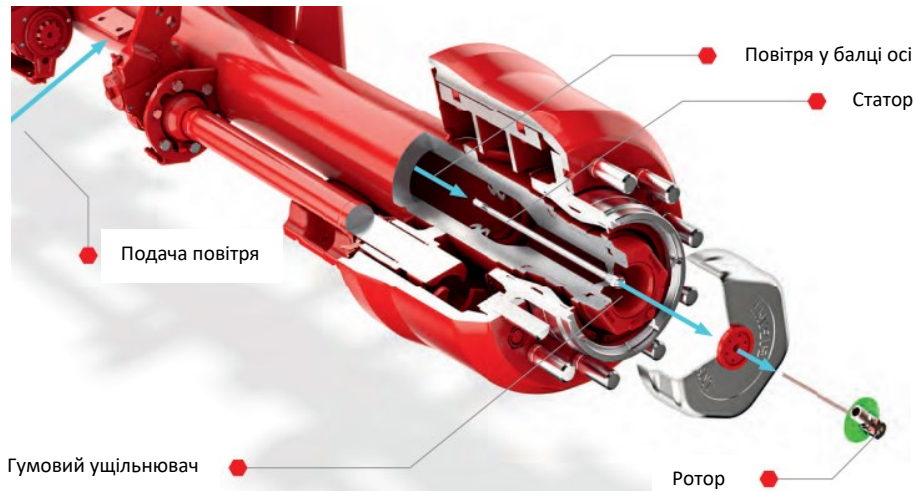


GIGANT STEADY PRESSURE (GSP)

Інструкція з монтажу, технічного обслуговування та ремонту

Загальні відомості

Компанія GIGANT розширила свій асортимент продукції системою накачування шин GSP (GIGANT Steady Pressure). На заводі ця система з патрубком подачі повітря попередньо встановлюється на корпусі осі та статорі. Ротори постачаються окремо.



Подача повітря, кріплення блока/пристрою керування, монтаж роторів, сигнальної лампи (з 3-го кварталу 2024 р. опціонально) в полі зору водія (наприклад, дзеркало заднього виду), з'єднувального кабелю (з 3-го кварталу 2024 р.) від пристрою керування до системи EBS та під'єднання шинних шлангів від ротора до вентилів шин забезпечуються клієнтом.

Виконання до 3-го кварталу 2024 р.



Блок керування

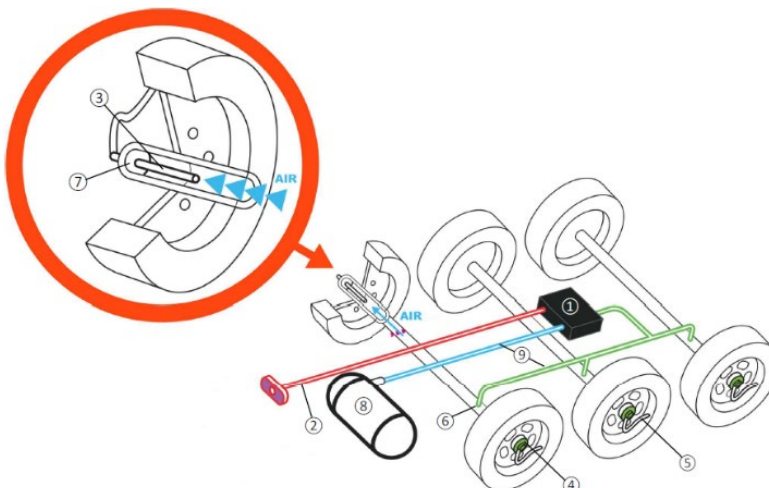


Сигнальна лампа



Шинні шланги

Будова системи:



Компоненти:

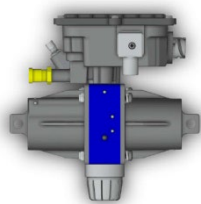
- ① Блок керування
- ② Сигнальна лампа
- ③ Статор
- ④ Ротор
- ⑤ Шинний шланг
- ⑥ Патрубок подачі повітря для осей¹
- ⑦ Затискна заглушка²
- ⑧ Подача повітря*
- ⑨ Повітропровід*

¹ Використовувані компоненти залежать від типу осі

² Затискна заглушка при порожньому корпусі осі

* Компоненти не входять до комплекту постачання

Виконання з 3-го кварталу 2024 р.



Пристрій керування



З'єднувальний кабель
(зразок зображення)

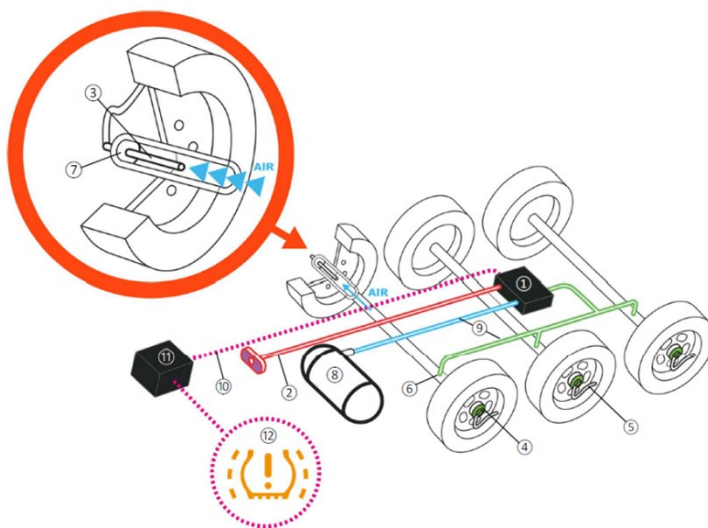


Шинні шланги



Опціонально: Сигнальна лампа

Будова системи:



Компоненти:

- ① Пристрій керування
- ② Сигнальна лампа
(опціонально)
- ③ Статор
- ④ Ротор
- ⑤ Шинний шланг
- ⑥ Патрубок подачі повітря для осей/розвантаження від натягу³
- ⑦ Затискна заглушка¹
- ⑧ Подача повітря*
- ⑨ Повітропровід*
- ⑩ З'єднувальний кабель²
- ⑪ Блок EBS*
- ⑫ Індикація на панелі приладів*

¹ Затискна заглушка при порожньому корпусі осі

² З'єднувальний кабель відповідно до виробника системи EBS

³ Використовувані компоненти залежать від типу осі

* Компоненти не входять до комплексу постачання

Цей технічний бюлетень є доповненням до сервісної та ремонтної книжки ALL IN ONE (випуск 4 I 01.2021 I 703018009). Наведені вказівки щодо безпеки, підготовчих заходів тощо повинні обов'язково застосовуватися до цього документа.

Монтаж системи GSP повинен виконуватися навченими фахівцями. Безвідмовна робота та оптимальний термін служби системи GSP можуть забезпечуватися лише за умови дотримання наведеної тут інформації щодо монтажу, технічного обслуговування та ремонту.

Для уникнення пошкоджень майна та травмування людей дотримуватися вказівок та інструкцій з техніки безпеки!

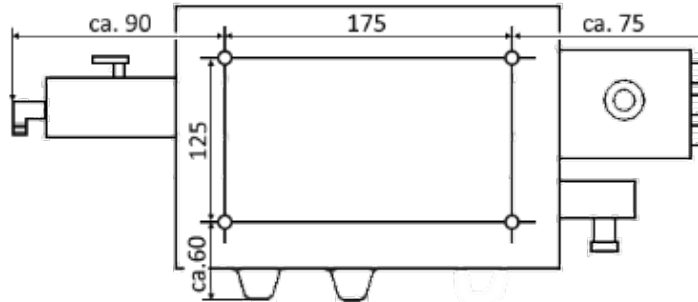
- **Блок керування**  : Перед початком роботи на системі необхідно закрити запірний кран і випустити повітря через редукційний клапан на блоці керування.
- **Пристрій керування**  : Перед початком роботи на системі необхідно вимкнути подачу електроживлення та випустити повітря через контрольне з'єднання на пристрої керування.
- Під час прокладки проводки на транспортних засобах для перевезення небезпечних вантажів слід дотримуватися директив ADR.
- Під час демонтажу/монтажу шини слід обов'язково дотримуватися кроків, зазначених в інструкції з ремонту.
- Для функціонування системи необхідний тиск на виході мін. 6 бар.
- Робочий діапазон знаходиться між тиском на виході (мін. 6 бар) і 10 бар.
- Під час накачування надлишок повітря випускається через гумові випускні патрубки (не повинні бути втиснутими) на блоці керування або глушнику (пристрій керування).
- Невірно встановлений тиск у найгіршому випадку може призвести до виходу шини з ладу.
- Якщо не вказано інше, на блоці керування попередньо встановлений тиск 9,2 бар.
- Фарбувати компоненти GSP не дозволяється!
- Перед початком поїздки водій повинен перевірити компоненти системи на наявність пошкоджень і переконатися, що запірний кран на блоці керування знаходиться в положенні протікання (відкрито).

Інструкція зі встановлення попередньо змонтованої осі на транспортний засіб

1. У системі слід скинути тиск та перервати подачу електроживлення.
2. Монтаж блока/пристрою керування
 - 2.1. Блок керування до 3-го кварталу 2024 р.



- Закріпити блок керування на шасі в захищеному, легкодоступному місці.
- Просвердлити монтажні отвори $\varnothing 9$ мм, зняти задирки та нанести захист від корозії



- Кріпильний матеріал входить до комплекту постачання

 Розмір ключа 13 25 Нм

- ! Між гумовим випускним патрубком у нижній частині блока керування та шасі має бути мінімальна відстань 50 мм.
- ! Гумовий патрубок для випуску повітря не повинен бути втиснутим.
- ! Під час встановлення блока керування в шасі переконайтеся у наявності достатнього вільного простору для прокладання повітропроводів, що виключає їхнє пошкодження, та для відкриття кришки.

УВАГА! Закрити запірний кран на блоці керування!

Зразок зображення: Блок керування на поперечній балці

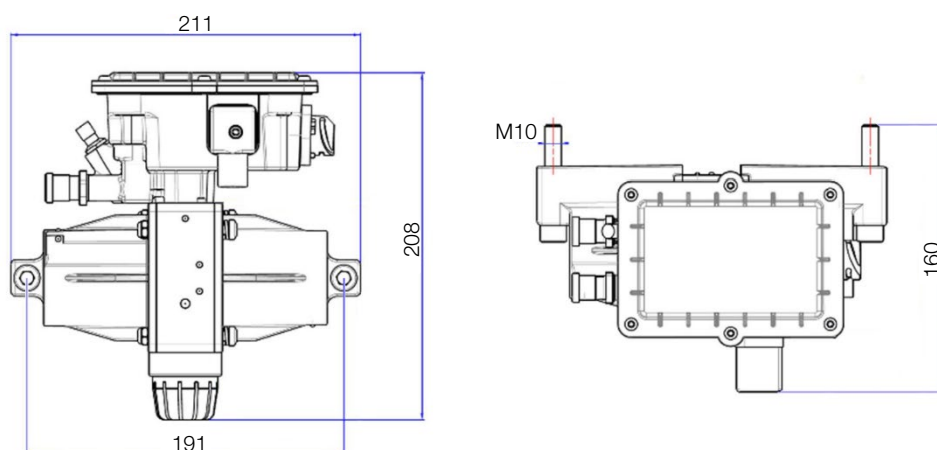


- 2.2. Пристрій керування з 3-го кварталу 2024 р.

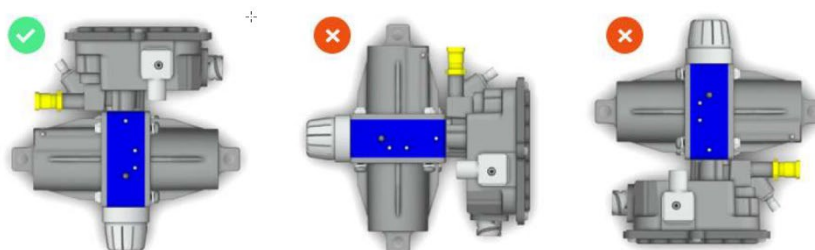


Вказівка: з'єднувальний кабель від пристрою керування до блока EBS не є частиною GSP і має замовлятися у GIGANT окремо відповідно до блока EBS виробника із зазначенням типу. При розміщенні пристрою керування дотримуватися довжини з'єднувального кабелю, враховуючи захищене положення в шасі.

- Закріпити пристрій керування на шасі в захищеному, легкодоступному місці.
- Просвердлити монтажні отвори $\varnothing 11$ мм відповідно до рисунку, зняти задирки та нанести захист від корозії.



Вказівка: Переконайтеся, що пристрій керування вирівняно правильно!



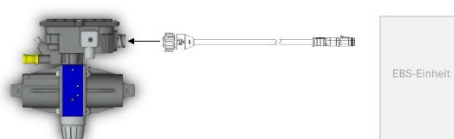
- Пригвинтити пристрій керування до шасі. Кріпильний матеріал входить до комплекту постачання

 Розмір ключа 17 32 Нм

2.2.1 Монтаж з'єднувального кабелю (пристрій керування з блоком EBS)

- Встановлення з'єднувального кабелю на пристрій керування

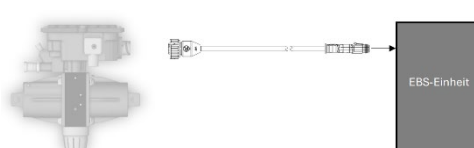
Зразок зображення:



- Під'єднати з'єднувальний кабель до пристрою керування міцним стисканням, переконавшись, що центрувальний паз з'єднувального штекера збігається зі штекерним роз'ємом пристрою керування.
- Закріпити з'єднання, повернувши байонетний затвор від руки, і перевірити з'єднання.
- Прокласти з'єднувальний кабель, захищений у шасі, до блока EBS.

- Встановлення з'єднувального кабелю на блоці EBS

Зразок зображення:



- Під'єднати та перевірити з'єднання з'єднувального кабелю відповідно до інструкцій виробника блока EBS.

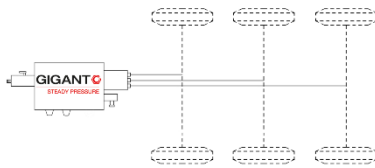
3. Прокласти повітропроводи (8 x 1/2/3 мм шланг PA12) від живильного бака до блока/пристрою керування та від блока/пристрою керування до осей.

- Перед монтажем з корпусу осі слід видалити транспортний фіксатор патрубку подачі повітря.
- ! Повітропроводи (ø 8 x 1/2/3 шланг PA12 входить до комплекту постачання) слід прокладати таким чином, щоб уникнути перегинів, перетирань та інших пошкоджень.
- ! На стику між шасі та віссю при прокладанні ліній слід враховувати діапазон висоти дорожнього просвіту (макс. прогин та вигін ресори).

- Вказівка:**
- Від блока керування виходять три патрубки подачі повітря. (пристрій керування 2 патрубки подачі повітря) для осей. За наявності на транспортному засобі більше двох осей з пристроєм керування або 3 осей слід окремо зняти інші осі від одного з двох/трьох патрубків.
 - Незайняті патрубки подачі повітря необхідно закрити заглушками.

Схема під'єднання нерозрізної осі:

1–3 осі (зразок зображення 3 осей)



від 4 осей (зразок зображення 5 осей)

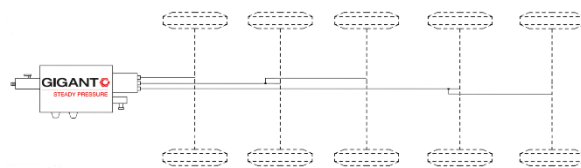
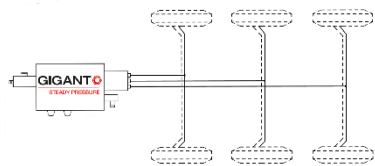
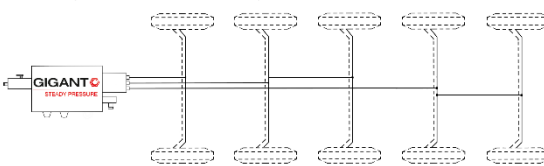


Схема під'єднання підтримувального керованого моста

1–3 осі (зразок зображення 3 осей)

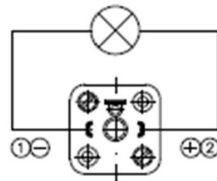


від 4 осей (зразок зображення 5 осей)



4. Встановити сигнальну лампу (опція для пристрою керування) на передній частині шасі в полі зору водія (наприклад, дзеркала заднього виду).

- Кріпильний матеріал (самонарізний гвинт 2,9 x16) для сигнальної лампи входить до комплекту постачання.
- З'єднувальний кабель ø 6 мм і кріпильний матеріал від блока/пристрою керування до сигнальної лампи не входить до комплекту постачання. На сигнальній лампі наявний 2-жильний з'єднувальний кабель довжиною приблизно 500 мм.
- Якщо необхідно, просвердлити кріпильні отвори та наскрізний отвір для електропроводу ø 11 мм відповідно до кріпильного матеріалу сигнальної лампи.
- Під'єднати сигнальну лампу до роз'єму PG11 блока керування відповідно до схеми з'єднань.



- Вказівка:** Генератор у блоці керування, що приводиться в дію стисненим повітрям, забезпечує сигнальну лампу струмом. Однак для пристрою керування електроживлення надходить від транспортного засобу.

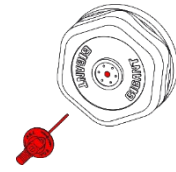
5. Зняти наклейку з червоного фланця-перехідника на ковпачку маточини, очистити поверхню.



6. Встановити ротор.

- 6.1. Обережно вставити вставну трубку з ротором у перехідник ковпачка маточини та затягнути вручну.

Увага! При попередньо встановленому ковпачку маточини слід обов'язково переконаватися в тому, що вставна трубка вводиться в отвір статора! При цьому важливо відчувати легкий опір, якщо вставна трубка торкається ущільнювального кільця в статорі.



- 6.2. Вирівняти з'єднання шинного шланга ротора в напрямку клапана.

 Рекомендований момент затягування: 5 Нм

Увага!

- Не обертати ротор назад
- Переконайтеся, що між ущільнювальною кромкою ротора та перехідником ковпачка маточини відсутній зазор

7. Шинними шлангами з'єднати ротор з вентилям шини.

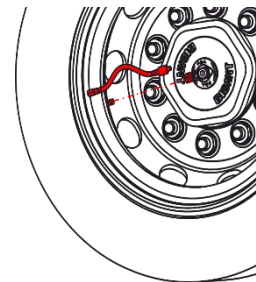
- Зняти захисний ковпачок з патрубку подачі повітря ротора
- Патрубок подачі повітря ротора вирівняти співвісно вентилю

УВАГА!

Під час монтажу шини переконайтеся в тому, що вентиль вирівняний у напрямку патрубка подачі повітря. Якщо необхідно, трохи відрегулювати ротор!

Не обертати ротор назад (↺ = Ⓢ)!

- Спочатку на ротор встановлюється шинний шланг і затягується вручну.
- Під'єднати шинний шланг до вентиля та затягнути вручну, потім підтягнути **макс. на півоберту** за допомогою інструмента.



Вказівка: Встановлювати шинний шланг так, щоб він не перегинався, не терся і не закривав гайки кріплення коліс!

8. Встановлення системи GSP завершено, і перед введенням в експлуатацію слід перевірити герметичність, а також перевірити або відрегулювати заданий тиск. Необхідно також виконати перевірку роботи за наявності встановленої сигнальної лампи!

Перевірка герметичності GSP

1. Перевірити всі патрубки подачі повітря, а також з'єднання та ротор щодо герметичності шляхом випробування з мильною водою.
2. Після успішної перевірки щодо герметичності перевірити або встановити заданий тиск.

Перевірити або встановити заданий тиск або тиск у шинах відповідно до вимог клієнта та перевірити додатково

Блок керування до 3-го кварталу 2024 р.



1. Для перевірки попередньо заданого тиску повітря 9,2 бар (відповідає тиску у шинах прибіл. 9 бар і втратам повітря в системі прибіл. 0,2 бар) або встановлення необхідного тиску у шинах закрити запірний кран на блоці керування.
2. Відкрутити кришку контрольного з'єднання (надійно зберегти).
3. Видалити з системи повітря через контрольне з'єднання.
4. Від'єднати вихідні повітропроводи від блока керування до осей.
5. Закрити або перемкнути з'єднання на розподільнику.
6. Під'єднати вимірювальний прилад до контрольного з'єднання.

Різьба: 8V1

Вказівка: Використовувати лише відкалібрований вимірювальний прилад!

7. Відкрити запірний кран.
8. Після накачування зчитати тиск з вимірювального приладу.
 - Якщо тиск в нормі, перейти до кроку 13.
 - Встановлення тиску: Відкрити кришку блока керування.
Вказівка: Встановлений тиск має бути на 0,2 бар вище тиску в шинах, який потрібно встановити для компенсації тиску відкриття клапана тиску.
 - Зменшення тиску: Витягнути ручку регулювання запобіжного клапана тиску та невеликими кроками повертати вліво.
 - Збільшення тиску: Витягнути ручку регулювання запобіжного клапана тиску та невеликими кроками повертати вправо.
9. Випустити повітря через контрольне з'єднання (перед цим демонтувати вимірювальний прилад, потім встановити).
10. Повторити операцію 2 рази.
11. Заблокувати запобіжний клапан тиску натисканням ручки налаштування.
12. Обережно закрити кришку та закріпити фіксаторами.
13. Знову перевірити тиск повітря. Якщо тиск повітря в нормі, перейти до кроку 15, в іншому випадку повторити кроки, починаючи з кроку 8.
14. Повторити операцію 2 рази.
15. Зняти вимірювальний прилад і накрутити кришку на контрольний вентиль.
16. Встановити повітропроводи на блок керування та виконати перевірку щодо герметичності.
17. Перевірку або налаштування заданого тиску завершено, і відбувається перевірка роботи сигнальної лампи!

Пристрій керування з 3-го кварталу 2024 р.



Перевірка заданого тиску

1. Перевірка попередньо встановленого тиску повітря 9,2 бар (відповідає тиску в шинах 9 бар і втраті повітря в системі прибл. 0,2 бар)
2. Відкрутити кришку контрольного з'єднання (надійно зберегти).
3. Під'єднати вимірювальний прилад до контрольного з'єднання та зчитати значення
Різьба: 8V1
Вказівка: Використовувати лише відкалібрований вимірювальний прилад!
4. Зняти вимірювальний прилад
5. Випустити повітря через контрольне з'єднання
6. Після накачування під'єднати вимірювальний прилад і зчитати значення
7. Повторити процес перевірки ще двічі
8. Демонтувати вимірювальний прилад і нагвинтити кришку на контрольний вентиль
9. Перевірку заданого тиску завершено

Припасування заданого тиску до тиску у шинах відповідно до вимог клієнта

Вказівка: Тиск у шинах можна припасувати лише за наявності комплекту зчитувача CAN. Цей комплект зчитувача CAN ми надаємо у футлярі (703031352) разом із необхідним програмним забезпеченням.

Інструкції та підтримку щодо питань поводження з комплектом зчитувача CAN та програмним забезпеченням можна отримати за наступним посиланням:

<https://www.gigant.com/service/download/>

1. Припасування заданого тиску повітря 9,2 бар (відповідає тиску в шинах 9 бар, прибл. 0,2 бар втрати повітря в системі, наприклад, на роторі) до специфічного для клієнта тиску в шинах (+0,2 бар на пристрої керування)
2. Від'єднати з'єднувальний кабель EBS від пристрою керування
3. Зчитувач CAN підключити до пристрою керування (DIN 7-конт. байонетне з'єднання)
4. Підключити зчитувач CAN до ноутбука за допомогою кабелю USB
5. Підключити зчитувач CAN до електроживлення
6. Відкрити програмне забезпечення CDRS і ввести тиск у шинах у програмне забезпечення та надіслати його на блок керування

Вказівка: Короткий опис щодо поводження з програмним забезпеченням доступний за посиланням, наведеним вище

7. Закрити програмне забезпечення та роз'єднати з'єднання між ноутбуком і блоком керування

8. Знову під'єднати з'єднувальний кабель EBS до пристрою керування
9. Забезпечити електроживлення
10. Відкрутити кришку контрольного з'єднання (надійно зберегти).
11. Випустити повітря через контрольне з'єднання
12. Під'єднати вимірювальний прилад до контрольного з'єднання та зчитати значення
Різьба: 8V1

Вказівка: Використовувати лише відкалібрований вимірювальний прилад!

13. Зняти вимірювальний прилад
14. Випустити повітря через контрольне з'єднання
15. Після накачування під'єднати вимірювальний прилад і зчитати значення
16. Повторити процес перевірки ще двічі
17. Демонтувати вимірювальний прилад і нагвинтити кришку на контрольний вентиль
18. Припасування та перевірку тиску у шинах відповідно до вимог клієнта завершено

Перевірка роботи сигнальної лампи

1. Створити в системі GPS тиск повітря.
2. Демонтаж шинного шланга від вентиля.
3. Видалити повітря через знятий кінець шинного шланга!
4. Якщо сигнальна лампа блимає на початку створення насосом тиску повітря, вона готова до роботи.

Загальні відомості щодо експлуатації системи GSP

1. Система GSP активна, як тільки в системі створено достатній тиск повітря від мін. 6 бар до макс. 9,8 бар.
2. Під час накачування надлишок повітря випускається із блока/пристрою керування.

3. Сигнальна лампа (опціонально для пристрою керування)

- **Сигнальна лампа блимає:**

Система GSP працює, втрата повітря компенсується.

Попередження:

Якщо сигнальна лампа блимає з високою частотою протягом тривалого періоду часу (10 хвилин), можливо, система не працює, і її необхідно перевірити!

- **Сигнальна лампа світиться:**

Якщо сигнальна лампа світиться безперервно, негайно зупинити транспортний засіб! Перед продовженням руху необхідно усунути причину втрати повітря!

4. Заміна шин

- Демонтаж/монтаж виконувати відповідно до опису в розділі «Ремонт».

Вказівки щодо технічного обслуговування

1. Інтервали технічного обслуговування наведені в таблиці нижче або в додатковій документації виробника транспортного засобу.

Вказівка:

Кількість інтервалів технічного обслуговування необхідно збільшити, якщо існують екстремальні умови експлуатації з точки зору погодних умов та місцевості.

2. Дотримуватися вказівок щодо техніки безпеки!

	Візуальна/функціональна перевірка	Інтервал технічного обслуговування
Ротор	Візуальна перевірка	Перед початком руху
Шинний шланг	Візуальна перевірка	Перед початком руху

	Візуальна/функціональна перевірка	Інтервал технічного обслуговування
Запірний кран відкрито (тільки блок керування)	Візуальна перевірка	Перед початком руху
Перевірка заданого тиску	Функціональна перевірка	6 місяців після встановлення, потім щорічно
Перевірка сигнальної лампи (опція пристрій керування)	Функціональна перевірка	Щорічно
Перевірка патрубків подачі повітря, кришок маточин коліс (зелених) тощо щодо наявності витоків (випробування з мильною водою)	Функціональна перевірка	Щорічно
Перевірка електричних та повітряних ліній щодо пошкоджень	Візуальна перевірка	Щорічно

3. Функціональні перевірки описані в розділі «Встановлення».

Вказівки щодо ремонту

- Дотримуватися вказівок щодо техніки безпеки!
- Перекрити подачу повітря до системи GSP запірним краном блока керування!

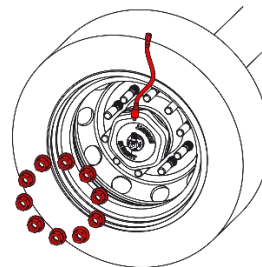
Демонтаж/монтаж шини

Демонтаж шини

1. Від'єднати шинний шланг від ротора та вентиля та покласти у безпечне місце.
2. Демонтувати шину.

Монтаж шини

1. Встановити шину.
2. Встановити шинний шланг -> Див. «Монтаж шинного шланга».



Демонтаж/монтаж шинного шланга

Демонтаж шинного шланга

1. Зняти шинний шланг з ротора та вентиля шини.

Монтаж шинного шланга

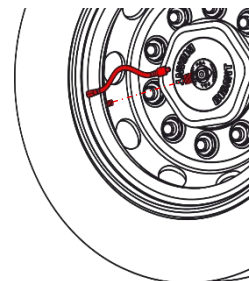
1. Перевірити співвісне вирівнювання патрубка подачі повітря від ротора до вентиля шини, якщо необхідно, виправити.
Вказівка: Не повертати ротор назад (U = ⊗)!
2. Очистити різьбові з'єднання на роторі, вентилях шини та шинному шлангу.
3. Встановити шинний шланг на вентиль.

Перевірка роботи шинного шланга: Натиснути на вентиль шинного шланга, вбудований в ротор; у цей момент має вийти повітря.

4. Шинний шланг на роторі встановлювати та затягувати тільки вручну.
Вказівка: Провести шинний шланг поруч із гайкою кріплення колеса, уникати тертя та не допускати виступання за межі шини!
5. Після правильного позиціонування шинного шланга спочатку затягнути його вручну, а потім ще на півоберту за допомогою інструмента.

🔧 Розмір ключа 11

6. Перевірити шинний шланг щодо наявності витоків!

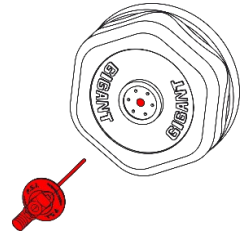


Демонтаж/монтаж ротора

Демонтаж ротора

1. Відкрутити шинний шланг від ротора.
2. Відкрутити ротор від переходника ковпачка маточини та обережно витягнути його.

🔧 Розмір ключа 16



Монтаж ротора

1. Очистити перехідник ковпачка маточини.
2. Обережно вставити вставну трубку з ротором у перехідник ковпачка маточини та затягнути вручну.
Увага! При попередньо встановленому ковпачку маточини слід обов'язково переконатися в тому, що вставна трубка вводиться в отвір статора! При цьому важливо відчувати легкий опір, якщо вставна трубка торкається ущільнювального кільця в статорі.
3. Вирівняти з'єднання шинного шланга ротора в напрямку клапана.

🔧 Рекомендований момент затягування: 6 Нм

Увага! Не повертати ротор назад!
4. Перевірити правильність монтажу!

Демонтаж/монтаж ковпачка маточини

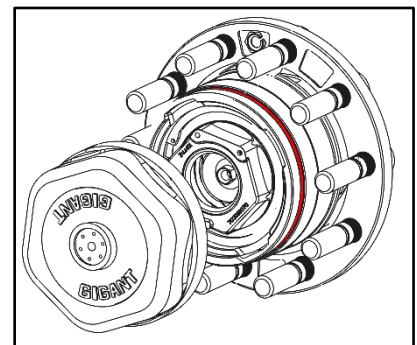
Демонтаж ковпачка маточини

1. Відкрутити шинний шланг від ротора.
2. Зняти ротор.
Увага! Знімати ротор вручну обережно і прямо, не нахиляючи вставну трубку ротора!
3. Зняти ковпачок маточини.

🔧 Розмір ключа 120 / 160 / 170
4. Ущільнювальне кільце зняти з вузла маточини та утилізувати.

Монтаж ковпачка маточини

1. Злегка змастити нове ущільнювальне кільце та помістити його на вузол маточини.
2. Посунути ковпачок маточини вперед настільки, щоб його можна було відкрутити вручну
Вказівка: Для того, щоб можна було легко надягнути ковпачок маточини, спочатку злегка повернути ковпачок маточини проти годинникової стрілки, щоб різьба зайшла в зачеплення, а потім затягнути вручну.
3. Затягнути ковпачок маточини відповідно до зазначеного в сервісній та ремонтній книзі ALL IN ONE моменту затягування.



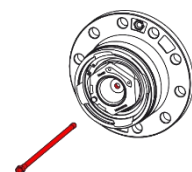
Увага! Ущільнювальне кільце не повинно бути витиснуто після затягування!

Демонтаж/монтаж статора

Демонтаж статора

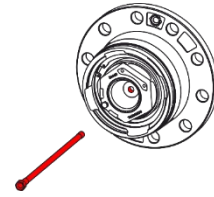
1. Зняти шинний шланг та ковпачок маточини з ротором.
2. Зняти статор.

🔧 Розмір ключа 16



Монтаж статора

1. Очистити гвинтовий отвір у шийці моста.
2. Перевірити статор щодо наявності забруднень або пошкоджень фільтра.
3. Закручувати статор вручну, доки мікрокапсулювання не захопить різьбу.
Вказівка: Різьбу статора ущільнити ущільнювальною стрічкою PTFE на демонтованому статорі перед встановленням.
4. Затягнути статор із зазначеним моментом затягування.
 Розмір ключа 16 40 Нм ± 5 Нм

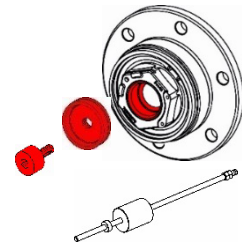


Демонтаж/монтаж затискної заглушки

Демонтаж затискної заглушки

Вказівка: Для демонтажу затискної заглушки знадобиться перехідник знімача затискної заглушки ① та ударний знімач ②, який пропонується у футлярі (703031354).

1. Зняти шинний шланг та ковпачок маточини з ротором.
2. Зняти статор.
3. Перехідник знімача затискної заглушки ① закрутити у затискну заглушку
4. Ударний знімач ② нагвинтити на перехідник знімача затискної заглушки, вийняти затискну заглушку і утилізувати ①
5. Очистити посадочне місце затискної заглушки в шийці осі, у разі потреби видалити будь-які задирки та залишки клею і на завершення очистити від мастила. ②

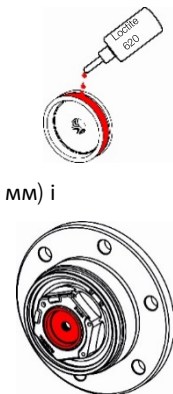


Монтаж затискної заглушки

1. Очистити нову затискну заглушку від мастила на навколишній поверхні ущільнювального кільця
2. Нанести клей Loctite 620
Вказівка: Повністю зібрати затискну заглушку протягом 10 хвилин після нанесення клею, щоб забезпечити належне затвердіння з'єднання.
3. Вставити затискну заглушку вручну в шийку осі прямо
4. Затискну заглушку за допомогою інструмента для забивання (зовн. Ø від мін. 40 до макс. 44 мм) і пластикового молотка (макс. 2 кг) забивати, доки затискна заглушка не встановиться.

Вказівка: Звук або відчуття чітко змінюється, якщо затискна заглушка встановлюється на місце.

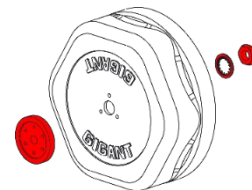
5. Видалити залишки клею з шийки осі та інструмента для забивання.
6. Встановити статор.
7. Встановити ковпачок маточини з ротором і шинним шлангом



Демонтаж/монтаж перехідника ковпачка маточини

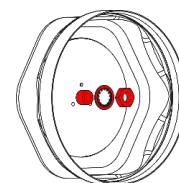
Демонтаж перехідника ковпачка маточини

1. Зняти шинний шланг та ковпачок маточини з ротором.
2. Зняти ротор.
3. Послабити гайку всередині ковпачка маточини.
 Розмір ключа 22
4. Зняти гайку та стопорні шайби та видалити перехідник ковпачка маточини.



Монтаж перехідника ковпачка маточини

1. Очистити опорну поверхню перехідника ковпачка маточини.
2. Вставити перехідник ковпачка маточини та встановити стопорну шайбу та гайку всередині ковпачка маточини.
3. Затягнути гайку зі встановленим моментом затягування.
 Розмір ключа 22 30 ± 2 Нм

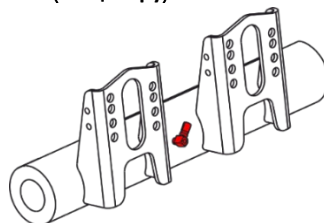


Демонтаж/монтаж патрубку подачі повітря на корпусі осі

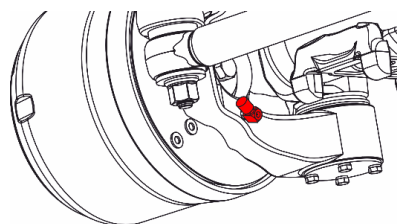
Позиція патрубку подачі повітря:

- Нерозрізна вісь:

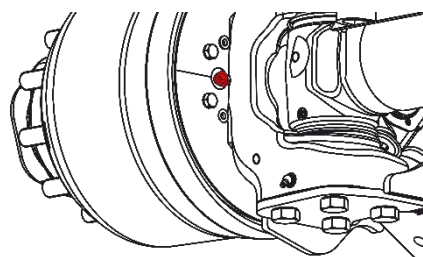
Корпус осі (по центру)



- Підтримувальний керований міст: Поворотний кулак (нижній поворотний кулак)



- Вісь із примусовим керуванням: поворотний кулак (посередині кришки)



Демонтаж/монтаж патрубку подачі повітря

1. Демонтувати патрубок подачі повітря.
I Розмір ключа 12/14
2. Очистити зону патрубку подачі повітря.
3. Вставити патрубок подачі повітря та, якщо необхідно, обмотати різьбу патрубку подачі повітря ущільнювальним матеріалом (наприклад, ущільнювальною стрічкою PTFE)!
4. Вирівняти та затягнути патрубок подачі повітря.
🔧 Розмір ключа 12/14 5 Нм

Інструменти

№ артикулу	Опис	Рисунок
703031352	Комплект зчитувача CAN (у футлярі) - Блок живлення - Y-подібний кабель - Кабель USB - ЗЧИТУВАЧ CAN - USB-накопичувач із програмним забезпеченням	
703031353	Комплект ударного знімача для затискної заглушки — GSP	
703031331	Loctite 620 – 50 мл	—

Діагностика несправностей

Вказівка: Під час усіх робіт слід дотримуватися інструкцій з техніки безпеки, щоб уникнути травмування людей та пошкодження майна!

Стан	Можливі причини	Заходи
Сигнальна лампа увімкнена.	1. Система подає повітря під час першого запуску. 2. Система подає повітря до шини, що пропускає. 3. Система подає повітря до компонента системи, що пропускає 4. Проводка системи несправна	1. Система працює без помилок. 2. Відремонтувати шину. 3. Замінити компонент системи. 4. Виправити проводку системи.
Сигнальна лампа горить, і з ротора виходить повітря.	1. Система подає повітря до компонента системи, що пропускає. 2. Ротор пропускає. 3. Ущільнювальне кільце статора пропускає. 4. Різьба статора пропускає. 5. Затискна заглушка пропускає	1. Замінити компонент системи. 2. Замінити ротор. 3. Замінити статор. 4. Ущільнити різьбу статора. 5. Замінити затискну заглушку
З ротора виходить повітря.	1. Ротор пропускає. 2. Ущільнювальне кільце статора пропускає. 3. Різьба статора пропускає. 4. Затискна заглушка пропускає	1. Замінити ротор. 2. Замінити статор. 3. Ущільнити різьбу статора. 4. Замінити затискну заглушку
Сигнальна лампа під час роботи системи вимкнена, хоча повітря проходить через блок/пристрій керування.	1. Сигнальна лампа не працює. 2. Генератор в блоці керування не працює. 3. Проводка системи пошкоджена/несправна.	1. Перевірити і, якщо потрібно, замінити сигнальну лампу. 2. Перевірити генератор у блоці керування і, якщо потрібно, замінити. 3. Відремонтувати/виправити проводку системи.
Тиск у шинах занадто низький.	1. Запірний кран на блоці керування закритий. 2. Встановлений тиск у системі надто низький.	1. Відкрити запірний кран. 2. Підвищити тиск у системі на блоці/пристрої керування.
Тиск у шинах занадто високий.	1. Шина була накачана вручну із занадто високим тиском. 2. Встановлений тиск у системі надто високий.	1. Зменшити тиск у шині. Система припасує тиск у шинах до заданого тиску системи. Зменшити тиск у системі на блоці/пристрої керування.
Причіп втрачає повітря у нерухомому стані.	1. Шинний шланг пропускає. 2. Гвинтові з'єднання шинного шланга пропускають. 3. Шина або вентиль шини пропускає.	1. Замінити шинний шланг. 2. Затягнути з'єднання правильно. Якщо потрібно, замінити ущільнювачі. 3. Очистити або замінити вентиль шини або відремонтувати шину.
Шина наповнюється повільно або до неї не надходить повітря.	1. Шлангове з'єднання з шиною може бути занадто затягнутим, що блокує потік повітря.	1. Затягнути з'єднання правильно або замінити шланг або ущільнювач, якщо вони пошкоджені.

Команда GIGANT завжди готова відповісти на ваші запитання та бажає вам приємної подорожі.

Складено/перевірено:		Схвалено:	
2024.08.20	HU	2024.08.20	AK
Дата	Підпис	Дата	Підпис