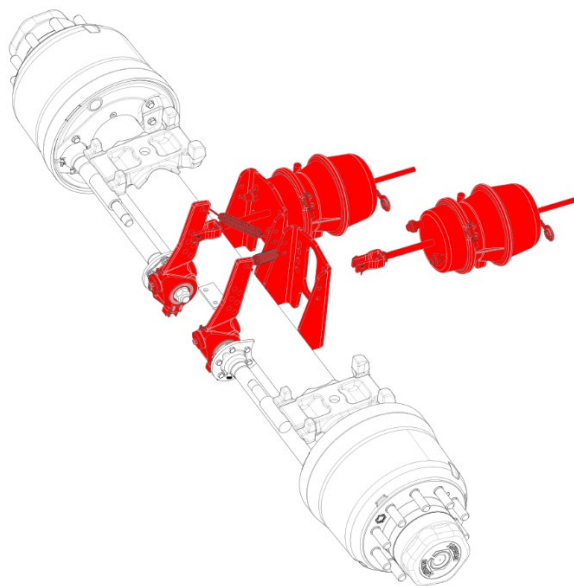


Montaż siłownika hamulcowego na hamulcu bębnowym

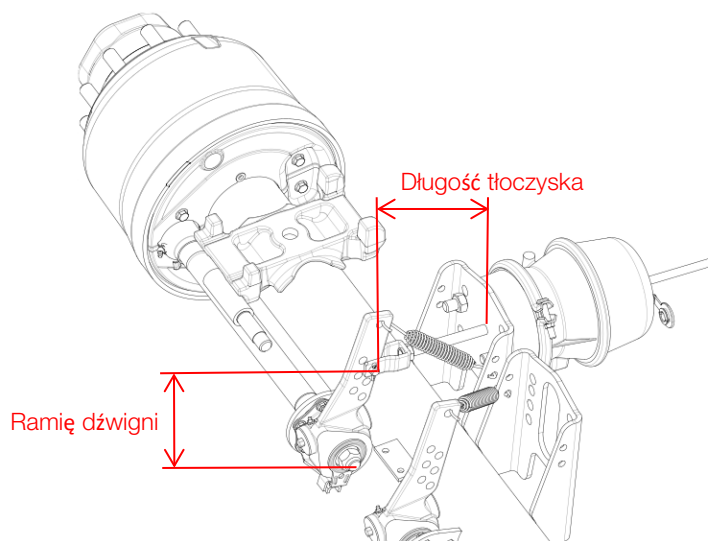
Informacje ogólne:

Osie GIGANT są fabrycznie zmontowane (mogą też zawierać fabrycznie zamontowane siłowniki hamulcowe). Prawidłowy montaż siłownika hamulcowego z odpowiednią długością tłoczyska z przegubem widelkowym, długością ramienia dźwigni wynikającą z obliczeń siły hamowania, zawieszeniem sprężyny powrotnej i podstawową regulacją hamulca należy do zakresu odpowiedzialności producenta pojazdu.



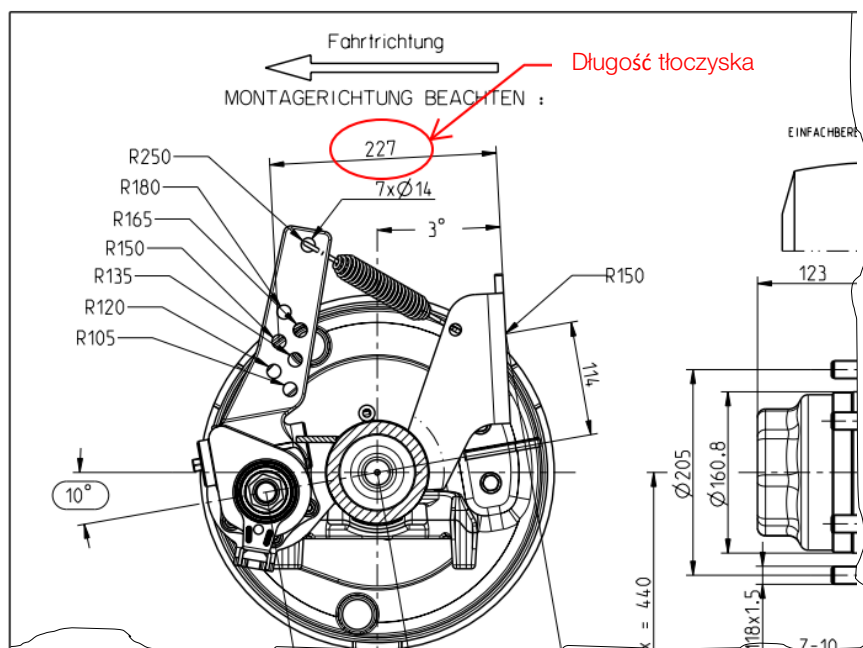
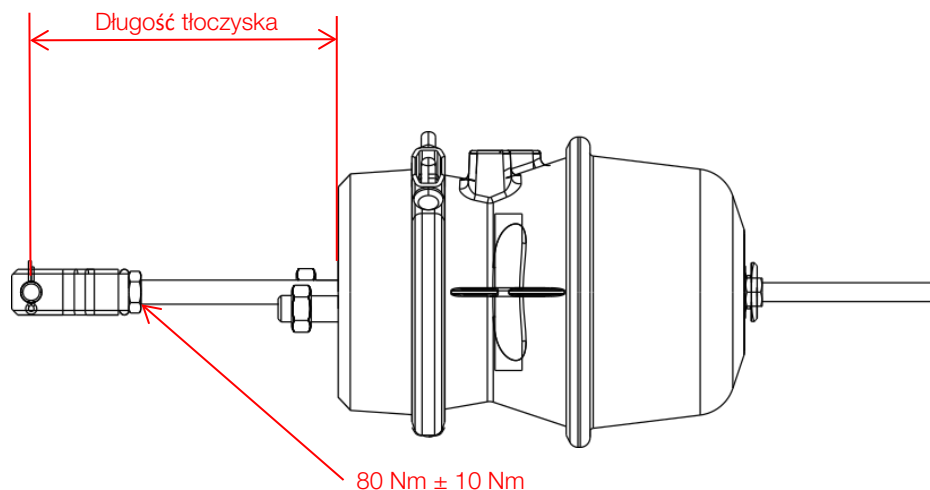
Uwaga:

- Długości tłoczyska i pozycje na ramieniu dźwigni zależnie od typu osi GIGANT w przypadku różnych pojazdów podane są w stosownym obliczeniu siły hamowania.
- Potrzebny do obliczenia siły hamowania protokół z testów można pobrać ze strony internetowej GIGANT (<https://www.gigant.com/service/pruefprotokolle/>). Numer protokołu z testów jest podany na rysunku zestawu lub osi.
- Muszą być przestrzegane instrukcje montażu i przeglądów produktu podane przez producenta danego siłownika hamulcowego.



Długość tłoczyska:

Długość tłoczyska musi zostać odczytana z rysunku osi GIGANT (rys. 2.1 / w tym przykładzie 227). Wymiar ten może być inny, zależnie od osi. Długość tłoczyska musi zostać w każdym razie zmierzona i wyregulowana zgodnie z ilustracją (rys. 2.2) na zamontowanym przegubie widelkowym siłownika hamulcowego.

Rys 2.1.**Przykład****Rys 2.2.**

Po wyregulowaniu długości tłoczyska dokręcić nakrętkę kontrującą przegubu widelkowego momentem $80 \text{ Nm} \pm 10 \text{ Nm}$.

Uwaga:

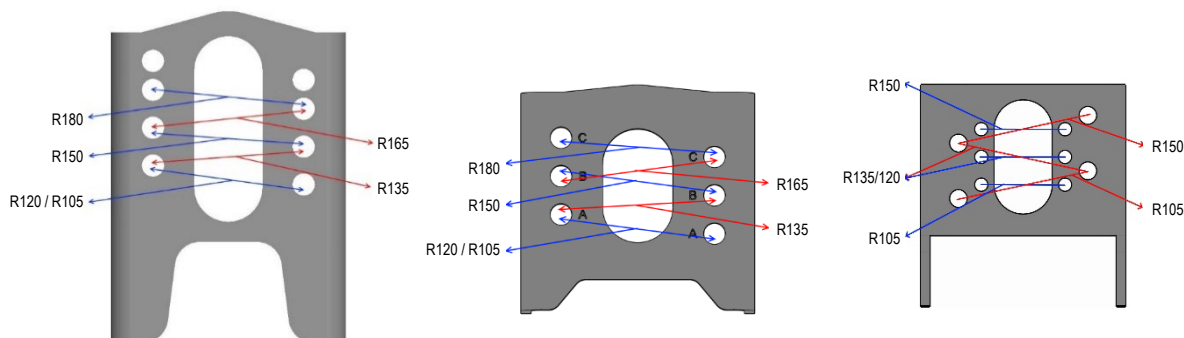
- Uważać na zachowanie wystarczającego odstępu między tłoczyskiem a automatycznym nastawnikiem drążków.
- Krótkie przeguby widelkowe mogą być wkładane tylko w przednie rzędy otworów w automatycznym nastawniku drążków (ramię dźwigni 105 i 135 i 150).

Długość ramienia dźwigni:

Długość ramienia dźwigni podana jest w obliczeniu siły hamowania danego pojazdu i należy ją stamtąd odczytać.

Przyporządkowanie układu otworów: Siłownik hamulcowy / długość ramienia dźwigni

Montaż siłownika hamulcowego na płycie mocowania dokonywany jest w stosunku do długości ramienia dźwigni zgodnie z następującymi wartościami:



Przykładowe osie sztywne: Układy otworów płyt podstawy

Wskazówka:

- W przypadku osi specjalnych układ otworów może być inny. W przypadku niektórych wariantów osi zakres wyboru długości ramienia dźwigni jest mniejszy, w związku z czym istnieje mniej otworów. Jest to uwidocznione na rysunku osi.
- Nie wyginać tłoczyska siłownika osi!

Podczas montażu siłownika hamulcowego należy uważać, aby:

- Płyta mocowania była równa.
- Otwór odpływowy znajdował się w najgłębszym miejscu. Wyjąć korek.
- Nakrętki do mocowania siłownika hamulcowego należy dokręcić najpierw lekko, a następnie stopniowo naprzemiennie, aż do osiągnięcia wartości $180 \text{ Nm} \pm 20 \text{ Nm}$.

Położenie spoczynkowe i robocze ramienia dźwigni:

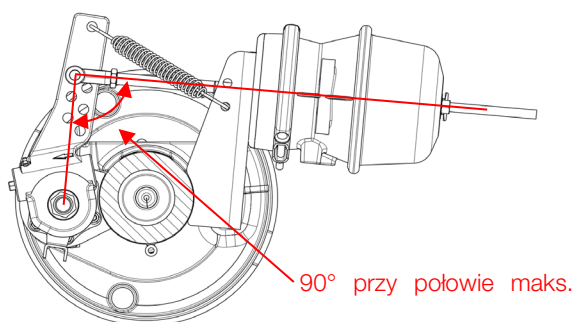
Gdy automatyczny regulator luzu skręcony zostanie z przegubem widelkowym siłownika hamulcowego zgodnie z instrukcjami producenta, musi zostać skontrolowane położenie spoczynkowe i robocze.

Położenie spoczynkowe:

W położeniu spoczynkowym (zwolniony hamulec) tłok wraz z tłoczyskiem musi przylegać do membrany w dnie obudowy siłownika.

Położenie robocze:

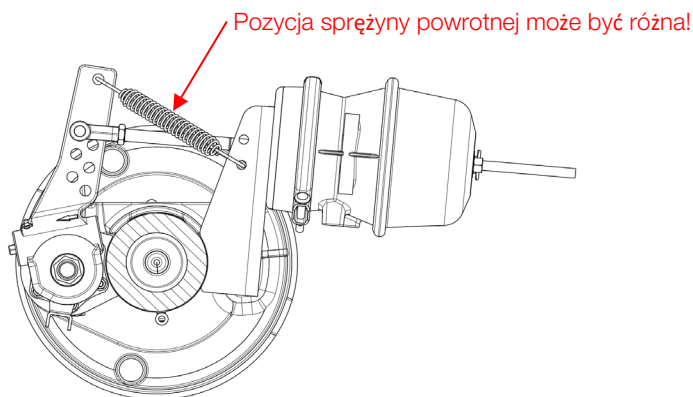
Tłoczysko musi w połowie maks. skoku być ustawione pod kątem prostym do automatycznego nastawnika drążków, aby zapewnić dobrą skuteczność mechaniczną siłownika hamulcowego.



Sprężyna powrotna:

Następnie zawiesić sprężynę powrotną zgodnie z rysunkiem osi, aby układ hamulcowy działał poprawnie.

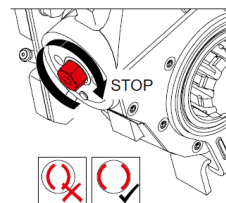
Przykład:

**Uwaga:**

- Sprężyna nie może być nadmiernie rozciągnięta!

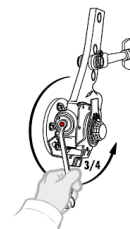
Podstawowa regulacja hamulca (luz roboczy):

Dokręcać śrubą nastawczą (SW12) automatycznego nastawnika drążków, aż okładzina hamulcowa przylegała będzie do bębna.



Odkręcić śrubę nastawczą (SW12) na automatycznym nastawniku drążków

- **Jeśli sprzęgło nastawcze ustawione jest poprawnie, podczas odkręcania wyczuwalny jest moment obrotowy co najmniej 18 Nm!**
- **Słyszeć grzechotanie!**



A-HU373	5	Dodanie ilustracji dwurzędowego przyporządkowania układu otworów / dostosowanie do CI	18.04.2024 r.	HU
AP594512403	4	Informacja o sprężynie powrotnej, podstawowej regulacji hamulca	09.10.2018 r.	HU
3	3	Aktualizacja układu, dodanie płyty podstawy	15.01.2018 r.	HU
2	2	Korekta przyporządkowania układu otworów	24.03.2014 r.	HU
1	1	Położenie spoczynkowe i robocze ramienia dźwigni	13.03.2014 r.	HU
0	0	Nowe opracowanie	26.11.2012 r.	HU
Numer zmiany	Indeks	Opis zmiany	Data	Podpis

Redakcja/korekta:

Akceptacja:

2024.04.18	HU	2024.04.18	AK
Data	Podpis	Data	Podpis