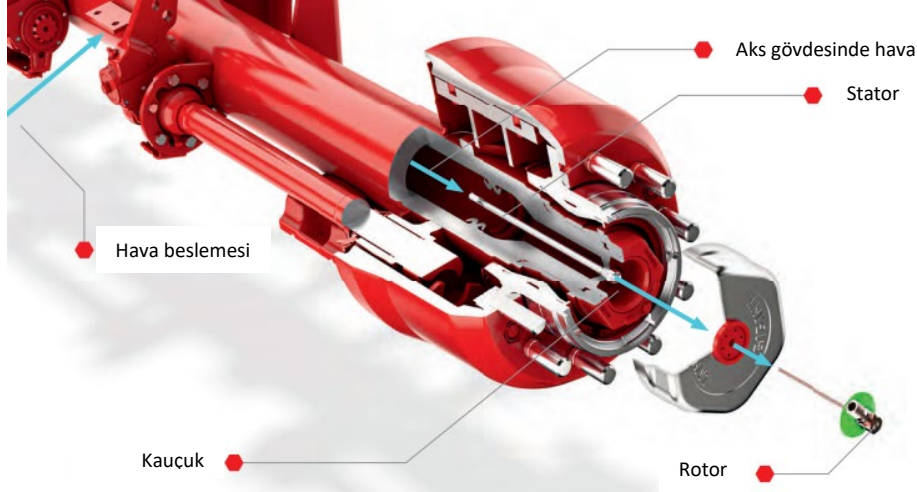


GIGANT STEADY PRESSURE (GSP)

Kurulum, bakım ve onarım kılavuzu

Genel

GIGANT, ürün portföyünü GSP (GIGANT Steady Pressure) – lastik dolum sistemi ile geliştirdi. Fabrika çıkışlı olarak sistem hava bağlantısı ile aks gövdesine ve statora ön montajlıdır. Rotorlar ayrı olarak birlikte teslim edilir.



Müşteri tarafından hava beslemesi, kontrol kutusu/ünitesinin montajı, rotorların montajı, sürücünün görüş alanındaki (örn. dikiz aynası) uyarı lambası (2024 yılının 3. çeyreğinden itibaren opsiyonel), kontrol ünitesinden EBS sistemine bağlantı kablosu (2024 yılının 3. çeyreğinden itibaren opsiyonel) ve rotordan lastik valfine lastik hortumlarının bağlantısı yapılmalıdır.

2024'ün 3. çeyreğine kadar uygulama



Kontrol kutusu

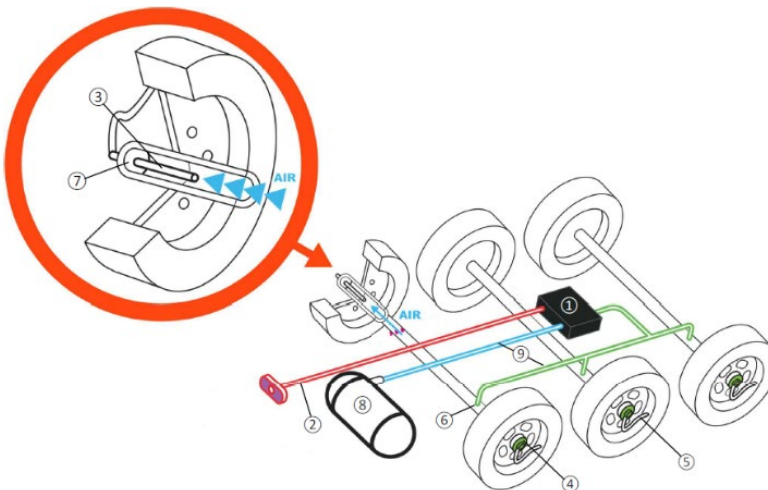


Uyarı lambası



Lastik hortumları

Sistem yapısı:



Bileşenler:

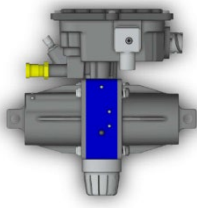
- ① Kontrol kutusu
- ② Uyarı lambası
- ③ Stator
- ④ Rotor
- ⑤ Lastik hortumu
- ⑥ Aks girişi¹
- ⑦ Pres tapa²
- ⑧ Hava beslemesi*
- ⑨ Hava hattı*

¹ Kullanılan bileşenler aks tipine bağlıdır

² İç boş aks gövdesinde pres tapa

* Bileşenler teslimat kapsamına dahil değildir

2024 yılının 3. çeyreği itibariyle uygulama



Kontrol ünitesi

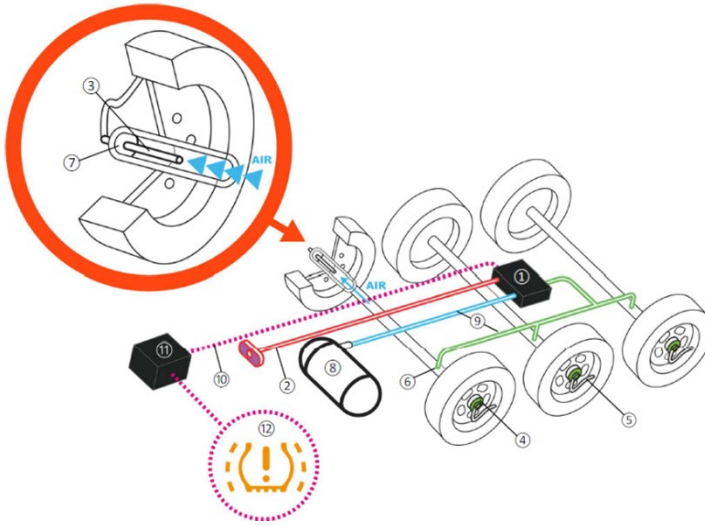
Bağlantı kablosu
(Örnek gösterim)

Lastik hortumları



Opsiyonel: Uyarı lambası

Sistem yapısı:



Bileşenler:

- ① Kontrol ünitesi
- ② Uyarı lambası (opsiyonel)
- ③ Stator
- ④ Rotor
- ⑤ Lastik hortumu
- ⑥ Aks girişi/Gerilim azaltma³
- ⑦ Pres tapa¹
- ⑧ Hava beslemesi*
- ⑨ Hava hattı*
- ⑩ Bağlantı kablosu²
- ⑪ EBS ünitesi*
- ⑫ Gösterge paneli ekranı*

¹ İç boş aks gövdesinde pres tapa

² EBS sisteminin üreticisine göre bağlantı kablosu

³ Kullanılan bileşenler aks tipine bağlıdır

* Bileşenler teslimat kapsamına dahil değildir

Bu teknik bildiri ALL IN ONE bakım ve onarım defterinin bir ekidir (Baskı 4 | 01.2021 | 703018009). Belirtilen güvenlik uyarıları, hazırlayıcı faaliyetler vs. mutlaka bu belgede uygulanmalıdır.

GSP montajı eğitimli uzman personel tarafından gerçekleştirilmelidir. Sadece burada belirtilen montaj, bakım ve onarım bilgileri dikkate alınarak sorunsuz bir işleyiş ve GSP'nin optimum kullanım ömrü sağlanabilir.

Maddi hasarları ve yaralanmaları önlemek için güvenlik uyarılarını ve talimatları dikkate alın!

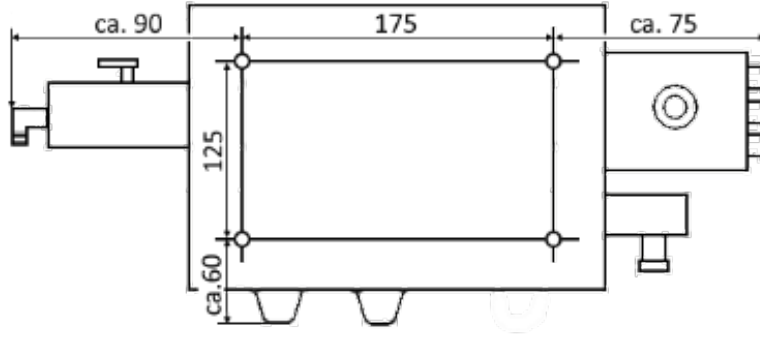
- **Kontrol kutusu**  : Sistem üzerinde çalışmaya başlamadan önce kesme vanası kapatılmalı ve kontrol kutusundaki basınç tahliye valfi aracılığıyla hava tahliye edilmelidir.
- **Kontrol ünitesi**  : Sistem üzerinde çalışmaya başlamadan önce, güç kaynağının bağlantısı kesilmeli ve kontrol ünitesinin test bağlantısı üzerinden hava boşaltılmalıdır.
- **Kablolama sırasında** ADR araçları için ADR yönergelerine uyulmalıdır.
- **Lastiğin sökülmesi/takılması sırasında** mutlaka onarım kılavuzunun öngörülen adımları dikkate alınmalıdır.
- **Sistemin çalışması için** min. 6 bar çıkış basıncı gereklidir.
- **Çalışma aralığı**, çıkış basıncı (min. 6 bar) ile 10 bar arasındadır.
- **Pompalama işlemi sırasında** fazla hava, kontrol kutusundaki veya susturucudaki (kontrol ünitesi) kauçuk çıkışlar (içeri basılı olmamalıdır) üzerinden tahliye edilir.
- **Yanlış ayarlanmış bir basınç** en kötü durumda bir lastik arızasına yol açabilir.
- **Farklı belirtilmediği sürece** kontrol kutusunda 9,2 bar'lık basınç önceden ayarlanmıştır.
- **GSP bileşenleri** boyanmamalıdır!
- **Yolculuğa başlamadan önce** sürücü, sistem bileşenlerinde hasar olup olmadığını kontrol etmeli ve kontrol kutusunda kesme vanasının akış (açık) konumunda olduğundan emin olmalıdır.

Araçta ön montajlı aks kurulum kılavuzu

1. Sistem basınçsız hale getirilmeli ve güç kaynağı bağlantısı kesilmelidir.
2. Kontrol kutusu/ünitesi montajı
 - 2.1. Kontrol kutusu, 2024 yılının 3. çeyreğine kadar



- Kontrol kutusu şaside korumalı, iyi erişilebilen bir yere sabitlenmelidir.
- Sabitleme delikleri $\varnothing$ 9 mm delin, çapağını alın ve korozyon koruması uygulayın



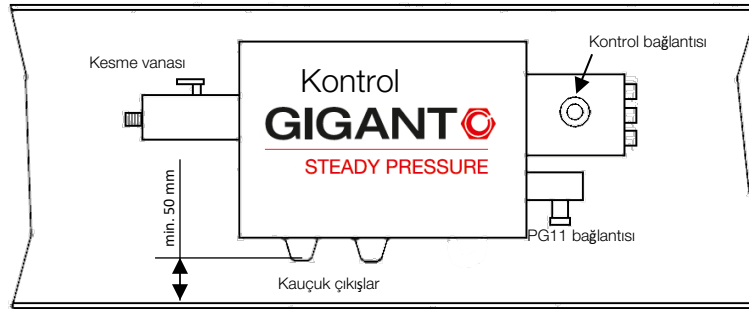
- Sabitleme malzemesi teslimat kapsamının parçasıdır

SW 13 25 Nm

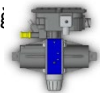
- ! Kontrol kutusunun alt kısmındaki kauçuk çıkış ve şasi arasında en az 50 mm'lik bir mesafe olmalıdır.
- ! Kauçuk çıkış içeri bastırılmış olmamalıdır.
- ! Kontrol kutusunu şasiye konumlandırırken hava hatlarının hasarsız döşenmesi ve kapağın açılması için yeterli boşluk olmasına dikkat edilmelidir.

DİKKAT: Kontrol kutusundaki kesme vanasını kapatın!

Örnek gösterim: Enline traversteki kontrol kutusu

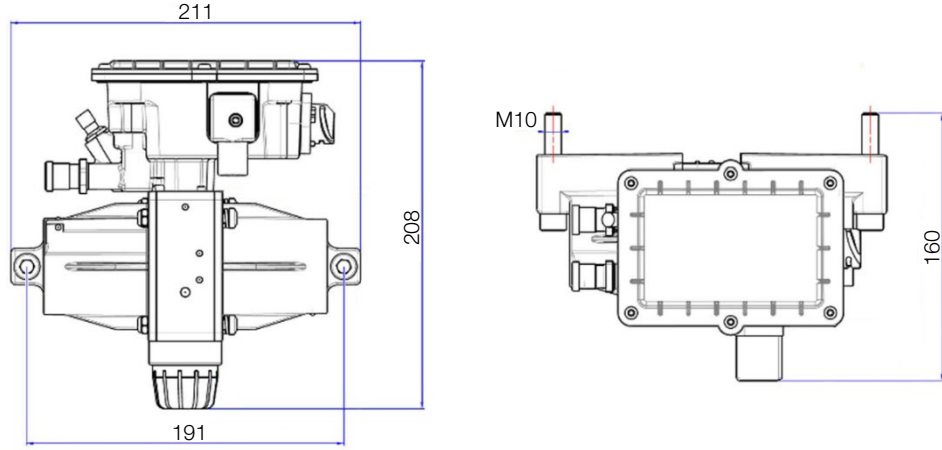


- 2.2. Kontrol ünitesi, 2024 yılının 3. çeyreği

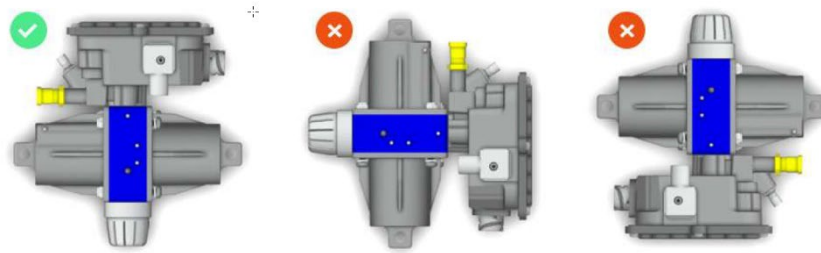


Uyarı: Kontrol ünitesinden EBS ünitesine giden bağlantı kablosu GSP'nin bir parçası değildir ve üreticinin EBS modülüne uygun olarak tip belirtilerek GIGANT'tan ayrıca sipariş edilmelidir. Kontrol ünitesini konumlandırırken, şasideki korunan konumu dikkate alarak bağlantı kablosunun uzunluğuna dikkat edin.

- Kontrol ünitesi şaside korumalı, iyi erişilebilen bir yere sabitlenmelidir.
- Resimdeki gibi sabitleme delikleri $\varnothing$ 11 mm delin, çapağını alın ve korozyon koruması uygulayın.



Uyarı: Kontrol ünitesinin doğru hizalanmasına dikkat edin!



- Kontrol ünitesini şasiye vidalayın. Sabitleme malzemesi teslimat kapsamının parçasıdır

 SW 17 32 Nm

2.2.1 Bağlantı kablosunun montajı (EBS üniteli kontrol ünitesi)

- Bağlantı kablosunun kontrol ünitesine montajı

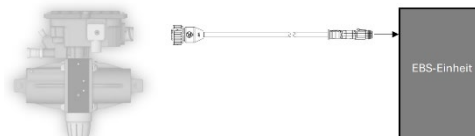
Örnek gösterim:



- Bağlantı kablosunu kontrol ünitesine sıkıca bastırarak bağlayın ve konnektörün merkezleme kanalının kontrol ünitesinin konnektörüyle hizalandığından emin olun.
- Bayonet kilidini elle sıkarak bağlantıyı sabitleyin ve bağlantıyı kontrol edin.
- Bağlantı kablosunu şaside korumalı olarak EBS ünitesine döşeyin.

- EBS ünitesinde bağlantı kablosu montajı

Örnek gösterim:



- Bağlantı kablosunu EBS ünitesinin üretici talimatlarına uygun olarak bağlayın ve bağlantısını kontrol edin.

3. Besleme tankından kontrol kutusuna/ünitesine ve kontrol kutusundan/ünitesinden akslara hava hatlarını (8 x 1/2/3 mm PA12 hortum) döşeyin.

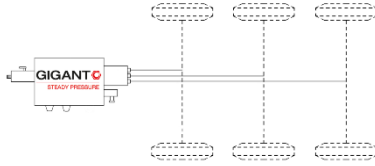
- Montajdan önce aks gövdesinde, hava bağlantısı taşıma emniyeti çıkarılmalıdır.
- ! Hava hatları (ø 8 x 1/2/3 PA12 – Hortum teslimat kapsamına dahil değildir), bükülme, sürtünme yerleri veya başka hasarlar meydana gelmeyecek şekilde döşenmelidir.
- ! Aksa olan şasi kesişme noktasında sürüş yüksekliği alanı (maks. yaylanma) hat döşenişi sırasında dikkate alınmalıdır.

Uyarı:

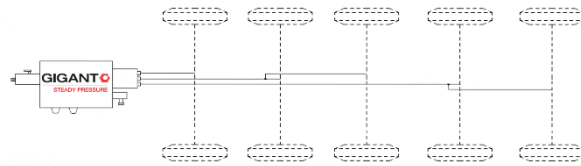
- Kontrol kutusundan akslar için üç hava bağlantısı (kontrol ünitesi 2 hava bağlantısı) gitmektedir. Kontrol ünitesinde ikiden fazla aks veya araçta 3 aks varsa, diğer aksların her biri iki/üç bağlantıdan birinden ayrı ayrı çıkarılmalıdır.
- Kullanılmayan hava bağlantıları kör tapalarla kapatılmalıdır.

Sabit aks bağlantı şeması:

1 – 3 aks (örnek gösterim 3 akslı)

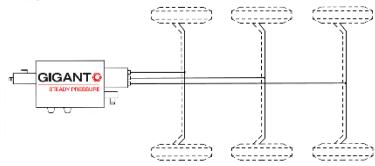


4 akstan itibaren (örnek gösterim 5 akslı)

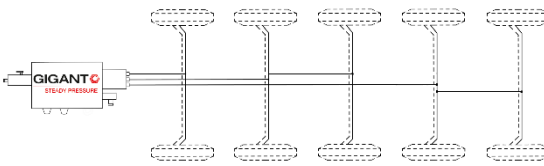


İlave yönlendirme aksı bağlantı şeması

1 – 3 aks (örnek gösterim 3 akslı)

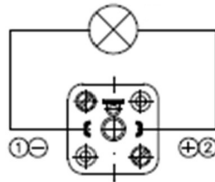


4 akstan itibaren (örnek gösterim 5 akslı)



4. Uyarı lambasını (kontrol ünitesinde opsiyon) şasinin ön bölümünde sürücü görüş alanına (örn. dikiz aynası) monte edin.

- Uyarı lambası için sabitleme malzemesi (sac vida 2,9 x16) teslimat kapsamındadır.
- Kontrol kutusundan/ünitesinden uyarı lambasına bağlantı kablosu ø 6 mm ve sabitleme malzemesi teslimat kapsamına dahil değildir. Uyarı lambasında yakl. 500 mm uzunluğunda 2 damarlı bir bağlantı kablosu vardır.
- Gerekirse sabitleme deliklerini ve elektrik hattı için ø 11 mm'lik geçiş deliğini, uyarı lambası için taşıyıcı malzemeye göre delin.
- Uyarı lambasını devre şemasına uygun olarak kontrol kutusunun PG11 bağlantısına bağlayın.



Uyarı: Kontrol kutusunda basınçlı hava ile çalışan bir alternatör, uyarı lambasını elektrikle besler. Kontrol ünitesinde ise güç beslemesi araçtan sağlanır.

5. Rotor adaptör flanşının poyra kapağındaki etiketi çıkarın, yüzeyi temizleyin.



6. Rotoru monte edin.

- 6.1. Geçmeli boruyu rotor ile dikkatlice poyra kapağı adaptörüne yerleştirin ve elle sıkın.

Dikkat: Önceden monte edilmiş poyra kapağında mutlaka geçmeli borunun statorun deliğine yerleştirilmesine dikkat edilmelidir! Bu sırada geçmeli boru, statordaki O-ringe denk geldiğinde hafif bir direncin hissedilmesi önemlidir.



- 6.2. Rotorun lastik hortum bağlantısını valf yönünde hizalayın.

 Tavsiye edilen tork: 5 Nm

Dikkat:

- Rotoru geri döndürmeyin
- Rotorun sızdırmazlık dudağı ile poyra kapağı adaptörü arasında boşluk olmadığından emin olun

7. Rotordan lastik valfine giden lastik hortumlarını monte edin.

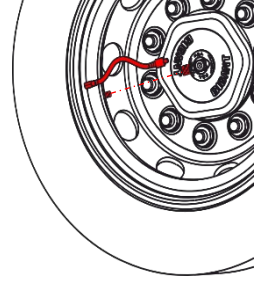
- Rotorun hava bağlantısından koruyucu kapağı çıkarın
- Valf ve rotor hava bağlantısını aynı hizaya getirin

DİKKAT: Lastik montajı sırasında valfin hava bağlantısı yönünde hizalanmasına dikkat edilmelidir. Gerekirse rotoru hafifçe tekrar ayarlayın!
Rotoru geri döndürmeyin (U = Ⓢ)!

- Önce lastik hortumu rotora monte edilir ve elle sıkılır.
- Lastik hortumunu valfe bağlayın ve elle sıkın, ardından **maks. yarım tur** bir aletle sıkın.

Uyarı: Lastik hortumunu, bükülmeyecek, sürtünmeyecek ve tekerlek somunlarını kapatmayacak şekilde monte edin!

8. GSP kurulumu tamamlanmıştır ve devreye almadan önce sızdırmazlık testi ve ayrıca ayar basıncı kontrolü ve uyarlaması yapılmalıdır. Aynı şekilde monte edilmiş bir uyarı lambası varsa fonksiyon kontrolü yapılmalıdır!

**GSP sızdırmazlık testi**

1. Tüm hava bağlantılarını ve ayrıca bağlantıları ve rotoru, sabunlu su testi ile sızdırmazlık açısından kontrol edin.
2. Sızdırmazlık testi başarıyla tamamlandıktan sonra ayar basıncını kontrol edin veya ayarlayın.

Ayar basıncını kontrol edin veya müşteriye özel lastik basıncını ayarlayın ve kontrol edin

Kontrol kutusu, 2024 yılının 3. çeyreğine kadar



1. Önceden ayarlanan 9,2 bar'lık (9 bar lastik basıncına karşılık gelir, yakl. 0,2 bar sistem hava kaybı) hava basıncını kontrol etmek veya istenen lastik basıncını ayarlamak için kontrol kutusundaki kesme vanasını kapatın.
2. Kontrol bağlantısındaki kapağı çıkarın (güvenli muhafaza edin).
3. Kontrol bağlantısı üzerinden sistemin havasını tahliye edin.
4. Kontrol kutusundan akslara giden hava hatlarını çözün.
5. Dağıtıcıdaki bağlantıları kapatın veya köprüleyin.
6. Ölçüm cihazını kontrol bağlantısına bağlayın.

Dişli: 8V1

Uyarı: Sadece kalibre edilmiş ölçüm cihazı kullanın!

7. Kesme vanasını açın.
8. Pompalama işleminden sonra ölçüm cihazında basıncı okuyun.
 - Basınç sorunsuz ise 13. adım ile devam edin.
 - Basıncın ayarlanması: Kontrol kutusunun kapağını açın.
Uyarı: Ayarlanan basınç, basınç valfinin açma basıncını dengelemek için ayarlanacak lastik basıncının 0,2 bar üzerinde olmalıdır.
 - **Basıncı düşürme:** Basınç emniyet valfinin ayar düğmesini dışarı çekin ve küçük adımlar halinde sola çevirin.
 - **Basıncı artırma:** Basınç emniyet valfinin ayar düğmesini dışarı çekin ve küçük adımlar halinde sağa çevirin.
9. Havayı kontrol bağlantısı üzerinden boşaltın (ölçüm cihazını önceden sökün, ardından takın).
10. İşlemi 2 kez tekrarlayın.
11. Basınç emniyet valfini, ayar düğmesini içeri bastırarak kilitleyin.
12. Kapağı dikkatlice kapatın ve kilitleme tırnakları ile sabitleyin.
13. Hava basıncını yeniden kontrol edin. Hava basıncı sorunsuz ise, 15. adım ile devam edin, aksi takdirde 8. adımdan itibaren işlemleri tekrarlayın.
14. İşlemi 2 kez tekrarlayın.
15. Ölçüm cihazını sökün ve kapağı kontrol valfinin üzerine vidalayın.
16. Hava hatlarını kontrol kutusuna monte edin ve sızdırmazlık testini yapın.
17. Ayar basıncının kontrolü veya ayarlanması tamamlandı ve uyarı lambası fonksiyon kontrolü yapıldı!

Kontrol ünitesi, 2024 yılının 3. çeyreği itibarıyla



Ayar basıncı kontrolü

1. Önceden ayarlanan 9,2 bar'lık (9 bar lastik basıncına karşılık gelir, yakl. 0,2 bar sistem hava kaybı) hava basıncının kontrolü
2. Kontrol bağlantısındaki kapağı çıkarın (güvenli muhafaza edin).
3. Ölçüm cihazını kontrol bağlantısına bağlayın ve değeri okuyun
 Dışlı: 8V1
Uyarı: Sadece kalibre edilmiş ölçüm cihazı kullanın!
4. Ölçüm cihazını çıkarın
5. Kontrol bağlantısı üzerinden havasını tahliye edin
6. Pompalama işleminden sonra ölçüm cihazını bağlayın ve değeri okuyun
7. Kontrol işlemini iki kez daha tekrarlayın
8. Ölçüm cihazını sökün ve kapağı kontrol valfinin üzerine vidalayın
9. Ayar basıncının kontrol edilmesi tamamlandı

Ayar basıncının müşteriye özel lastik basıncına göre ayarlanması

Uyarı: Lastik basıncı sadece CAN okuyucu kiti mevcutsa ayarlanabilir. Bu CAN okuyucu kitini, gerekli yazılımı da içeren bir çanta içinde (703031352) sunmaktayız.

Aşağıdaki bağlantıda CAN okuyucu kitinin ve yazılımın kullanımıyla ilgili kılavuzu ve sorular için destek bulabilirsiniz: <https://www.gigant.com/service/download/>

1. Önceden ayarlanan 9,2 bar hava basıncının (9 bar lastik basıncına karşılık gelir, yakl. 0,2 bar sistem hava kaybı, örn. rotor) müşteriye özel lastik basıncına ayarlanması (kontrol ünitesinde +0,2 bar)
2. EBS bağlantı kablosunu kontrol ünitesinden ayırın
3. Kontrol ünitesi CAN okuyucu (Din 7 ktp. Bayonet bağlantısı)
4. CAN okuyucuyu USB kablosuyla dizüstü bilgisayara bağlayın
5. CAN okuyucuyu güç kaynağına bağlayın
6. CDRS yazılımını açın, lastik basıncını yazılıma girin ve kontrol kutusuna gönderin
Uyarı: Yukarıdaki bağlantı altında yazılımın nasıl kullanılacağına dair kısa açıklama
7. Yazılımı kapatın ve dizüstü bilgisayar ile kontrol kutusu arasındaki bağlantıları kesin

8. EBS bağlantı kablosunu kontrol ünitesine yeniden bağlayın
 9. Güç beslemesi sağlayın
 10. Kontrol bağlantısındaki kapağı çıkarın (güvenli muhafaza edin).
 11. Kontrol bağlantısı üzerinden havasını tahliye edin
 12. Ölçüm cihazını kontrol bağlantısına bağlayın ve değeri okuyun
Dışlı: 8V1
- Uyarı: Sadece kalibre edilmiş ölçüm cihazı kullanın!**
13. Ölçüm cihazını çıkarın
 14. Kontrol bağlantısı üzerinden havasını tahliye edin
 15. Pompalama işleminden sonra ölçüm cihazını bağlayın ve değeri okuyun
 16. Kontrol işlemini iki kez daha tekrarlayın
 17. Ölçüm cihazını sökün ve kapağı kontrol valfinin üzerine vidalayın
 18. Müşteriye özel lastik basıncının ayarlanması ve kontrolü tamamlanmıştır

Uyarı lambası fonksiyon kontrolü

1. GPS'ye hava basıncı uygulayın.
2. Valfteki bir lastik hortumunu sökün.
3. Lastik hortumunun sökülen ucundan havayı boşaltın!
4. Pompa hava basıncı oluşturmaya başladığında uyarı lambası yanıp sönüyorsa uyarı lambası çalışmaya hazırdır.

GSP'nin işletimi ile ilgili genel uyarılar

1. GSP sistemi, sistemde min. 6 bar ile maks. 9,8 bar arasında yeterli bir hava basıncı oluştuğunda aktiftir.
2. Pompalama işlemi sırasında fazla hava, kontrol kutusundan/ünitesinden serbest bırakılır.
3. Uyarı lambası (kontrol ünitesinde opsiyonel)
 - **Yanıp sönen uyarı lambası:** GSP çalışıyor ve hava kaybı dengeleniyor.
Uyarı:
Uyarı ışığı uzun süre (10 dakika) yüksek frekansta yanıp sönüyorsa sistem çalışmıyor olabilir ve kontrol edilmesi gerekir!
 - **Yanan uyarı lambası:** Uyarı lambası sürekli yanıyorsa aracı derhal durdurun! Hava kaybı nedeni sürüşe devam etmeden önce giderilmelidir!
4. Lastik değişimi
 - Sökme/takma işlemini Onarım bölümündeki açıklamalara göre gerçekleştirin.

Bakım uyarıları

1. Bakım aralıkları için aşağıdaki tabloya veya araç üreticisinin tamamlayıcı dokümantasyonuna bakılmalıdır.

Uyarı:

Hava durumu ve arazi açısından olağanüstü çalışma koşulları mevcut olduğunda bakım aralıklarının sayısı artırılmalıdır.

2. Güvenlik bilgileri dikkate alınmalıdır!

	Görsel kontrol/fonksiyon kontrolü	Bakım aralığı
Rotor	Görsel kontrol	Sürüşe başlamadan önce
Lastik hortumu	Görsel kontrol	Sürüşe başlamadan önce

	Görsel kontrol/fonksiyon kontrolü	Bakım aralığı
Kesme vanası açık (sadece kontrol kutusu)	Görsel kontrol	Sürüşe başlamadan önce
Ayar basıncı kontrolü	Fonksiyon kontrolü	Kurulumdan 6 ay sonra, ardından yılda bir
Uyarı lambası kontrolü (kontrol ünitesi opsiyonu)	Fonksiyon kontrolü	Yıllık
Hava bağlantılarının, tekerlek poyrası kapağının (yeşil) vs. sızıntıya karşı kontrolü (sabunlu su testi)	Fonksiyon kontrolü	Yıllık
Elektrikli hatların ve hava hatlarının hasara karşı kontrolü	Görsel kontrol	Yıllık

3. Fonksiyon kontrolleri Kurulum bölümünde açıklanmıştır.

Onarım uyarıları

- Güvenlik bilgileri dikkate alınmalıdır!
- Kontrol kutusu kesme vanasından GSP sistemine hava beslemesini kesin!

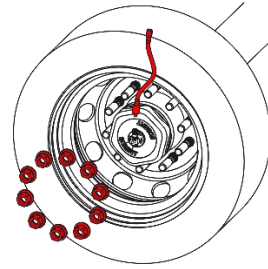
Lastiğin sökülmesi/takılması

Lastiğin sökülmesi

1. Lastik hortumunu rotordan ve valften çözün ve güvenli bir yere koyun.
2. Lastiği sökün.

Lastiğin takılması

1. Lastiği takın.
2. Lastik hortumu montajı -> Bakınız Lastik hortumunun takılması.



Lastik hortumunun sökülmesi/takılması

Lastik hortumunun sökülmesi

1. Lastik hortumunu rotordan ve lastik valfinden sökün.

Lastik hortumunun takılması

1. Rotordan lastik valfine hava bağlantısının aynı hizada olmasını kontrol edin, gerekirse düzeltin.
Uyarı: Rotoru geri döndürmeyin (↺ = ⌘)!
2. Rotordaki, lastik valfindeki ve lastik hortumundaki dışı bağlantıları temizleyin.
3. Lastik hortumunu valfe monte edin.

Lastik hortumu fonksiyon kontrolü: Lastik hortumunun rotor tarafındaki entegre valfini aşağı bastırın, bu noktada hava çıkmalıdır.

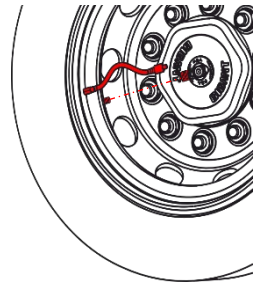
4. Lastik hortumunu rotora **sadece** elle monte edin ve sıkın.

Uyarı: Lastik hortumunu bijon somununun yanından yönlendirin, sürtünmeleri önleyin ve lastikten taşmamasını sağlayın!

5. Lastik hortumu doğru konumlandırıldıktan sonra önce elle sıkın, akabinde bir alet ile **yarım tur** daha sıkın.

🔧 SW 11

6. Lastik hortumu sızdırmazlık açısından kontrol edin!

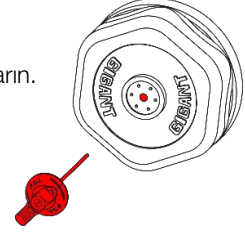


Rotorun sökülmesi/takılması

Rotorun sökülmesi

1. Lastik hortumu rotordan sökün.
2. Rotoru poyra kapağı adaptöründen döndürerek sökün ve dikkatlice çekerek çıkarın.

İ SW 16



Rotorun takılması

1. Poyra kapağı adaptörünü temizleyin.
2. Geçmeli boruyu rotor ile dikkatlice poyra kapağı adaptörüne yerleştirin ve elle sıkın.

Dikkat: Önceden monte edilmiş poyra kapağında mutlaka geçmeli borunun statorun deliğine yerleştirilmesine dikkat edilmelidir! Bu sırada geçmeli boru, statordaki O-ring'e denk geldiğinde hafif bir direncin hissedilmesi önemlidir.

3. Rotorun lastik hortum bağlantısını valf yönünde hizalayın.

🔧 Tavsiye edilen tork: 6 Nm

Dikkat: Rotoru geri döndürmeyin!

4. Doğru montajı kontrol edin!

Poyra kapağının sökülmesi/takılması

Poyra kapağının sökülmesi

1. Lastik hortumu rotordan sökün.
2. Rotoru sökün.

Dikkat: Rotoru, rotorun geçmeli borusunu kaydırmadan dikkatlice ve düz bir şekilde çekin!

3. Poyra kapağını sökün.

İ SW 120 / 160 / 170

4. O-ringi poyra ünitesinden alın ve imha edin.

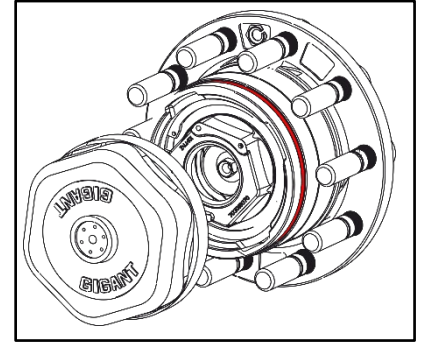
Poyra kapağının takılması

1. Yeni O-ringi hafifçe gresleyin ve poyra ünitesinin üzerine konumlandırın.
2. Poyra kapağını, elle açılabilene kadar ileri itin.

Uyarı: Poyra kapağını kolayca oturtabilmek için, poyra kapağını önce dişli kavranana kadar saatin tersi yönünde çevirin ve akabinde elle sıkın.

3. Poyra kapağını ALL IN ONE bakım ve onarım kitapçığında belirtilen sıkma torkuna göre sıkın.

Dikkat: O-ring, sıkma işleminden sonra dışarı doğru itilmemiş olmalıdır!

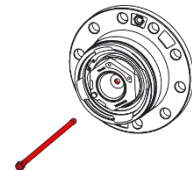


Statorun sökülmesi/takılması

Statorun sökülmesi

1. Lastik hortumunu ve poyra kapağını, rotor ile sökün.
2. Statoru sökün.

İ SW 16



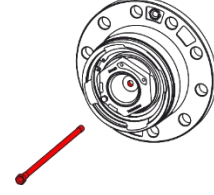
Statorun takılması

1. Aks kafasındaki vidalama deliğini temizleyin.
2. Statoru kire karşı veya filtre hasarlarına karşı kontrol edin.
3. Statoru, mikro kapsülleme dişliyi kavrayana kadar elle çevirerek takın.

Uyarı: Stator montajdan önce sökülmüşse, stator dişlisini PTFE sızdırmazlık bandı ile kapatın.

4. Statoru öngörülen sıkma torku ile sıkın.

SW 16 40 Nm $\pm$ 5 Nm

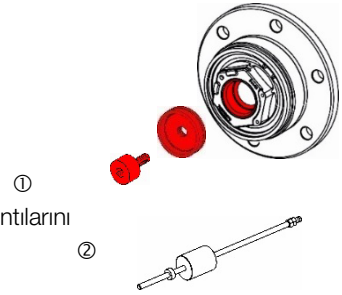


Pres tapanın sökülmesi/takılması

Pres tapanın sökülmesi

Uyarı: Pres tapasını sökmek için bir çanta (703031354) içinde sunduğumuz pres tapası sökme adaptörüne ① ve kayar çekice ② ihtiyacınız olacaktır.

1. Lastik hortumunu ve poyra kapağını, rotor ile sökün.
2. Statoru sökün.
3. Pres tapası sökme adaptörünü ① pres tapasına vidalayın
4. Kayar çekici ② pres tapası sökme adaptörüne vidalayın ve pres tapasını çıkarın ve bertaraf edin
5. Pres tapasının aks kafasındaki yuvasını temizleyin, çapakları ve yapışkan kalıntıları giderin ve son olarak yağsız hale gelene kadar temizleyin.



Pres tapanın takılması

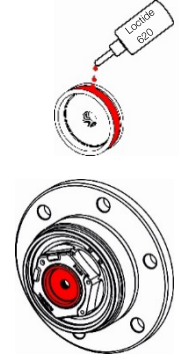
1. O-ringin çevresel yüzeyindeki gresi gidermek için yeni pres tapasını temizleyin
2. Loctide 620 birleştirme yapıştırıcısını uygulayın

Uyarı: Yapıştırıcı uygulandıktan sonra 10 dakika içinde, bağlantının düzgün bir şekilde sertleşmesini sağlamak için pres tapa tamamen monte edilmelidir.

3. Pres tapayı elle düz bir şekilde aks kafasına yerleştirin
4. Pres tapasını bir yerleştirme aleti (min. $\varnothing$ 40 ila maks. dış $\varnothing$ 44 mm) ve plastik bir çekiçle (maks. 2 kg), pres tapası yerine oturana kadar içeri çakın.

Uyarı: Pres tapası yerine oturduğunda ses veya his açıkça değişir.

5. Aks kafasındaki ve yerleştirme aletindeki yapışkan artıklarını temizleyin.
6. Statoru monte edin
7. Poyra kapağını rotor ve lastik hortumu ile birlikte monte edin



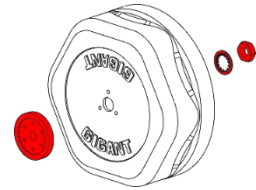
Poyra kapağı adaptörünün sökülmesi/takılması

Poyra kapağı adaptörünün sökülmesi

1. Lastik hortumunu ve poyra kapağını, rotor ile sökün.
2. Rotoru sökün.
3. Poyra kapağının iç tarafındaki somunu çözün.

SW 22

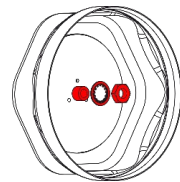
4. Somunu ve emniyet pullarını sökün ve poyra kapağı adaptörünü çıkarın.



Poyra kapağı adaptörünün takılması

1. Poyra kapağı adaptörü yerleşme yüzeyini temizleyin.
2. Poyra kapağı adaptörünü yerleştirin ve poyra kapağının iç tarafına emniyet pulunu ve somunu monte edin.
3. Somunu öngörülen sıkma torkuyla sıkın.

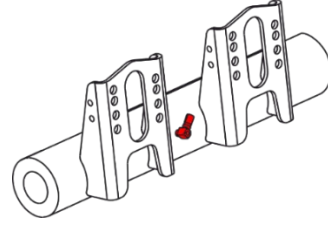
SW 22 30 Nm $\pm$ 2 Nm



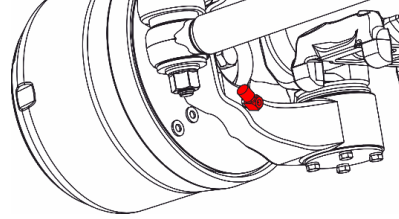
Aks gövdesi hava bağlantısının sökülmesi/takılması

Hava bağlantısı pozisyonu:

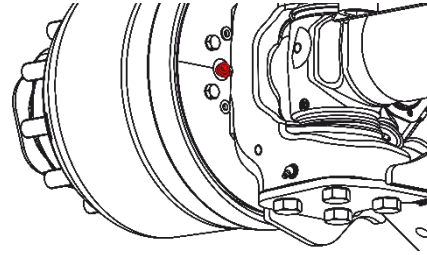
- Sabit aks: Aks gövdesi (ortada)



- ilave arka aks: Yönlendirme mili (alt yönlendirme mili)



- ZL – aks: Yönlendirme mili (kapak plakasının ortasında)



Hava bağlantısının sökülmesi/takılması

- Hava bağlantısını sökün.
I SW 12/14
- Hava bağlantısı bölümünü temizleyin.
- Hava bağlantısını elle yerleştirin ve hava bağlantısı dişlisini gerekirse yalıtım malzemesi (örn. PTFE yalıtım bandı) ile sarın!
- Hava bağlantısını hizalayın ve sıkın.
SW 12/14 5 Nm

Aletler

Ürün numarası	Tanım	Şekil
703031352	CAN okuyucu kiti (çanta içerisinde) - Güç kaynağı ünitesi - Y kablo - USB kablo - CAN OKUYUCU - Yazılım içeren USB bellek çubuğu	
703031353	Pres tapa için kayar çekme kiti - GSP	
703031331	Loctite 620 – 50 ml	—

Hata teşhisi

Uyarı: Maddi hasarları ve yaralanmaları önlemek için tüm işlemlerde güvenlik uyarılarına uyulmalıdır!

Durum	Olası nedenler	Önlemler
Uyarı lambası açık.	- Sistem, ilk çalıştırmada hava veriyor. - Sistem, sızdıran bir lastiğe hava veriyor. - Sistem, sızdıran bir sistem bileşenine hava veriyor - Sistem kablo bağlantısı hatalı	- Sistem hatasız çalışıyor. - Lastiği onarın. - Sistem bileşenini değiştirin. - Sistem kablo bağlantısını düzeltin.
Uyarı lambası açık ve rotordan hava sızıyor.	- Sistem, sızdıran bir sistem bileşenine hava veriyor. - Rotor sızdırıyor. - Statorun O-ringi sızdırıyor. - Statorun dişlisi sızdırıyor. - Pres tapası sızdırıyor	- Sistem bileşenini değiştirin. - Rotoru değiştirin. - Statoru değiştirin. - Statorun dişlisinin sızdırmazlığını sağlayın. - Pres tapasını değiştirin
Rotordan hava sızıyor.	- Rotor sızdırıyor. - Statorun O-ringi sızdırıyor. - Statorun dişlisi sızdırıyor. - Pres tapası sızdırıyor	- Rotoru değiştirin. - Statoru değiştirin. - Statorun dişlisinin sızdırmazlığını sağlayın. - Pres tapasını değiştirin
Kontrol kutusundan/ünitesinden hava geçtiği halde uyarı lambası, sistem çalışırken kapalı.	- Uyarı lambası devre dışı. - Kontrol kutusundaki alternatör devre dışı. - Sistem kablo bağlantısı hasarlı/hatalı.	- Uyarı lambasını kontrol edin, gerekirse değiştirin. - Kontrol kutusundaki alternatörü kontrol edin, gerekirse değiştirin. - Sistem kablo bağlantısını onarın/düzeltilin.
Lastik basıncı çok düşük.	- Kontrol kutusundaki kesme vanası kapalı. - Sistemdeki basınç ayanı çok düşük.	- Kesme vanasını açın. - Kontrol kutusundaki/ünitesindeki sistem basıncını artırın.
Lastik basıncı çok yüksek.	- Lastiğe manuel olarak fazla basınç uygulandı. - Sistemdeki basınç ayanı çok yüksek.	Lastik basıncını düşürün. Sistem, lastik basıncını ayarlanan sistem basıncına uyarlar. Kontrol kutusundaki/ünitesindeki sistem basıncını azaltın.
Römork durduğunda hava kaybediyor.	- Lastik hortumu sızdırıyor. - Lastik hortumunun vidalı bağlantıları sızdırıyor. - Lastik veya lastik valfi sızdırıyor.	- Lastik hortumunu değiştirin. - Bağlantıyı doğru sıkın. Gerekirse contaları değiştirin. - Lastik valfini temizleyin veya değiştirin ya da lastiği onarın.
Lastik çok yavaş doluyor veya lastiğe hava gitmiyor.	Lastiğin hortum bağlantısı çok sıkılmış olabilir, bu nedenle hava akışı engellenir.	Bağlantıyı doğru sıkın veya hasarlı olması halinde hortumu veya contayı değiştirin.

Sorularınız için GIGANT ekibi her zaman memnuniyetle hizmetinizde ve iyi seyahatler diler.

Düzenleme/Kontrol:

Onay:

2024.08.20	HU	2024.08.20	AK
Tarih	İmza	Tarih	İmza