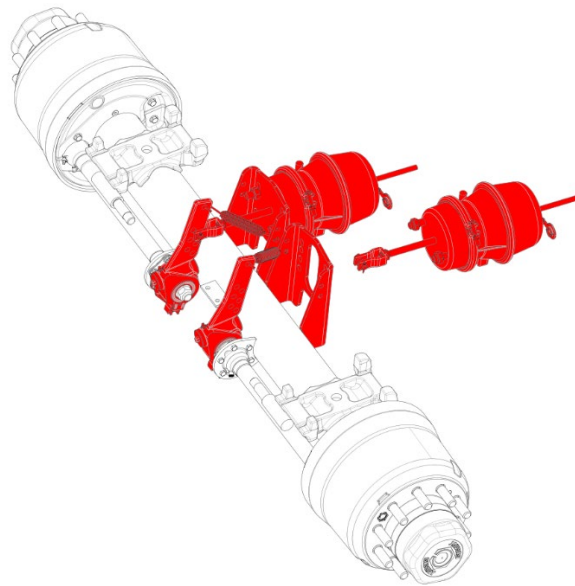


Norma GIGANT | GN0022-6

Montaż siłownika hamulcowego na hamulcu bębnowym

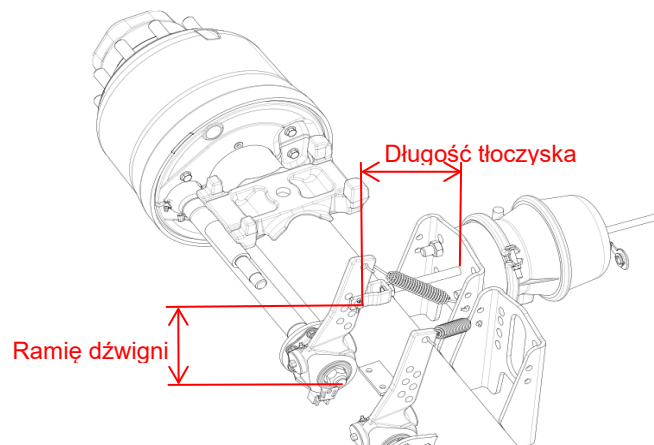
Informacje ogólne:

Osie GIGANT są fabrycznie zmontowane (mogą też zawierać fabrycznie zamontowane siłowniki hamulcowe). Prawidłowy montaż siłownika hamulcowego z odpowiednią długością tłoczyska z przegubem widełkowym, długością ramienia dźwigni wynikającą z obliczeń siły hamowania, zawieszeniem sprężyny powrotnej i podstawową regulacją hamulca należy do zakresu odpowiedzialności producenta pojazdu.



Uwaga:

- Długości tłoczyska i pozycje na ramieniu dźwigni zależnie od typu osi GIGANT w przypadku różnych pojazdów podane są w stosownym obliczeniu siły hamowania.
- Potrzebny do obliczenia siły hamowania protokół z testów można pobrać ze strony internetowej GIGANT (<https://www.gigant.com/service/pruefprotokolle/>). Numer protokołu z testów jest podany na rysunku zestawu lub osi.
- Muszą być przestrzegane instrukcje montażu i przeglądów produktu podane przez producenta danego siłownika hamulcowego.

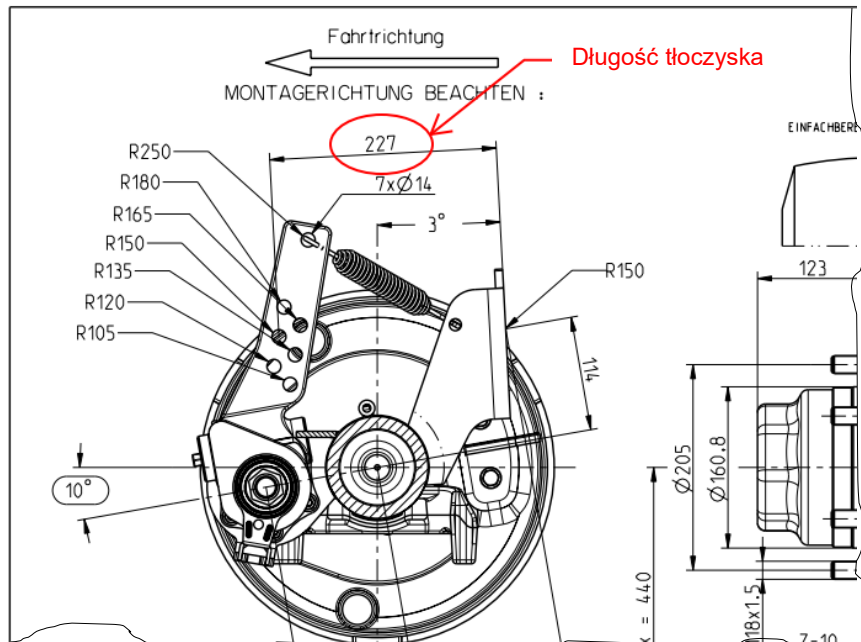


Długość tłoczyska:

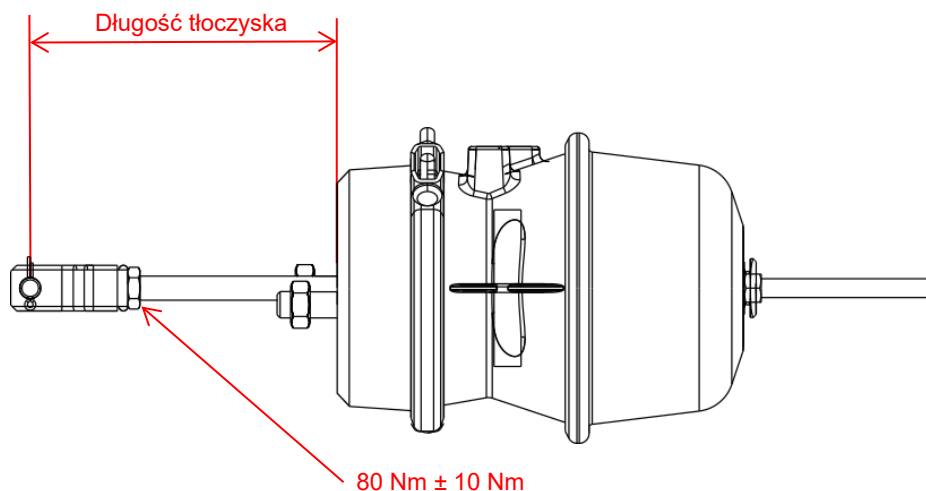
Długość tłoczyska musi zostać odczytana z rysunku osi GIGANT (rys. 2.1 / w tym przykładzie 227). Wymiar ten może być inny, zależnie od osi. Długość tłoczyska musi zostać w każdym razie zmierzona i wyregulowana zgodnie z ilustracją (rys. 2.2) na zamontowanym przegubie widelkowym siłownika hamulcowego.

Rys 2.1:

Przykład



Rys 2.2:



Po wyregulowaniu długości tłoczyska dokręcić nakrętkę kontruującą przegubu widelkowego momentem $80 \text{ Nm} \pm 10 \text{ Nm}$.

Uwaga:

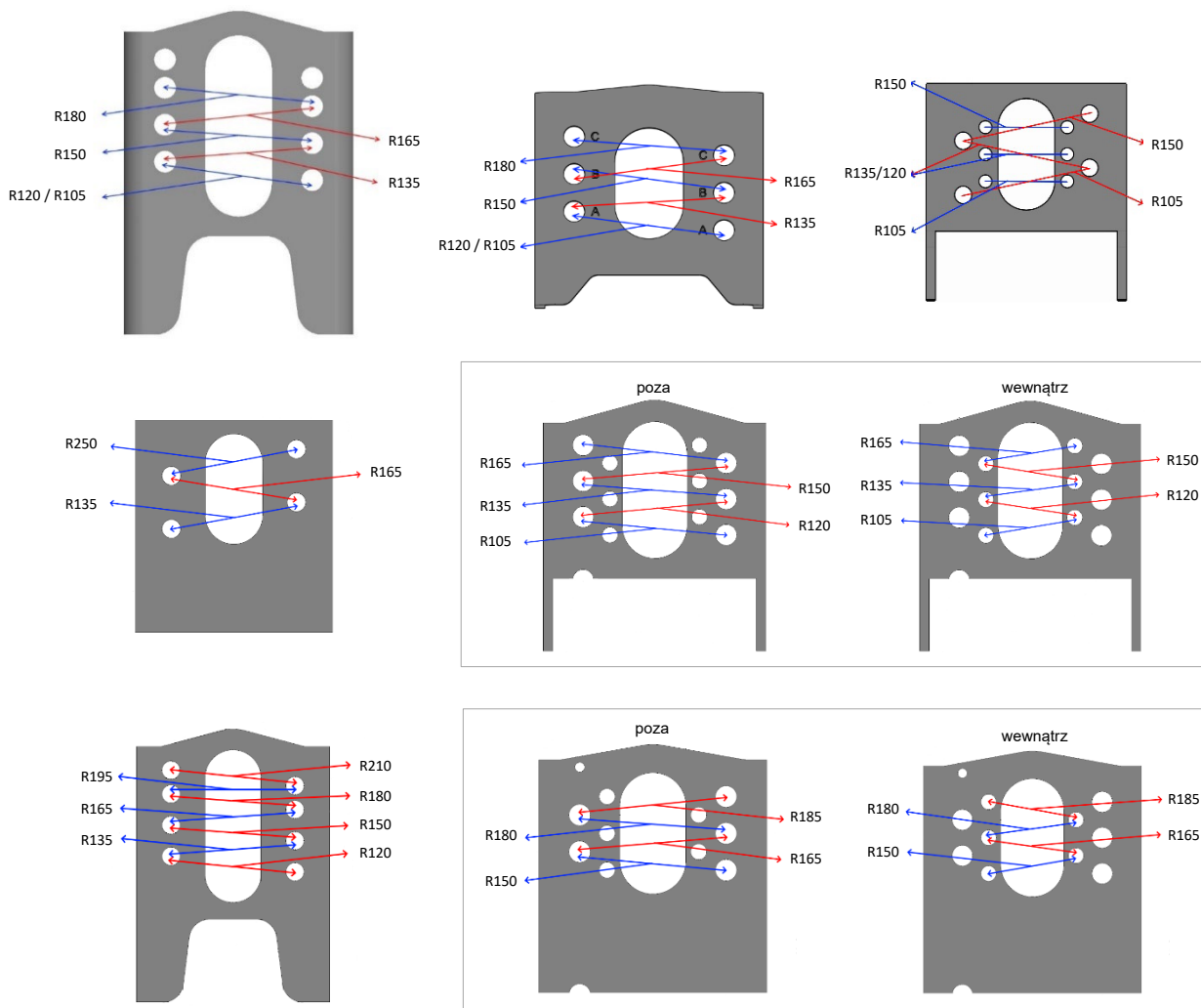
- Uważać na zachowanie wystarczającego odstępu między tłoczyskiem a automatycznym nastawnikiem drążków.
- Krótkie przeguby widelkowe mogą być wkładane tylko w przednie rzędy otworów w automatycznym nastawniku drążków (ramię dźwigni 105 | 135 | 150).

Długość ramienia dźwigni:

Długość ramienia dźwigni podana jest w obliczeniu siły hamowania danego pojazdu i należy ją stamtąd odczytać.

Przyporządkowanie układu otworów: Siłownik hamulcowy / długość ramienia dźwigni

Montaż siłownika hamulcowego na płycie mocowania dokonywany jest w stosunku do długości ramienia dźwigni zgodnie z następującymi wartościami:



Przykładowe osie sztywne: Układy otworów płyt podstawy

Wskazówka:

- W przypadku osi specjalnych układ otworów może być inny. W przypadku niektórych wariantów osi zakres wyboru długości ramienia dźwigni jest mniejszy, w związku z czym istnieje mniej otworów. Jest to uwidocznione na rysunku osi.
- Nie wyginać tłoczyska siłownika osi!

Podczas montażu siłownika hamulcowego należy uważać, aby:

- Płyta mocowania była równa.
- Otwór odpływowy znajdował się w najgłębszym miejscu. Wyjąć korek.
- Nakrętki do mocowania siłownika hamulcowego należy dokręcić najpierw lekko, a następnie stopniowo naprzemiennie, aż do osiągnięcia wartości $180 \text{ Nm} \pm 20 \text{ Nm}$.

Położenie spoczynkowe i robocze ramienia dźwigni:

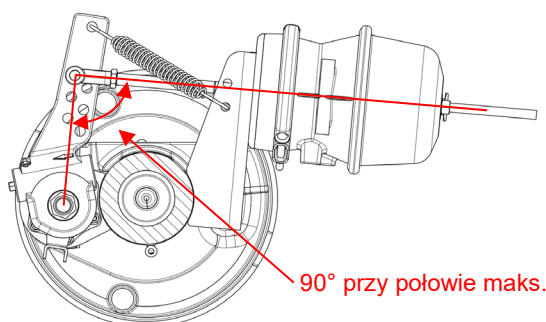
Gdy automatyczny regulator luzu skręcony zostanie z przegubem widełkowym siłownika hamulcowego zgodnie z instrukcjami producenta, musi zostać skontrolowane położenie spoczynkowe i robocze.

Położenie spoczynkowe:

W położeniu spoczynkowym (zwolniony hamulec) tłok wraz z tłoczkami musi przylegać do membrany w dnie obudowy siłownika.

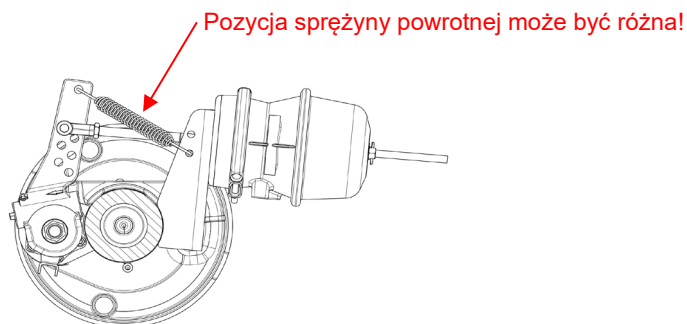
Położenie robocze:

Tłoczek musi w połowie maks. skoku być ustawiony pod kątem prostym do automatycznego nastawnika drążków, aby zapewnić dobrą skuteczność mechaniczną siłownika hamulcowego.

**Sprężyna powrotna:**

Następnie zawiesić sprężynę powrotną zgodnie z rysunkiem osi, aby układ hamulcowy działał poprawnie.

Przykład:

**Uwaga:**

- Sprężyna nie może być nadmiernie rozciągnięta!

Podstawowa regulacja hamulca (luz roboczy):

Dokręcać śrubą nastawczą (SW12) automatycznego nastawnika drążków, aż okładzina hamulcowa przylegała będzie do bębna.

Odkręcić śrubę nastawczą (SW12) na automatycznym nastawniku drążków o $\frac{3}{4}$ obrotu.

- Jeśli sprzęgło nastawcze ustawione jest poprawnie, podczas odkręcania wyczuwalny jest moment obrotowy co najmniej 18 Nm!
- Słyszeć grzechotanie!

