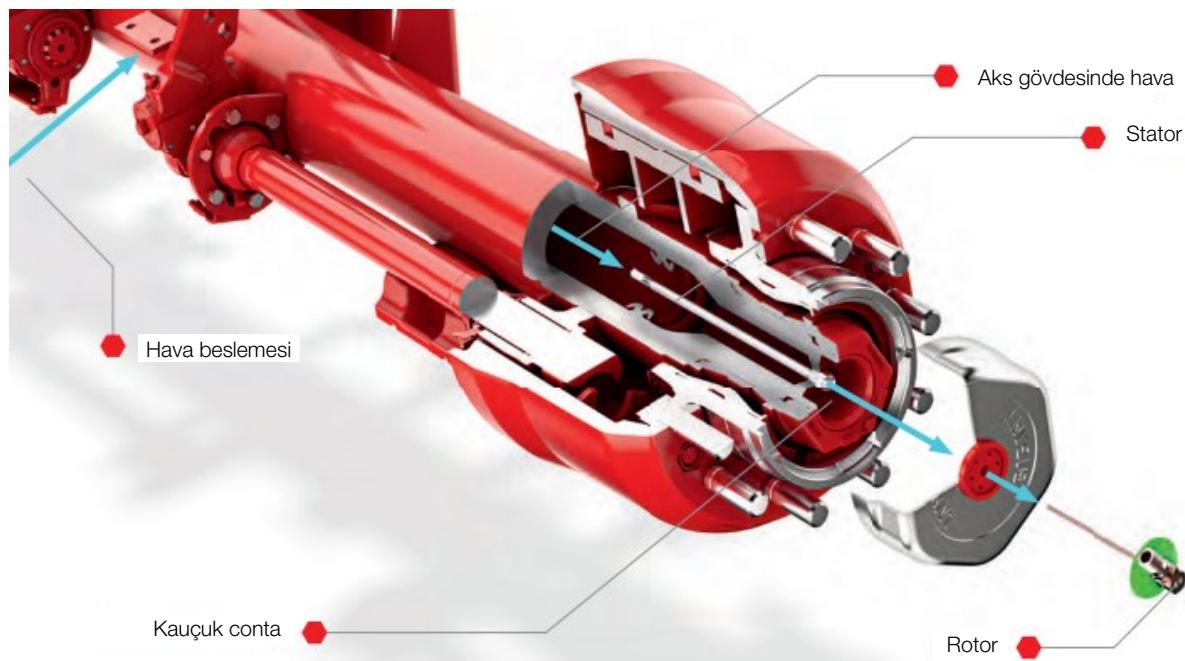


## GIGANT STEADY PRESSURE (GSP)

### Kurulum, bakım ve onarım kılavuzu

#### Genel

GIGANT, ürün portföyünü GSP (GIGANT Steady Pressure) – lastik dolum sistemi ile geliştirdi. Fabrika çıkışlı olarak sistem hava bağlantısı ile aks gövdesine ve statora ön montajlıdır. Rotorlar ayrı olarak birlikte teslim edilir.



Hava beslemesi, kontrol kutusu montajı, rotorların montajı, sürücü görüş alanında (örn. dikiz aynası) uyarı lambası montajı ve lastik hortumlarının rotordan lastik valfine bağlantısı müşteri tarafından yapılmalıdır.



Kontrol kutusu



Uyarı lambası



Lastik hortumları

Bu teknik bildiri ALL IN ONE bakım ve onarım defterinin bir ekidir (Baskı 4 | 01.2021 | 703018009). Belirtilen güvenlik uyarıları, hazırlayıcı faaliyetler vs. mutlaka bu belgede uygulanmalıdır.

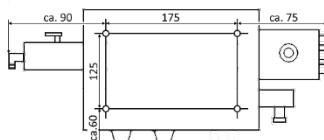
GSP montajı eğitimli uzman personel tarafından gerçekleştirilmelidir. Sadece burada belirtilen montaj, bakım ve onarım bilgileri dikkate alınarak sorunsuz bir işleyiş ve GSP'nin optimum kullanım ömrü sağlanabilir.

**Maddi hasarları ve yaralanmaları önlemek için güvenlik uyarılarını ve talimatları dikkate alın!**

- Lastığın sökülmesi/takılması sırasında mutlaka onarım kılavuzunun öngörülen adımları dikkate alınmalıdır.
- Min. 5,5 bar ile maks. 9,8 bar arasında çıkış basıncı sistemin fonksiyonu için gereklidir.
- Pompalama işlemi sırasında fazla hava, kauçuk çıkışlar üzerinden kontrol kutusundan serbest bırakılır.
- Yanlış ayarlanmış bir basınç en kötü durumda bir lastik arızasına yol açabilir.
- Farklı belirtildiği sürece kontrol kutusunda 9,2 bar'lık basınç önceden ayarlanmıştır.

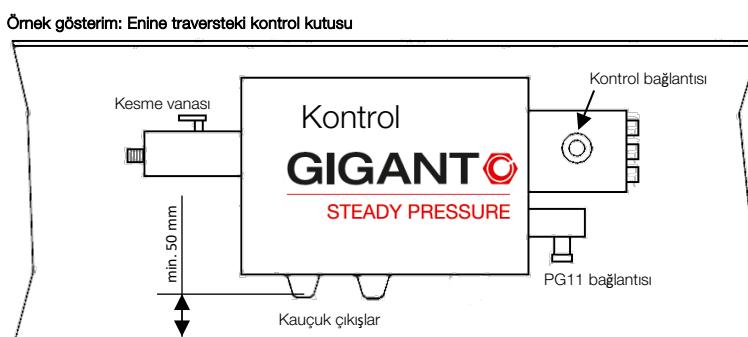
## Araçta ön montajlı aks kurulum kılavuzu

1. Sistem basınçsız hale getirilmelidir.
2. Kontrol kutusu şaside korumalı, iyi erişilebilen bir yere sabitlenmelidir.
  - Sabitleme delikleri ø 9 mm delin, çapağını alın ve korozyon koruması uygulayın



- Sabitleme malzemesi (emniyet somunu/pul) teslimat kapsamının parçasıdır
- SW 13      25 Nm
- ! Kontrol kutusunun alt kısmındaki kauçuk çıkış ve şasi arasında en az 50 mm'lik bir mesafe olmalıdır.
- ! Kauçuk çıkış içeri bastırılmış olmamalıdır.
- ! Kontrol kutusunu şasiye konumlandırdıktan sonra hava hatlarının hasarsız döşenmesi ve kapağın açılması için yeterli boşluk olmasına dikkat edilmelidir.

**DİKKAT:** Kontrol kutusundaki kesme vanasını kapatın!



3. Besleme tankından kontrol kutusuna ve kontrol kutusundan akslara hava hatlarını (8x1 mm PA hortum) döşeyin.

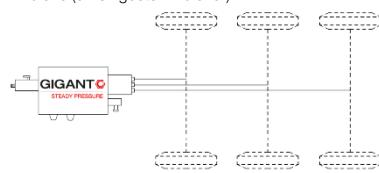
- Montajdan önce aks gövdesinde, hava bağlantısı taşıma emniyeti çıkarılmalıdır.
- ! Hava hatları ø 8x1 (teslimat kapsamında değil), bükülme, sürtünme yerleri veya başka hasarlar meydana gelmeyecek şekilde döşenmelidir.
- ! Aksa olan şasi kesişme noktasında sürüs yükseliği alanı (maks. yaylanması) hat döşenişi sırasında dikkate alınmalıdır.

**Uyarı:**

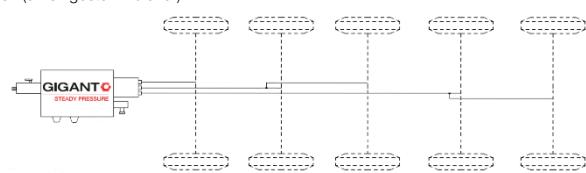
- Kontrol kutusundan akslar için üç hava bağlantısı gitmektedir. Araçta 3'ten fazla aks varsa diğer akslar tek tek üç hattan alınmalıdır.
- Kullanılmayan hava bağlantıları kör tapalarla kapatılmalıdır.

**Sabit aks bağlantı şeması:**

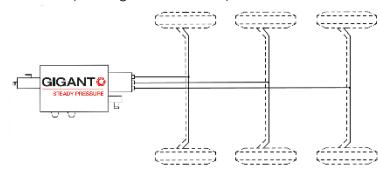
1 – 3 aks (örnek gösterim 3 akslı)



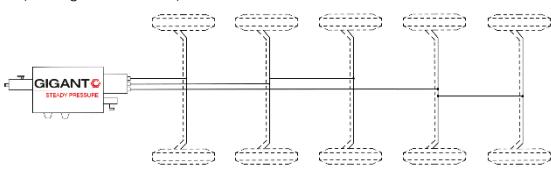
4 akstan itibaren (örnek gösterim 5 akslı)

**İlave yönlendirme aksı bağlantı şeması**

1 – 3 aks (örnek gösterim 3 akslı)

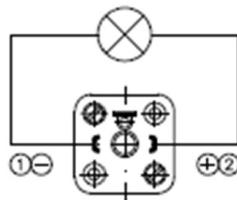


4 akstan itibaren (örnek gösterim 5 akslı)



- Şasının ön bölümünde sürücü görüş alanına (örn. dikiz aynası) uyarı lambası monte edilmelidir.

- Uyarı lambası için sabitleme malzemesi (sac vida 2,9 x16) teslimat kapsamındadır.
- Kontrol kutusundan uyarı lambasına bağlantı kablosu ø 6 mm ve sabitleme malzemesi teslimat kapsamında değildir. Uyarı lambasında yak. 500 mm uzunluğunda 2 damarlı bir bağlantı kablosu vardır.
- Gerekirse sabitleme deliklerini ve elektrik hattı için ø 11mm'lik geçiş deliğini, uyarı lambası için taşıyıcı malzemeye göre delin.
- Uyarı lambasını devre şemasına uygun olarak kontrol kutusunun PG11 bağlantısına bağlayın.



**Uyarı:** Kontrol kutusunda basınçlı hava ile çalışan bir alternatör, uyarı lambasını elektrikle besler.

- Poyra kapağı adaptöründeki etiketi çıkarın, yüzeyi temizleyin.

- Rotoru monte edin.

- Geçmeli boruyu rotor ile dikkatlice poyra kapağı adaptörüne yerleştirin ve elle sıkın.
- Rotorun lastik hortum bağlantısını valf yönünde hizalayın.

Tavsiye edilen tork: 5 Nm

**Dikkat: Rotoru geri döndürmeyin**

- Rotordan lastik valfine giden lastik hortumlarını monte edin.

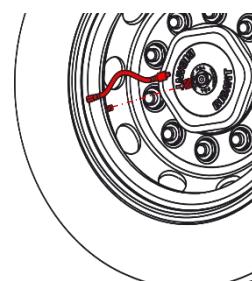
- Rotorun hava bağlantısından koruyucu kapağı çıkarın
- Valf ve rotor hava bağlantısını aynı hızaya getirin

**Dikkat:** Lastik montajı sırasında valfin hava bağlantısı yönünde hizalanmasına dikkat edilmelidir.

Gerekirse rotoru hafifçe tekrar ayarlayın!

**Rotoru geri döndürmeyin ( $\text{U} = \text{②}$ )!**

- Önce lastik hortumu rotora monte edilir ve elle sıkılır.
  - Lastik hortumunu valfe bağlayın ve elle sıkın,
- ardından **maks. yarım tur** bir aletle sıkın.



**Uyarı:** Lastik hortumunu, bükülmeyecek, sürtünmeyecek ve tekerlek somunlarını kapatmayacak şekilde monte edin!

8. GSP kurulumu tamamlanmıştır ve devreye almadan önce sızdırmazlık testi ve ayrıca ayar basıncı kontrolü ve uyarlaması yapılmalıdır. Aynı şekilde uyarı lambasının fonksiyon kontrolü yapılmalıdır!

## **GSP sızdırmazlık testi**

1. Tüm hava bağlantılarını ve ayrıca bağlantıları ve rotoru, sabunlu su testi ile sızdırmazlık açısından kontrol edin.
2. Sızdırmazlık testi başarıyla tamamlandıktan sonra ayar basıncını kontrol edin veya ayarlayın.

## **Ayar basıncının kontrol edilmesi veya ayarlanması**

1. Önceden ayarlanan 9,2 bar'lık hava basıncını kontrol etmek veya istenen lastik basıncını ayarlamak için kontrol kutusundaki kesme vanasını kapatın.
2. Kontrol bağlantısındaki kapağı çıkarın (güvenli muhafaza edin).
3. Kontrol bağlantısı üzerinden sistemin havasını tahliye edin.
4. Kontrol kutusundan akslara giden hava hatlarını çözün.
5. Dağıticidaki bağlantıları kapatın veya köprüleyin.
6. Ölçüm cihazını kontrol bağlantısına bağlayın.

Dışlı: 8V1

**Uyarı:** Sadece kalibre edilmiş ölçüm cihazı kullanın!

7. Kesme vanasını açın.
8. Pompalama işleminden sonra ölçüm cihazında basıncı okuyun.
  - Basınç sorunsuz ise 13. adım ile devam edin.
  - Basıncın ayarlanması: Kontrol kutusunun kapağını açın.

**Uyarı:** Ayarlanan basınç, basınç valfinin açma basıncını dengellemek için ayarlanacak lastik basıncının 0,2 bar üzerinde olmalıdır.

    - **Basıncı düşürme:** Basınç emniyet valfinin ayar düğmesini dışarı çekin ve küçük adımlar halinde sola çevirin.
    - **Basıncı artırma:** Basınç emniyet valfinin ayar düğmesini dışarı çekin ve küçük adımlar halinde sağa çevirin.
9. Havayı kontrol bağlantısı üzerinden boşaltın (ölçüm cihazını önceden sökünen, ardından takın).
10. İşlemi 2 kez tekrarlayın.
11. Basınç emniyet valfini, ayar düğmesini içeri bastırarak kilitleyin.
12. Kapağı dikkatlice kapatın ve kilitleme tırnakları ile sabitleyin.
13. Hava basıncını yeniden kontrol edin. Hava basıncı sorunsuz ise, 15. adım ile devam edin, aksi takdirde 8. adımdan itibaren işlemleri tekrarlayın.
14. İşlemi 2 kez tekrarlayın.
15. Ölçüm cihazını sökünen ve kapağı kontrol valfinin üzerine vidalayın.
16. Hava hatlarını kontrol kutusuna monte edin ve sızdırmazlık testini yapın.
17. Ayar basıncının kontrolü veya ayarlanması tamamlandı ve uyarı lambası fonksiyon kontrolü yapıldı!

## **Uyarı lambası fonksiyon kontrolü**

1. GPS'ye hava basıncı uygulayın.
2. Valfteki bir lastik hortumunu sökünen.
3. Lastik hortumunun sökülen ucundan havayı boşaltın!
4. Pompa hava basıncı oluşturmaya başladığında uyarı lambası yanıp sönuyorsa uyarı lambası çalışmaya hazırıdır.

## **GSP'nin işletimi ile ilgili genel uyarılar**

1. GSP sistemi, sistemde min. 5,5 bar ile maks. 9,8 bar arasında yeterli bir hava basıncı oluştduğunda aktifdir.

2. Pompalama işlemi sırasında fazla hava, kontrol kutusunda kauçuk hava çıkışlarından serbest bırakılır.
3. Uyarı lambası
  - **Yanıp sönen uyarı lambası:** GSP çalışıyor ve hava kaybı dengeleniyor.
  - **Yanan uyarı lambası:** Uyarı lambası sürekli yanıyorsa aracı derhal durdurun! Hava kaybı nedeni sürüse devam etmeden önce giderilmelidir!
4. Lastik değişimi
  - Sökme/takma işlemini Onarım bölümündeki açıklamalara göre gerçekleştirin.

## Bakım uyarıları

1. Bakım aralıkları için aşağıdaki tabloya veya araç üreticisinin tamamlayıcı dokümantasyonuna bakılmalıdır.
2. Güvenlik bilgileri dikkate alınmalıdır!

	Görsel kontrol/fonksiyon kontrolü	Bakım aralığı
Rotor	Görsel kontrol	Sürüse başlamadan önce
Lastik hortumu	Görsel kontrol	Sürüse başlamadan önce
Kesme vanası	Görsel kontrol	Sürüse başlamadan önce
Ayar basıncı kontrolü	Fonksiyon kontrolü	Yıllık
Uyarı lambası kontrolü	Fonksiyon kontrolü	Yıllık
Hava bağlantılarının, tekerlek poyrası kapağının (yeşil) vs. sizintiya karşı kontrolü (sabunlu su testi)	Fonksiyon kontrolü	Yıllık
Elektrikli hatların ve hava hatlarının hasara karşı kontrolü	Görsel kontrol	Yıllık

3. Fonksiyon kontrolleri Kurulum bölümünde açıklanmıştır.

## Onarım uyarıları

- Güvenlik bilgileri dikkate alınmalıdır!
- Kontrol kutusu kesme vanasından GSP sistemine hava beslemesini kesin!

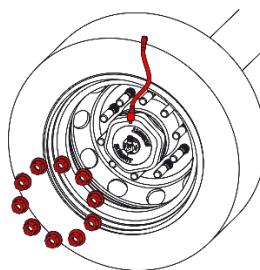
## Lastığın sökülmesi/takılması

### Lastığın sökülmesi

1. Lastik hortumunu rotordan ve valften çözün ve güvenli bir yere koyun.
2. Lastiği sökün.

### Lastığın takılması

1. Lastiği takın.
2. Lastik hortumu montajı -> Bakınız Lastik hortumunun takılması.



## Lastik hortumunun sökülmesi/takılması

### Lastik hortumunun sökülmesi

1. Lastik hortumunu rotordan ve lastik valfinden sökün.

### Lastik hortumunun takılması

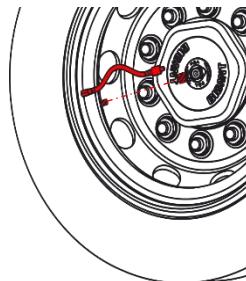
1. Rotordan lastik valfine hava bağlantısının aynı hızada olmasını kontrol edin, gerekirse düzeltin.

**Uyarı: Rotoru geri döndürmeyin ( $\textcircled{U}$  =  $\textcircled{R}$ )!**

2. Rotordaki, lastik valfindeki ve lastik hortumundaki dişli bağlantıları temizleyin.
3. Lastik hortumunu rotora **sadece** elle monte edin ve sıkın.
4. Lastik hortumunu valfe monte edin.

**Uyarı: Lastik hortumunu bijon somununun yanından yönlendirin, sürütmeleri önleyin ve lastikten taşmamasını sağlayın!**

5. Lastik hortumu doğru konumlandırıldıktan sonra önce elle sıkın, akabinde bir alet ile **yarım tur** daha sıkın.



↙ SW 11

## Poyra kapağının sökülmesi/takılması

### Poyra kapağının sökülmesi

1. Lastik hortumu rotordan sökün.
2. Poyra kapağını sökün.

I SW 120 / 160 / 170

**Dikkat: Poyra kapağını çözükten sonra bir darbeli vidalama aleti ile elle sıkın rotorun geçmeli borusunu kastırılmayacak şekilde düz çekerek çıkarın!**

3. O-ringi poyra ünitesinden alın ve imha edin.

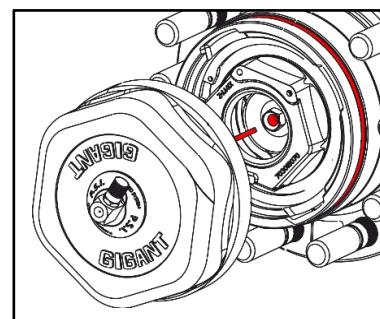
### Poyra kapağının takılması

1. Yeni O-ringi hafifçe gresleyin ve poyra ünitesinin üzerine konumlandırın.
2. Rotorun geçmeli borusunu kastırmadan stator deliğine geçirin.
3. Poyra kapağını, elle açılabilene kadar ileri itin.

**Uyarı: Poyra kapağını kolayca oturtabilmek için, poyra kapağını önce dişli kavranana kadar saatin tersi yönünde çevirin ve akabinde elle sıkın.**

4. Poyra kapağını sıkma torkuna uygun olarak sıkın.

↙ 750 Nm  $\pm$  50 Nm



Dikkat: O-ring, sıkma işleminden sonra dışarı doğru itilmemiş olmalıdır!

## Rotorun sökülmesi/takılması

### Rotorun sökülmesi

1. Lastik hortumu rotordan sökün.
2. Rotoru poyra kapağı adaptöründen döndürerek sökün ve dikkatlice çekerek çıkarın.

I SW 16



### Rotorun takılması

1. Poyra kapağı adaptörünü temizleyin.
2. Geçmeli boruyu rotor ile dikkatlice poyra kapağı adaptörüne yerleştirin ve elle sıkın.  
**Dikkat:** Önceden monte edilmiş statorlu poyra kapağında mutlaka geçmeli borunun statorun deliğine yerleştirilmesine dikkat edilmelidir! Bu sırada geçmeli boru, statordaki O-ring'e denk geldiğinde hafif bir direncin hissedilmesi önemlidir.
3. Rotorun lastik hortum bağlantısını valf yönünde hizalayın.

 Tavsiye edilen tork: 5 Nm

**Dikkat: Rotoru geri döndürmeyin!**

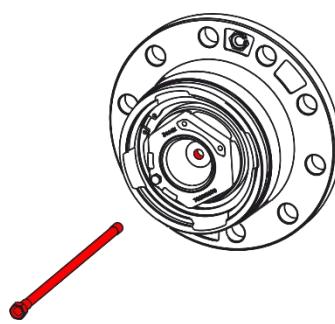
4. Doğru montajı kontrol edin!

### Statorun sökülmesi/takılması

#### Statorun sökülmesi

1. Lastik hortumunu ve poyra kapağını, rotor ile sökün.
2. Statoru sökün.

 SW 16



#### Statorun takılması

1. Aks milindeki vidalama deliğini temizleyin.
2. Statoru kire karşı veya filtre hasarlarına karşı kontrol edin.
3. Statoru, mikro kapsülleme dişliyi kavrayana kadar elle çevirerek takın.
4. Statoru öngörülen sıkma torku ile sıkın.

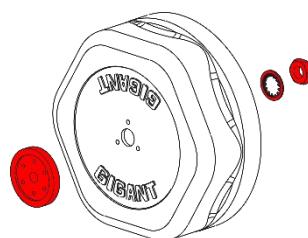
 SW 16      70 Nm ± 5 Nm

### Poyra kapağı adaptörünün sökülmesi/takılması

#### Poyra kapağı adaptörünün sökülmesi

1. Lastik hortumunu ve poyra kapağını, rotor ile sökün.
2. Rotoru sökün.
3. Poyra kapağıının iç tarafındaki somunu çözün.

 SW 22

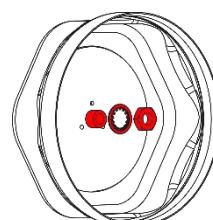


4. Somunu ve emniyet pullarını sökün ve poyra kapağı adaptörünü çıkarın.

#### Poyra kapağı adaptörünün takılması

1. Poyra kapağı adaptörü yerleşme yüzeyini temizleyin.
2. Poyra kapağı adaptörünü yerleştirin ve poyra kapağıının iç tarafına emniyet pulunu ve somunu monte edin.
3. Somunu öngörülen sıkma torkuyla sıkın.

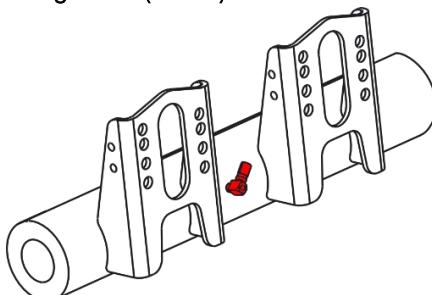
 SW 22      30 Nm ± 2 Nm



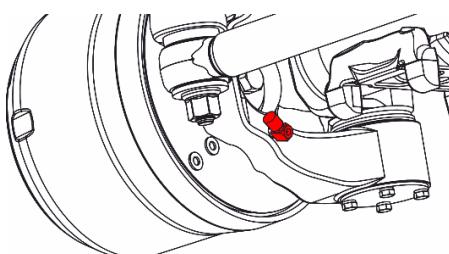
## Aks gövdesi hava bağlantısının sökülmesi/takılması

Hava bağlantısı pozisyonu:

- Sabit aks: Aks gövdesi (ortada)



- İlave arka aks: Yönlendirme mili (alt yönlendirme mili)



### Hava bağlantısının sökülmesi/takılması

1. Hava bağlantısını sökün.

I SW 12/14

2. Hava bağlantısı bölümünü temizleyin.

3. Hava bağlantısını elle yerleştirin ve hava bağlantısı dişlisini gerekirse yalıtım malzemesi (örn. PTFE yalıtım bandı) ile sarın!

4. Hava bağlantısını hizalayın ve sıkın.

⊖ SW 12/14      5 Nm

Sorularınız için GIGANT ekibi her zaman memnuniyetle hizmetinizde ve iyi seyahatler diler.

Düzenleme/Kontrol:

Onay:

2023.03.28      HU

2023.03.29      AK

Tarih

İmza

Tarih

İmza