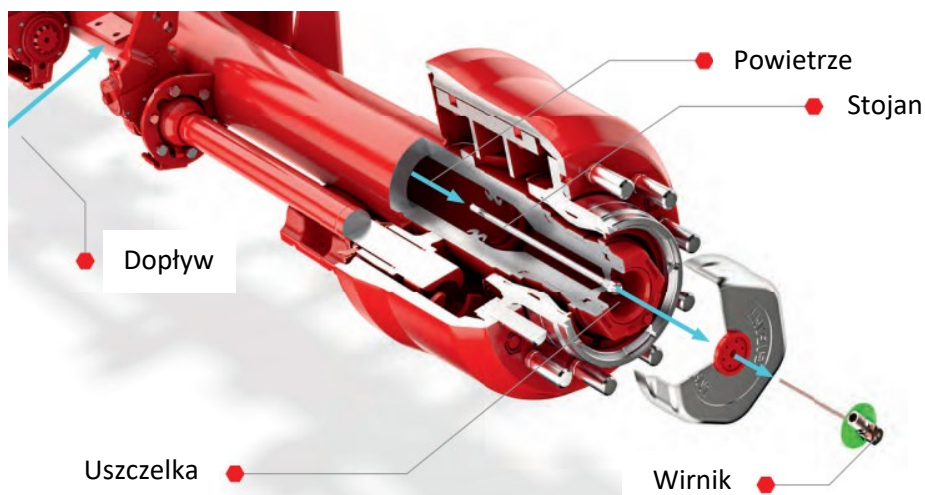


GIGANT STEADY PRESSURE (GSP)

Instrukcja montażu, konserwacji i napraw

Informacje ogólne

GIGANT dodał do swojego portfolio produktów system pompowania opon GSP (GIGANT Steady Pressure). System ten jest montowany fabrycznie wraz z przyłączem powietrza na korpusie osi i stojanie. Wirniki są dostarczane oddzielnie.



Do klienta należy jeszcze zasilanie powietrzem, założenie skrzynki sterowniczej / sterownika, montaż wirników, montaż lampek ostrzegawczych (od 3. kwartału 2024 r. w dodatkowym wyposażeniu) w zasięgu wzroku kierowcy (np. na lusterku wstecznym), kabla łączącego (od 3. kwartału 2024 r.) między sterownikiem a układem EBS i podłączenie wężyków do pompowania między wirnikiem a zaworem opony.

Wersja obowiązująca do 3. kwartału 2024 r.



Skrzynka sterownicza

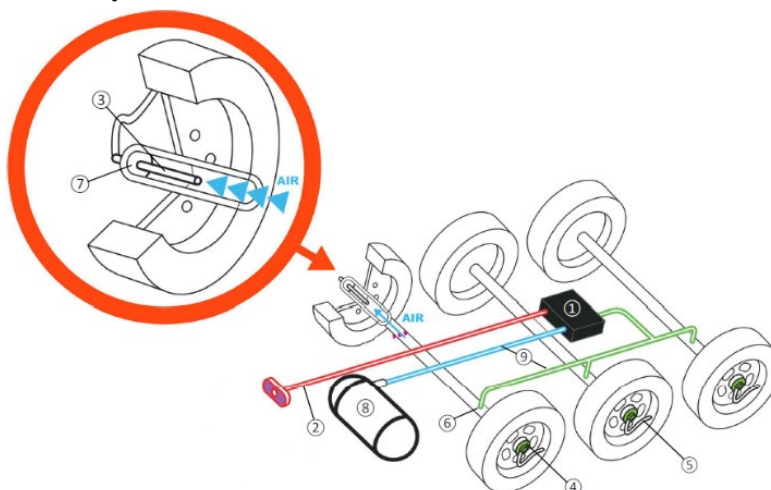


Lampka ostrzegawcza



Wężyki do pompowania

Budowa systemu:



Składniki:

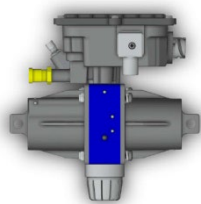
- ① Skrzynka sterownicza
- ② Lampka ostrzegawcza
- ③ Stojan
- ④ Wirnik
- ⑤ Wężyk do pompowania
- ⑥ Wlot osi¹
- ⑦ Korek wciskany²
- ⑧ Zasilanie powietrzem*
- ⑨ Przewód powietrza*

¹ Używane elementy zależą od typu osi

² Korek wciskany w przypadku drążonego korpusu osi

* Elementy nie wchodzą w skład zakresu dostawy

Wersja obowiązująca od 3. kwartału 2024 r.



Sterownik



Kabel łączący
(Przykładowa ilustracja)

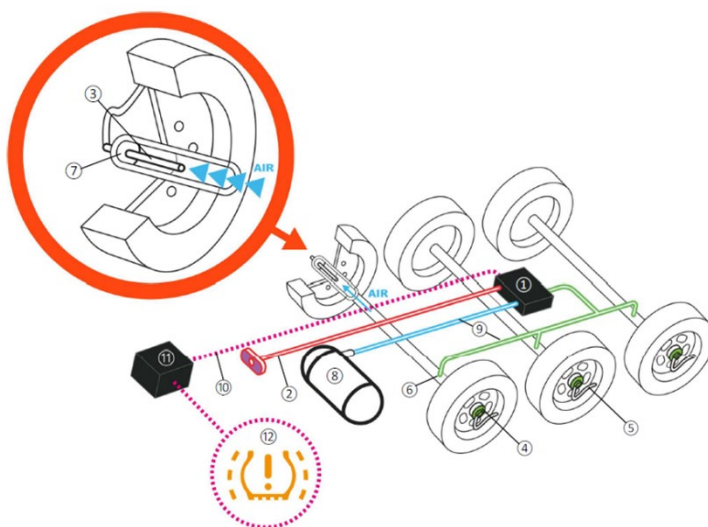


Wężyki do pompowania



Dodatkowe wyposażenie:
Lampka ostrzegawcza

Budowa systemu:



Składniki:

- ① Sterownik
- ② Lampka ostrzegawcza (dodatkowe wyposażenie)
- ③ Stojan
- ④ Wirnik
- ⑤ Wąż do pompowania
- ⑥ Wlot osi / odgiętka³
- ⑦ Korek wciskany¹
- ⑧ Zasilanie powietrzem*
- ⑨ Przewód powietrza*
- ⑩ Kabel łączący²
- ⑪ Moduł EBS*
- ⑫ Wskaźnik na desce rozdzielczej*

¹ Korek wciskany w przypadku drążonego korpusu osi

² Kabel łączący zależnie od producenta układu EBS

³ Używane elementy zależą od typu osi

* Elementy nie wchodzą w skład zakresu dostawy

Niniejszy komunikat techniczny stanowi uzupełnienie instrukcji konserwacji i napraw ALL IN ONE (wydanie 4 | 01.2021 I 703018009). Zawarte w niej informacje dotyczące bezpieczeństwa, czynności przygotowawczych itp. mają zastosowanie także do niniejszego dokumentu.

Montaż GSP może zostać wykonany tylko przez przeszkolonego fachowca. Stosowanie się do podanych w niniejszym dokumencie informacji dotyczących montażu, konserwacji i naprawy jest warunkiem bezwzględnym poprawnego działania i optymalnej trwałości GSP.

Przestrzegać zasad bezpieczeństwa i instrukcji, aby uniknąć obrażeń ciała i szkód materialnych!

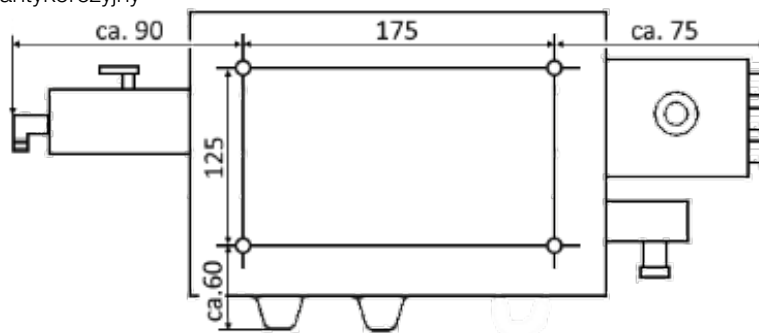
- **Skrzynka sterownicza**  : **Przed przystąpieniem do pracy przy systemie zawór odcinający musi zostać zamknięty i powietrze musi zostać spuszczone przez zawór naciśnieniowy w skrzynce sterowniczej.**
- **Sterownik**  : **Przed przystąpieniem do pracy przy systemie musi zostać odłączone zasilanie elektryczne i powietrze musi zostać spuszczone przez przyłącze kontrolne w sterowniku.**
- **Okablowanie pojazdów ADR musi zostać wykonane zgodnie z wytycznymi ADR.**
- **Podczas zdejmowania i zakładania opony bezwzględnie przestrzegać procedury opisanej w instrukcji naprawy.**
- **Do działania tego systemu konieczne jest ciśnienie na wylocie co najmniej 6 bar.**
- **Zakres roboczy rozciąga się od ciśnienia na wylocie (min. 6 bar) do 10 bar.**
- **W trakcie pompowania nadmiar powietrza ulatnia się przez gumowe wyloty (nie mogą być przyciśnięte) w skrzynce sterowniczej lub tłumiku (sterowniku).**
- **Błędne ustawienie ciśnienia może w najgorszym razie doprowadzić do pęknięcia opony.**
- **O ile nie jest podano inaczej, należy przyjąć ciśnienie 9,2 bar, które jest domyślnym ustawieniem w skrzynce sterowniczej.**
- **Elementy systemu GSP nie mogą być lakierowane!**
- **Przed rozpoczęciem jazdy kierowca musi obejrzeć elementy systemu, aby sprawdzić, czy nie są uszkodzone, oraz upewnić się, że zawór odcinający w skrzynce sterowniczej ustawiony jest w pozycji przepływu (otwarty).**

Instrukcja montażu na osi fabrycznie zamontowanej w pojeździe

1. Zredukować ciśnienie w systemie i odłączyć zasilanie elektryczne.
2. Montaż skrzynki sterowniczej / sterownika
 - 2.1. Skrzynka sterownicza do 3. kwartału 2024 r.



- Przymocować skrzynkę sterowniczą do podwozia w osłoniętym i łatwo dostępnym miejscu.
- Wywiercić otwory do mocowania $\varnothing 9$ mm, wygładzić ich krawędzie i nanieść na nie preparat antykorozyjny



- Materiały mocujące wchodzą w skład zakresu dostawy

 SW 13 25 Nm

- ! Między gumowym wylotem na spodzie skrzynki sterowniczej a podwoziem musi być zachowana odległość co najmniej 50 mm.
- ! Wylot gumowy nie może być przyciśnięty.
- ! Podczas ustawiania skrzynki sterowniczej na podwoziu należy zadbać o wystarczającą przestrzeń do bezpiecznego ułożenia przewodów powietrza oraz otwierania pokrywy.

UWAGA: Zamknąć zawór odcinający na skrzynce sterowniczej!

Przykładowa ilustracja: Skrzynka sterownicza na belce poprzecznej

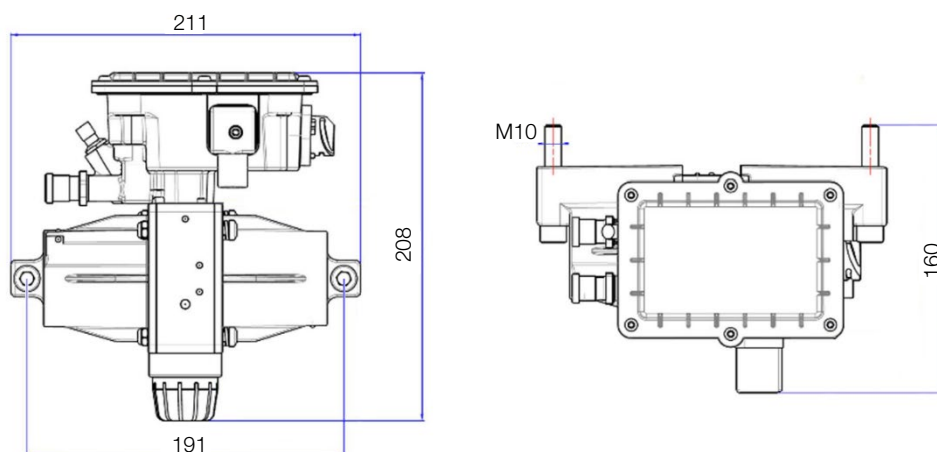


- 2.2. Sterownik od 3. kwartału 2024 r.



Wskazówka: Kabel połączenia między sterownikiem a modulem EBS nie wchodzi w skład zakresu dostawy GSP i należy go zamówić w wersji zależnej od producenta modułu EBS oddzielnie w GIGANT na podstawie wskazania typu. Usytuowanie sterownika musi uwzględniać długość kabla łączącego, aby znajdował się on pod osłoną w podwoziu.

- Przymocować sterownik do podwozia w osłoniętym i łatwo dostępnym miejscu.
- Wywiercić otwory do mocowania $\varnothing 11$ mm zgodnie z ilustracją, wygładzić ich krawędzie i nanieść na nie preparat antykorozyjny.



Wskazówka: Uważać na poprawne położenie sterownika!



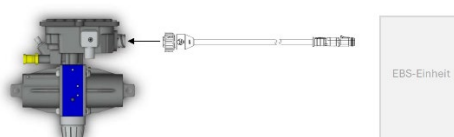
- Przykręcić sterownik do podwozia. Materiały mocujące wchodzą w skład zakresu dostawy

 SW 17 32 Nm

2.2.1 Montaż kabla łączącego (między sterownikiem a modulem EBS)

- Podłączenie kabla łączącego do sterownika

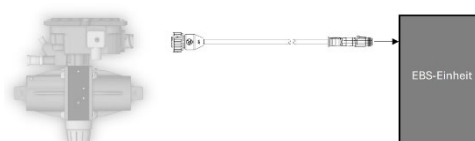
Przykładowa ilustracja:



- Przystawić rowek centrujący wtyczki do złącza wtykowego w sterowniku i ścisnąć je mocno ze sobą, aby podłączyć kabel łączący do sterownika.
- Dokręcić ręcznie złącze bagnetowe i skontrolować połączenie.
- Ułożyć kabel łączący pod osłoną w podwoziu, aby doprowadzić go do modułu EBS.

- Montaż kabla łączącego z modulem EBS

Przykładowa ilustracja:



- Podłączyć kabel łączący i wypróbować przyłączyć zgodnie z instrukcjami producenta modułu EBS.

3. Ułożyć przewody powietrza (wąż PA12 8 x 1/2/3 mm) między zbiornikiem zasilającym a skrzynką sterowniczą / sterownikiem i między skrzynką sterowniczą / sterownikiem a osiami.

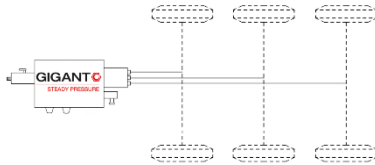
- Przed montażem należy usunąć z korpusu osi zabezpieczenie transportowe przyłącza powietrza.
- ! Przewody powietrza (wąż PA12 $\varnothing$ 8 x 1/2/3 nie wchodzi w zakres dostawy) muszą być ułożone tak, aby wykluczyć możliwość ich zagięcia, ocierania lub innych sytuacji powodujących uszkodzenie.
- ! W punkcie styku podwozia z osią należy uwzględnić zakres wysokości jazdy (maks. ugięcie i odbicie zawieszenia) podczas układania przewodów.

Wskazówka:

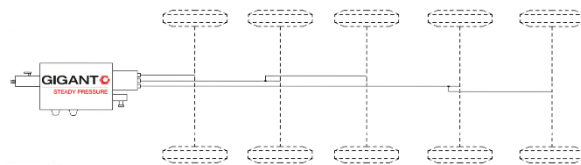
- Ze skrzynki sterowniczej wychodzą trzy przyłącza powietrza (w sterowniku 2 przyłącza powietrza) do osi. Jeśli w pojeździe są więcej niż 3 osie, a w przypadku sterownika więcej niż 2 osie, połączenia do kolejnych osi muszą być wyprowadzane pojedynczo z jednego z dwóch/trzech przyłączy.
- Niewykorzystane przyłącza powietrza muszą zostać zaślepione.

Schemat połączeń osi sztywnej:

1–3 osie (na przykładzie pojazdu 3-osioowego)

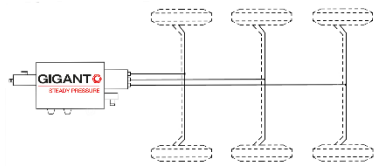


Powyżej 4 osi (na przykładzie pojazdu 5-osioowego)

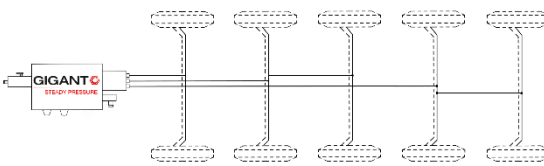


Schemat połączeń skrętnej osi nadążnej

1–3 osie (na przykładzie pojazdu 3-osioowego)

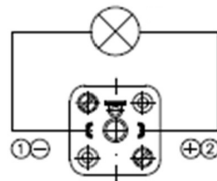


Powyżej 4 osi (na przykładzie pojazdu 5-osioowego)



4. Zamontować lampkę ostrzegawczą (w przypadku sterownika jest to dodatkowe wyposażenie) w przedniej części nadwozia w zasięgu wzroku kierowcy (np. na lusterku wstecznym).

- Materiały mocujące (blachowkręt 2,9 x16) do lampki ostrzegawczej wchodzi w skład zakresu dostawy.
- Kabel $\varnothing$ 6 mm między skrzynką sterowniczą / sterownikiem a lampką ostrzegawczą wraz z materiałami mocującymi nie wchodzi w skład zakresu dostawy. Na lampce ostrzegawczej znajduje się 2-żyłowy kabel przyłączeniowy o długości ok. 500 mm.
- W razie potrzeby wywiercić otwory do mocowania i otwór przelotowy na przewód elektryczny $\varnothing$ 11 mm pasujące do konstrukcji nośnej lampki ostrzegawczej.
- Podłączyć lampkę ostrzegawczą do przyłącza PG11 skrzynki sterowniczej zgodnie ze schematem połączeń.



Wskazówka: Lampka ostrzegawcza jest zasilana z umieszczonego w skrzynce sterowniczej alternatora napędzanego sprężonym powietrzem. Natomiast zasilanie elektryczne sterownika pochodzi z pojazdu.

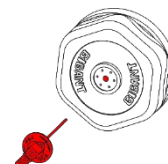
5. Zerwać naklejkę z kołnierza adaptera wirnika na kołpaku piasty, oczyścić powierzchnię.



6. Zamontować wirnik.

- 6.1. Ostrożnie umieścić rurkę wtykową z wirnikiem w adapterze kołpaka piasty i dokręcić ją ręcznie.

Uwaga: Jeśli kołpak piasty jest fabrycznie zmontowany, należy uważać, aby rurka wtykowa wsunięta została w otwór stojana! W momencie gdy rurka wtykana dochodzi do o-ringa w stojanie, powinien być wyczuwalny lekki opór.



- 6.2. Ustawić przyłącze wężyka do pompowania w wirniku w stronę zaworu.

 Zalecany moment dokręcenia: 5 Nm

Uwaga:

- Nie odkręcać wirnika
- Uważać, aby uszczelka wirnika ściśle przylegała do adaptera kołpaka piasty

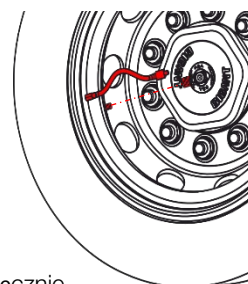
7. Zamontować wężyki do pompowania między wirnikiem a zaworem opony.

- Zdjąć kapturek z przyłącza powietrza wirnika
- Ustawić przyłącze powietrza w wirniku i zawór w jednej płaszczyźnie

UWAGA: Podczas zakładania opony należy uważać, aby zawór skierowany był w stronę przyłącza powietrza. W razie potrzeby lekko skorygować położenie wirnika!
Nie odkręcać wirnika (↺ = Ⓢ)!

- Wążek do pompowania najpierw montowany jest na wirniku i dokręcany ręcznie.
- Podłączyć wążek do pompowania do zaworu i dokręcić go ręcznie, a następnie dokręcić **jeszcze maksymalnie pół obrotu** za pomocą narzędzia.

Wskazówka: Wążek do pompowania musi być tak ułożony, aby się nie zaginał, nie ocierał i nie zasłaniał nakrętek koła!



8. Montaż GSP został zakończony i przed jego uruchomieniem należy przeprowadzić próbę szczelności oraz kontrolę lub korektę nastawy ciśnienia. Ponadto konieczna jest kontrola sprawności lampki ostrzegawczej, jeśli została zamontowana!

Kontrola szczelności GSP

1. Skontrolować szczelność wszystkich przyłączy powietrza oraz połączeń i wirnika przy użyciu wody z mydłem.
2. Jeśli wynik kontroli szczelności jest pozytywny, skontrolować i ewentualnie wyregulować nastawę ciśnienia.

Kontrola nastawy ciśnienia lub regulacja i weryfikacja ciśnienia w oponach zależnie od wymagań klienta

Skrzynka sterownicza do 3. kwartału 2024 r.



1. Przed przeprowadzeniem kontroli domyślnego ustawienia ciśnienia powietrza 9,2 bar (odpowiada ciśnieniu w oponach 9 bar przy około 0,2 bar strat na powietrze w układzie) lub ustawieniem wymaganego ciśnienia opon zamknąć zawór odcinający na skrzynce sterowniczej.
2. Odkręcić pokrywę z przyłącza kontrolnego (bezpiecznie ją przechować).
3. Odpowietrzyć system przez przyłącze kontrolne.
4. Odłączyć przewody powietrza wychodzące ze skrzynki sterowniczej do osi.
5. Zamknąć lub połączyć ze sobą przyłącza na kolektorze.
6. Podłączyć miernik do przyłącza kontrolnego.

Gwint: 8V1

Wskazówka: Miernik musi być skalibrowany!

7. Otworzyć zawór odcinający.
8. Po pompowaniu odczytać ciśnienie w mierniku.
 - Jeśli ciśnienie jest poprawne, przejść do kroku 13.
 - Regulacja ciśnienia: otworzyć pokrywę skrzynki sterowniczej.

Wskazówka: Nastawa ciśnienia musi być 0,2 bar wyższa od docelowego ciśnienia w oponach, aby zrekomensować ciśnienie otwarcia zaworu ciśnieniowego.
 - **Zmniejszanie ciśnienia:** wyciągnąć pokrętło regulacyjne ciśnieniowego zaworu bezpieczeństwa i małymi ruchami kręcić nim w lewo.
 - **Zwiększanie ciśnienia:** wyciągnąć pokrętło regulacyjne ciśnieniowego zaworu bezpieczeństwa i małymi ruchami kręcić nim w prawo.
9. Spuścić powietrze przez przyłącze kontrolne (wcześniej wymontować miernik, a następnie go zamontować).
10. Wykonać ten proces 2 x.
11. Wcisnąć pokrętło regulacyjne, aby zablokować ciśnieniowy zawór bezpieczeństwa.
12. Ostrożnie zamknąć pokrywę i przymocować ją zaczepem blokującym.
13. Ponownie skontrolować ciśnienie powietrza. Jeśli ciśnienie powietrza jest poprawne, przejść do kroku 15, a jeśli nie, wrócić do kroku 8.
14. Wykonać ten proces 2 x.
15. Wymontować miernik i przykręcić pokrywę na zaworze kontrolnym.
16. Zamontować przewody powietrza na skrzynce sterowniczej i przeprowadzić próbę szczelności.
17. Kontrola lub regulacja nastawy ciśnienia została zakończona i należy wykonać kontrolę sprawności lampki ostrzegawczej!

Sterownik od 3. kwartału 2024 r.



Kontrola nastawy ciśnienia

1. Kontrola domyślnego ustawienia ciśnienia 9,2 bar (odpowiada ciśnieniu w oponach 9 bar przy około 0,2 bar straty na powietrze w układzie)
2. Odkręcić pokrywę z przyłącza kontrolnego (bezpiecznie ją przechować).
3. Podłączyć miernik do przyłącza kontrolnego i odczytać wartość

Gwint: 8V1

Wskazówka: Miernik musi być skalibrowany!

4. Odłączyć miernik
5. Spuścić powietrze przez przyłącze kontrolne
6. Po pompowaniu podłączyć miernik i odczytać wartość
7. Wykonać pomiar jeszcze dwa razy
8. Wymontować miernik i przykręcić pokrywę na zaworze kontrolnym
9. Kontrola nastawy ciśnienia została zakończona

Dostosowanie nastawy ciśnienia do wymaganego przez klienta ciśnienia w oponach

Wskazówka: Ciśnienie w oponach można modyfikować tylko w połączeniu z zestawem CAN-Reader. Ten zestaw CAN-Reader udostępniany jest w walizce (703031352) wraz z wymaganym oprogramowaniem.

Instrukcję i pomoc w razie pytań dotyczących obsługi zestawu CAN-Reader i oprogramowania można znaleźć na następującej stronie:

<https://www.gigant.com/service/download/>

1. Modyfikacja domyślnego ustawienia ciśnienia 9,2 bar (odpowiada ciśnieniu w oponach 9 bar przy około 0,2 bar straty na powietrze w układzie, np. wirnik) na wymagane przez klienta ciśnienia w oponach (+0,2 bar na sterowniku)
2. Odlączyć kabel łączący EBS od sterownika
3. CAN-Reader ze sterownikiem (7-biegunowe złącze bagnetowe DIN)
4. Podłączyć CAN-Reader kablem USB do laptopa
5. Podłączyć CAN-Reader do zasilania elektrycznego
6. Otworzyć program CDRS, wpisać ciśnienie w oponach i wysłać do skrzynki sterowniczej

Wskazówka: Krótki opis obsługi oprogramowania na powyższej stronie

7. Zamknąć oprogramowanie i odłączyć laptop od skrzynki sterowniczej
8. Podłączyć z powrotem kabel łączący EBS do sterownika
9. Przywrócić zasilanie elektryczne
10. Odkręcić pokrywę z przyłącza kontrolnego (bezpiecznie ją przechować).
11. Spuścić powietrze przez przyłącze kontrolne
12. Podłączyć miernik do przyłącza kontrolnego i odczytać wartość

Gwint: 8V1

Wskazówka: Miernik musi być skalibrowany!

13. Odlączyć miernik
14. Spuścić powietrze przez przyłącze kontrolne
15. Po pompowaniu podłączyć miernik i odczytać wartość
16. Wykonać pomiar jeszcze dwa razy
17. Wymontować miernik i przykręcić pokrywę na zaworze kontrolnym
18. Modyfikacja i weryfikacja ciśnienia w oponach wymaganego przez klienta została zakończona

Kontrola sprawności lampki ostrzegawczej

1. Doprowadzić ciśnienie powietrza do GPS.
2. Demontaż wężyka do pompowania z zaworu.
3. Spuścić powietrze na wymontowanym końcu wężyka do pompowania!
4. Jeśli lampka ostrzegawcza miga, gdy pompa zaczyna zwiększać ciśnienie powietrza, jest sprawna.

Ogólne wskazówki dotyczące obsługi GSP

1. System GSP jest aktywny, gdy ciśnienie powietrza osiągnie w systemie wymaganą wartość od min. 6 bar do maks. 9,8 bar.
2. W trakcie pompowania nadmiar powietrza ulatnia się ze skrzynki sterowniczej / sterownika.
3. Lampka ostrzegawcza (dodatkowe wyposażenie w przypadku sterownika)
 - **Migająca lampka ostrzegawcza:** GSP jest w trakcie kompensowania utraty powietrza.
Ostrzeżenie:
Jeśli lampka ostrzegawcza miga przez dłuższy czas (10 min) z wysoką częstotliwością, system może być niesprawny i konieczna jest jego kontrola!
 - **Świecąca lampka ostrzegawcza:** Jeśli lampka ostrzegawcza świeci światłem ciągłym, natychmiast zatrzymać pojazd! Przed dalszą jazdą ustalić przyczynę utraty powietrza!
4. Wymiana opon
 - Zdejmowanie i zakładanie należy przeprowadzić zgodnie z opisem w rozdziale Naprawa.

Informacje o przeglądach

1. Terminy przeglądów okresowych należy odczytać z następującej tabeli lub uzupełniającej dokumentacji producenta pojazdu.

Wskazówka:

W ekstremalnych warunkach pod względem pogody i nawierzchni należy częściej wykonywać przeglądy okresowe.

2. Przestrzegać zasad bezpieczeństwa!

	Oględziny i kontrola sprawności	Termin
Wirnik	Oględziny	Przed rozpoczęciem jazdy
Wąż do pompowania	Oględziny	Przed rozpoczęciem jazdy
	Oględziny i kontrola sprawności	Termin
Otworzyć zawór odcinający (tylko skrzynka sterownicza)	Oględziny	Przed rozpoczęciem jazdy
Kontrola nastawy ciśnienia	Kontrola sprawności	6 miesięcy po montażu, następnie co roku
Kontrola lampki ostrzegawczej (dodatkowe wyposażenie sterownika)	Kontrola sprawności	Co roku
Kontrola szczelności przyłączy powietrza, kołpaka piasty koła (zielonego) przy użyciu wody z mydłem	Kontrola sprawności	Co roku
Sprawdzenie, czy przewody elektryczne i powietrza nie są uszkodzone	Oględziny	Co roku

3. Procedury kontroli sprawności opisane są w rozdziale montaż.

Informacje o naprawach

- Przestrzegać zasad bezpieczeństwa!
- Przerwać dopływ powietrza do systemu GSP za pomocą zaworu odcinającego skrzynki kontrolnej!

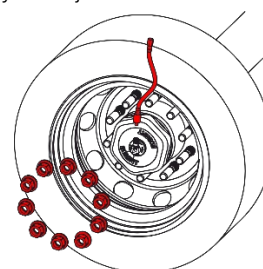
Zdejmowanie i zakładanie opony

Zdejmowanie opony

1. Odłączyć wąż do pompowania od wirnika i zaworu oraz odłożyć go w bezpiecznym miejscu.
2. Zdjąć opony.

Zakładanie opon

1. Założyć opony.
2. Zamontować wąż do pompowania -> patrz Montaż węża do pompowania.



Wymontowywanie i montaż wężyka do pompowania

Wymontowywanie wężyka do pompowania

1. Wymontować wężyk do pompowania z wirnika i zaworu opony.

Montaż wężyka do pompowania

1. Sprawdzić, czy przyłącze powietrza w wirniku ustawione jest w jednej płaszczyźnie z zaworem opony; w razie potrzeby skorygować.

Wskazówka: Nie odkręcać wirnika (⚠ = Ⓢ)!

2. Oczyszczyć gwinty przyłącza na wirniku, zaworze opony i wężyku do pompowania.
3. Zamontować wężyk do pompowania na zaworze.

Kontrola sprawności wężyka do pompowania: Docisnąć wbudowany po stronie wirnika zawór wężyka do pompowania – w tym miejscu powinno się ulatniać powietrze.

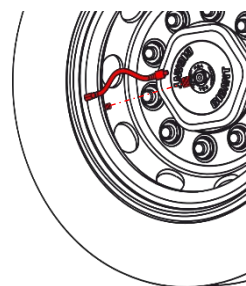
4. Zamontować wężyk do pompowania na wirniku tylko ręcznie i dokręcić.

Wskazówka: Poprowadzić wężyk do pompowania obok nakrętek koła, unikać ocierania i uważać, aby nie wystawał poza oponę!

5. Gdy wężyk do pompowania ułożony będzie poprawnie, najpierw dokręcić ręcznie, a następnie dokręcić jeszcze pół obrotu za pomocą narzędzia.

🔧 SW 11

6. Skontrolować szczelność wężyka do pompowania!



Wymontowywanie i montaż wirnika

Wymontowywanie wirnika

1. Odkręcić wężyk do pompowania od wirnika.
2. Odkręcić wirnik od adaptera kołpaka piasty i ostrożnie go wyciągnąć.

ⓘ SW 16

Montaż wirnika

1. Oczyszczyć adapter kołpaka piasty.
2. Ostrożnie umieścić rurkę wtykową z wirnikiem w adapterze kołpaka piasty i dokręcić ją ręcznie.

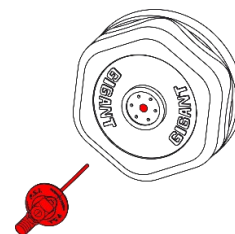
Uwaga: Jeśli kołpak piasty jest fabrycznie zmontowany, należy uważać, aby rurka wtykowa wsunięta została w otwór stojana! W momencie gdy rurka wtykana dochodzi do o-ringa w stojanie, powinien być wyczuwalny lekki opór.

3. Ustawić przyłącze wężyka do pompowania w wirniku w stronę zaworu.

🔧 Zalecany moment dokręcenia: 6 Nm

Uwaga: Nie odkręcać wirnika!

4. Skontrolować poprawność montażu!



Wymontowywanie i montaż kołpaka piasty

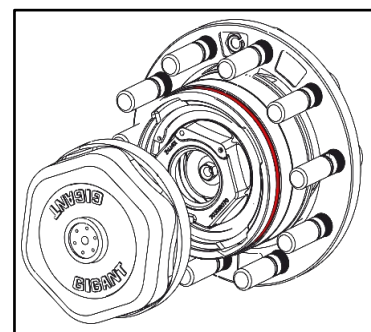
Wymontowywanie kołpaka piasty

1. Odkręcić wężyk do pompowania od wirnika.
2. Wymontować wirnik.
Uwaga: Ostrożnie oderwać wirnik ręcznie, trzymając go prosto, aby nie wykrzywić rurki wtykowej wirnika!

3. Wymontować kołpak piasty.

ⓘ SW 120 / 160 / 170

4. Zdjąć o-ring z zespołu piasty i go zutylizować.



Montaż kołpaka piasty

1. Lekko nasmarować nowy o-ring i umieścić go na zespole piasty.
2. Dosunąć kołpak piasty na tyle daleko, na ile można go przykręcić ręcznie.
Wskazówka: Kołpak piasty jest łatwiej założyć, jeśli przekręci się go lekko w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aby gwint się szczepił, a następnie dokręci ręcznie.
3. Dokręcić kołpak piasty momentem podanym w instrukcji konserwacji i napraw ALL IN ONE.

Uwaga: Po dokręceniu o-ring nie może być wyciśnięty na zewnątrz!

Wymontowywanie i montaż stojana

Demontaż stojana

1. Wymontować wężyk do pompowania i kołpak piasty z wirnikiem.
2. Wymontować stojan.

 SW 16

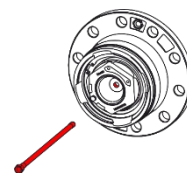
Montaż stojana

1. Oczyszczyć otwór gwintowany w czopie osi.
2. Skontrolować czystość stojana i obejrzeć filtr, aby sprawdzić, czy nie jest uszkodzony.
3. Wkręcać stojan ręcznie, aż klej do gwintów szczepi się z gwintem.

Wskazówka: Przed montażem stojana uszczelnić gwint wymontowanego stojana taśmą uszczelniającą PTFE.

4. Dokręcić stojan wymagany momentem dokręcenia.

 SW 16 40 Nm ± 5 Nm

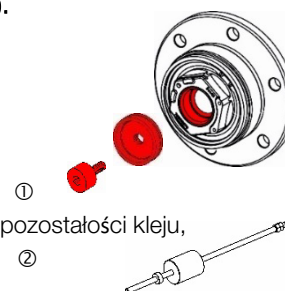


Wymontowywanie i montaż korka wciskanego

Wymontowywanie korka wciskanego

Wskazówka: Do wyjęcia korka wciskanego potrzebny jest adapter ściągacza korka wciskanego ① i młotek ślizgowy ②, które oferujemy w walizce (703031354).

1. Wymontować wężyk do pompowania i kołpak piasty z wirnikiem.
2. Wymontować stojan.
3. Wkręcić adapter ściągacza korka wciskanego ① w korek wciskany
4. Przykręcić młotek ślizgowy ② do adaptera ściągacza korka wciskanego, a następnie wybić i zutylizować korek wciskany
5. Oczyszczyć gniazdo korka wciskanego w czopie osi, ewentualnie usunąć zadziory i pozostałości kleju, a następnie oczyścić ze smaru.



Montaż korka wciskanego

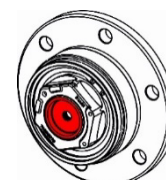
1. Oczyszczyć ze smaru nowy korek wciskany i nanieść na powierzchnię o-ringa na całym obwodzie
2. klej Loctite 620

Wskazówka: W ciągu 10 minut od nałożenia kleju korek wciskany musi zostać całkowicie zamontowany, aby połączenie poprawnie stężało.

3. Włożyć korek wciskany ręką prosto w czop osi
4. Wbijać korek wciskany wbijakiem (o średnicy zewnętrznej od 40 do 44 mm) i młotkiem z tworzywa sztucznego (maks. 2 kg), aż zostanie on wciśnięty.

Wskazówka: Przylegający korek wciskany wydaje zupełnie inny odgłos i inaczej reaguje na wbijanie.

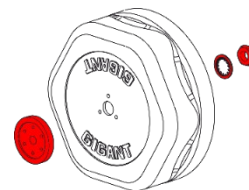
5. Oczyszczyć czop osi i wbijak z pozostałości kleju.
6. Zamontować stojan
7. Zamontować kołpak piasty z wirnikiem i wężykiem do pompowania



Wymontowywanie i montaż adaptera kołpaka piasty

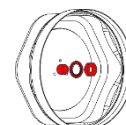
Wymontowywanie adaptera kołpaka piasty

1. Wymontować wężyk do pompowania i kołpak piasty z wirnikiem.
2. Wymontować wirnik.
3. Odkręcić nakrętkę we wnętrzu kołpaka piasty.
I SW 22
4. Wymontować nakrętkę oraz podkładki i wyjąć adapter kołpaka piasty.



Montaż adaptera kołpaka piasty

1. Oczyszczyć powierzchnie przylegania adaptera kołpaka piasty.
2. Włożyć adapter kołpaka piasty i włożyć podkładkę oraz nakrętkę do wnętrza kołpaka piasty.
3. Dokręcić nakrętkę wymaganym momentem dokręcenia.
SW 22 30 Nm $\pm$ 2 Nm

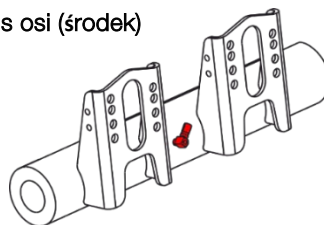


Wymontowywanie i montaż przyłącza powietrza korpusu osi

Położenie przyłącza powietrza:

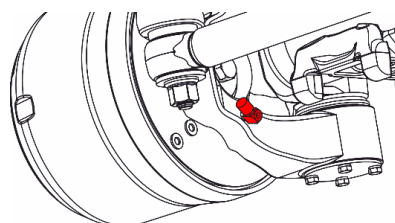
- Oś sztywna:

Korpus osi (środek)



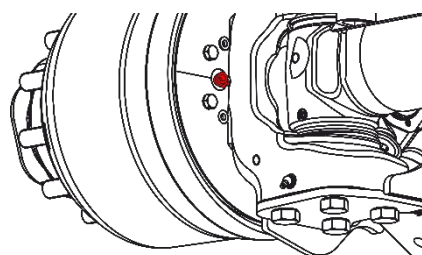
- Skrętna oś nadążna:

Zwrotnica (dolna część zwrotnicy)



- Oś ze skretem wymuszonym:

Zwrotnica (centralnie pod blaszaną osłoną)



Wymontowywanie i montaż przyłącza powietrza

1. Wymontować przyłącze powietrza.
I SW 12/14
2. Oczyszczyć obszar przyłącza powietrza.
3. Włożyć przyłącze powietrza ręcznie i w razie potrzeby owinąć gwint przyłącza powietrza materiałem uszczelniającym (np. taśmą uszczelniającą PTFE)!
4. Wyosiować i dokręcić przyłącze powietrza.
SW 12/14 5 Nm

Narzędzia

Numer artykułu	Opis	Ilustracja
703031352	Zestaw CAN-Reader (w walizce) - Zasilacz - Rozgałęziacz - Kabel USB - CAN-READER - Pamięć USB z oprogramowaniem	
703031353	Zestaw młotka ślizgowego do korka wciskanego — GSP	
703031331	Loctite 620 — 50 ml	—

Diagnostyka usterek

Wskazówka: Podczas wykonywania jakichkolwiek czynności należy przestrzegać zasad bezpieczeństwa, aby uniknąć obrażeń ciała i szkód materialnych!

Stan	Możliwe przyczyny	Środki zaradcze
Świeci lampka ostrzegawcza.	1. System pompuje powietrze podczas uruchamiania po raz pierwszy. 2. System pompuje powietrze do nieszczelnej opony. 3. System pompuje powietrze do nieszczelnego elementu systemu 4. Okablowanie systemu jest wykonane nieprawidłowo	1. Działanie systemu jest wadliwe. 2. Naprawić opony. 3. Wymienić elementy systemu. 4. Poprawić okablowanie systemu.
Świeci lampka ostrzegawcza i powietrze ulatnia się z wirnika.	1. System pompuje powietrze do nieszczelnego elementu systemu. 2. Wirnik jest nieszczelny. 3. O-ring stojana jest nieszczelny. 4. Gwint stojana jest nieszczelny. 5. Korek wciskany jest nieszczelny	1. Wymienić elementy systemu. 2. Wymienić wirnik. 3. Wymienić stojan. 4. Uszczelnić gwint stojana. 5. Wymienić korek wciskany
Powietrze ulatnia się z wirnika.	1. Wirnik jest nieszczelny. 2. O-ring stojana jest nieszczelny. 3. Gwint stojana jest nieszczelny. 4. Korek wciskany jest nieszczelny	1. Wymienić wirnik. 2. Wymienić stojan. 3. Uszczelnić gwint stojana. 4. Wymienić korek wciskany
Lampka ostrzegawcza nie świeci podczas pracy systemu mimo przepływu powietrza przez skrzynkę sterowniczą / sterownik.	1. Lampka ostrzegawcza jest niesprawna. 2. Alternator w skrzynce sterowniczej jest niesprawny. 3. Okablowanie systemu jest uszkodzone lub wykonane nieprawidłowo.	1. Skontrolować i ewentualnie wymienić lampkę ostrzegawczą. 2. Skontrolować i ewentualnie wymienić alternator w skrzynce sterowniczej. 3. Naprawić/poprawić okablowanie systemu.
Ciśnienie w oponach jest zbyt niskie.	1. Zawór odcinający w skrzynce sterowniczej jest zamknięty. 2. Ustawienie ciśnienia w systemie jest zbyt niskie.	1. Otworzyć zawór odcinający. 2. Zwiększyć ciśnienie w systemie za pomocą skrzynki sterowniczej / sterownika.
Ciśnienie w oponach jest zbyt wysokie.	1. Opony zostały nadmiernie napompowane ręcznie. 2. Ustawienie ciśnienia w systemie jest zbyt wysokie.	1. Zmniejszyć ciśnienie w oponach. System dostosowuje ciśnienie w oponach do ustawienia ciśnienia w systemie. Zmniejszyć ciśnienie w systemie za pomocą skrzynki sterowniczej / sterownika.

Naczepa traci powietrze w trakcie postoju.	1. Wąż do pompowania jest nieszczelny. 2. Połączenia śrubowe węża do pompowania są nieszczelne. 3. W oponie lub zaworze opony występuje nieszczelność.	1. Wymienić wąż do pompowania. 2. Dokręcić poprawnie połączenie. W razie potrzeby wymienić uszczelki. 3. Oczyszczyć lub wymienić zawór opony lub naprawić oponę.
Opona jest napełniana powoli lub powietrze nie dopływa do opony.	1. Połączenie śrubowe z oponą może być zbyt mocno dokręcone i blokuje przepływ powietrza.	1. Dokręcić poprawnie połączenie lub wymienić wąż albo uszczelkę w przypadku uszkodzenia.

W przypadku pytań zespół GIGANT chętnie służy pomocą i życzy szerokiej drogi.

Redakcja/korekta:

Akceptacja:

2024.08.20	HU	2024.08.20	AK
Data	Podpis	Data	Podpis