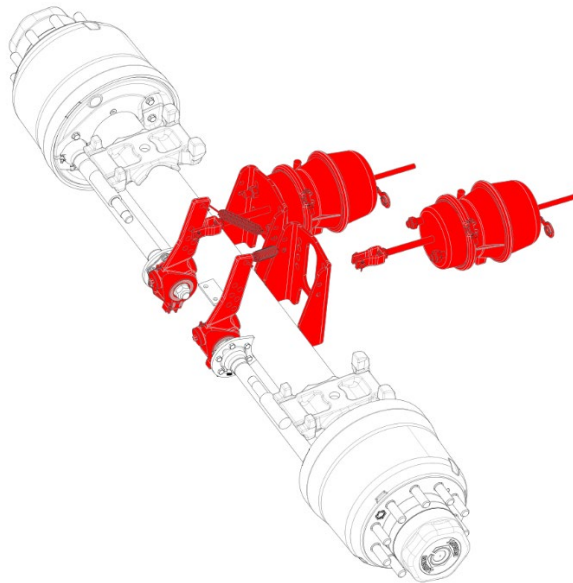


Стандарт GIGANT | GN0022-6

Монтаж гальмівного циліндра на барабанному гальмі

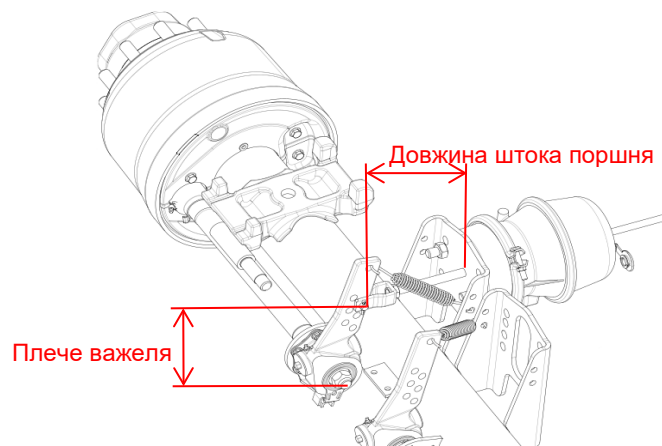
Загальне положення:

GIGANT постачає попередньо змонтовані осі (у разі потреби з попередньо змонтованими гальмівними циліндрами). За правильний монтаж гальмівних циліндрів з відповідною довжиною поршневого штока з вилкою, довжиною плеча важеля відповідно до розрахунку гальма, зачепленням зворотної пружини і базовим регулюванням гальма відповідає виробник транспортного засобу.



Увага:

- Значення довжини поршневих штоків і положення на плечах важеля для різних типів осей GIGANT наведені в розрахунку гальм для конкретного транспортного засобу.
- Протокол випробувань, необхідний для розрахунку гальм, можна завантажити з сайту GIGANT (<https://www.gigant.com/service/pruefprotokolle/>). Номер протоколу випробувань можна знайти на кресленні комплекту або осі.
- Необхідно обов'язково дотримуватися інструкцій з монтажу та технічного обслуговування відповідного виробника гальмівних циліндрів.



Довжина штока поршня:

Довжину штока поршня слід брати з креслення осі GIGANT (рис. 2.1/ тут приклад 227). Цей розмір може відрізнятись залежно від осі. Довжину штока поршня необхідно завжди перевіряти та регулювати відповідно до зображення (рис. 2.2) на встановленій вилці гальмівного циліндра.

Рис. 2.1:

Приклад

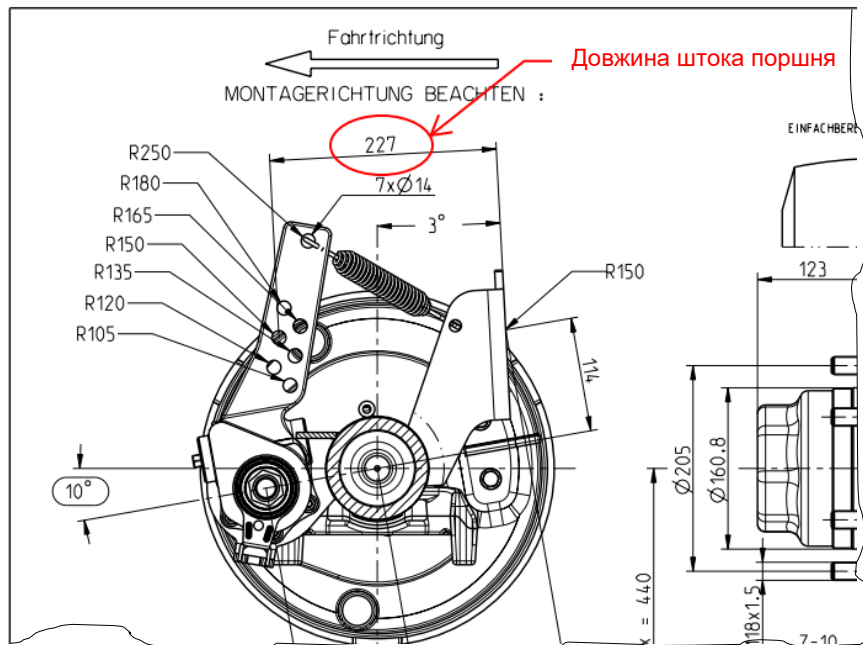
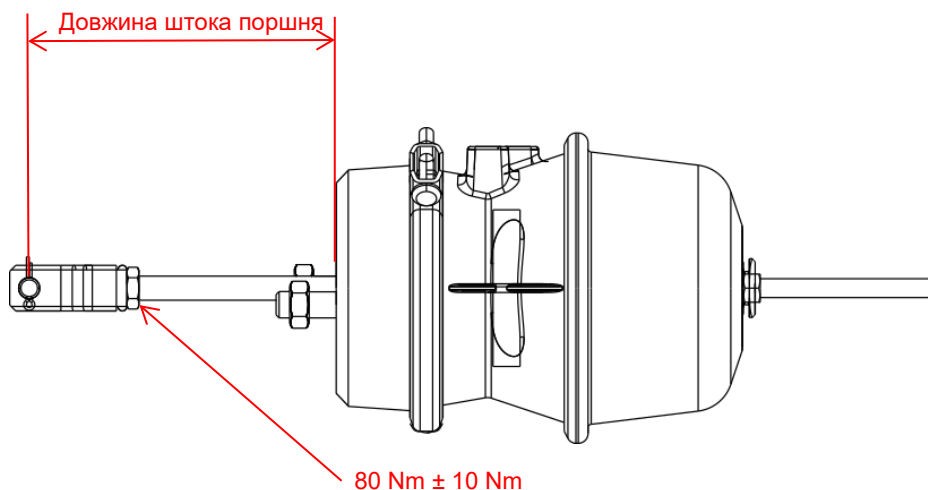


Рис. 2.2:



Відрегулювавши довжину штока поршня, затягніть контргайку вилки з моментом 80 Нм ± 10 Нм.

Увага:

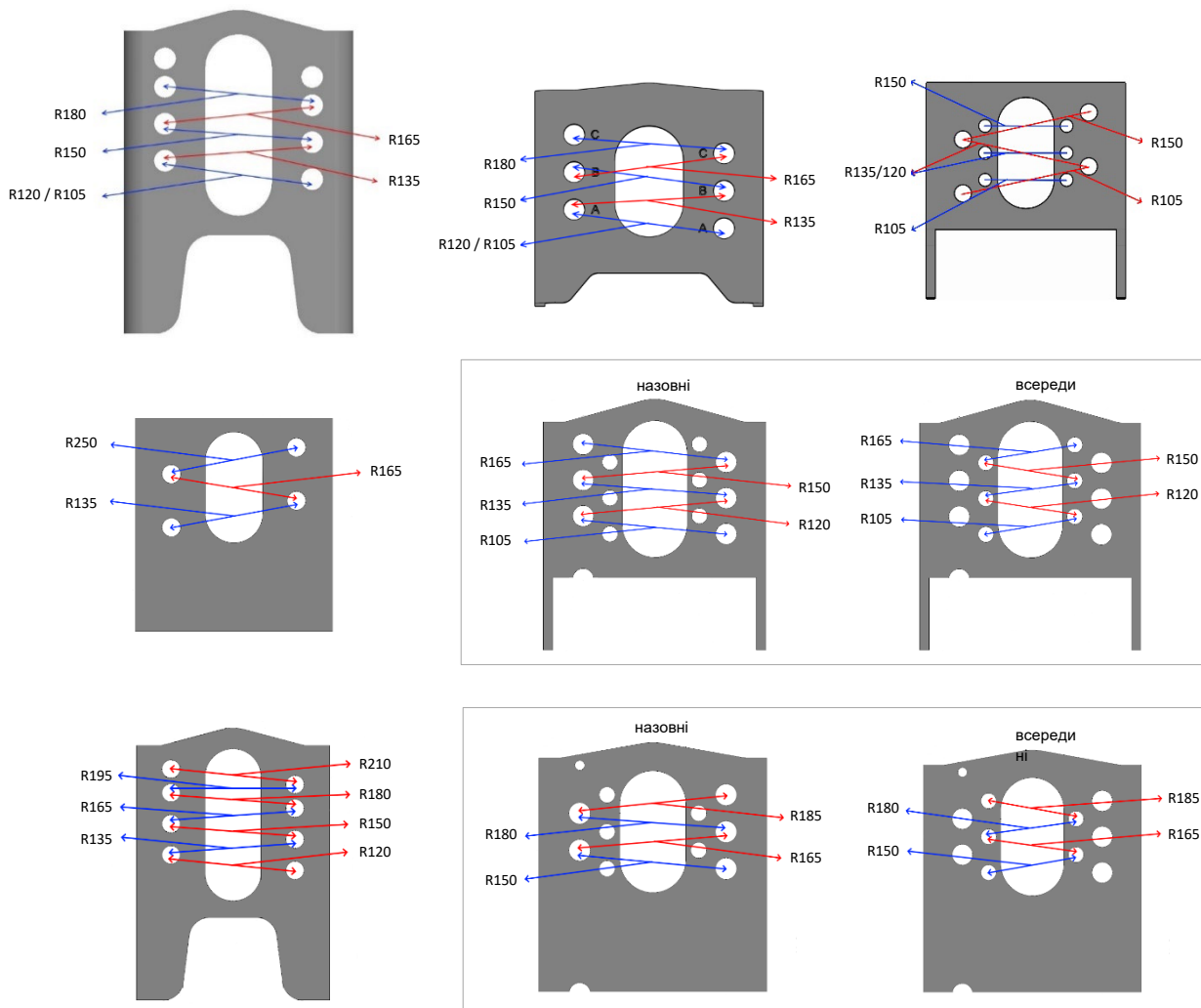
- Переконайтеся, що між штоком поршня і АГС достатньо вільного простору.
- Короткі вилки можна використовувати лише в перших рядах отворів на АГС (плече важеля 105 і 135 і 150).

Довжина плеча важеля:

довжина плеча важеля визначається шляхом розрахунку гальма для конкретного транспортного засобу і може бути взята з нього.

Розташування отворів: гальмівний циліндр / довжина плеча важеля

Гальмівний циліндр встановлюється на монтажній пластині відносно довжини плеча важеля відповідно згідно з такою специфікацією:

**Приклади нерозрізних осей: розташування отворів на опорних плитах****Вказівка:**

- Розташування отворів може відрізнятись у разі використання спеціальних осей. У деяких варіантах осей можлива менша довжина плеча важеля і, відповідно, менша кількість отворів. Це можна побачити на кресленні осі.
- Шток поршня гальмівного циліндра не повинен бути зігнутим!

Під час встановлення гальмівного циліндра дотримуйтесь наступного:

- монтажна пластина повинна бути рівною.
- Дренажний отвір знаходиться в найглибшій точці. Вийміть пробку.
- Спочатку злегка закрутіть гайки кріплення гальмівного циліндра, а потім по черзі затягніть їх до моменту затягування 180 Нм ± 20 Нм.

Положення спокою та робоче положення плеча важеля:

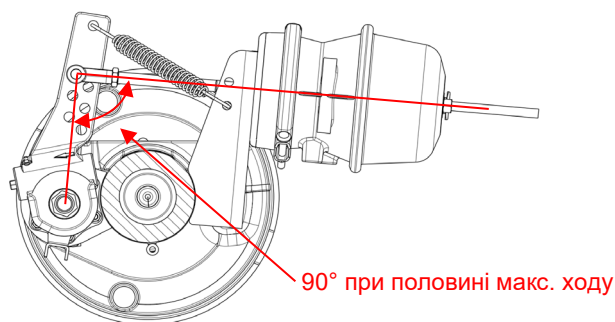
після того, як плече важеля автоматичного регулятора зазору гальмівних колодок було прикручено до вилки гальмівного циліндра відповідно до інструкцій виробника, необхідно перевірити положення спокою та робоче положення.

Положення спокою:

у положенні спокою (гальмо відпущене) поршень зі штоком повинні разом з діафрагмою прилягати до нижньої частини корпусу циліндра.

Робоче положення:

для того, щоб гальмівний циліндр досяг хорошого механічного коефіцієнту корисної дії, шток поршня повинен знаходитися під прямим кутом до плеча важеля AGS на половині максимального ходу.

**Зворотна пружина:**

Наприкінці зачепить зворотну пружину, як показано на кресленні осі, щоб забезпечити оптимальну роботу гальмівної системи.

Приклад:

**Увага:**

- Пружину не можна перенапружувати!

Базове налаштування гальма (зазор):

повертайте регульовальний гвинт (SW12) AGS за годинниковою стрілкою доки гальмівна накладка не торкнеться гальмівного барабана.

Поверніть регульовальний гвинт (SW12) на AGS на $\frac{3}{4}$ оберту назад.

- У разі бездоганного функціонування регульовальної муфти у разі обертання у зворотній бік відчувається крутий момент не менше 18 Нм!
- Чути скрип!

