

Механізми підймання осі GIGANT для пневматичної підвіски

Механізми підймання осі для пневматичної підвіски типів GL70, GL70 HD і FB100

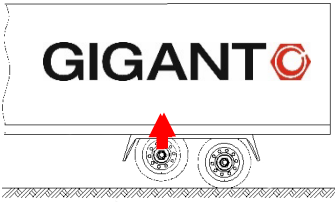
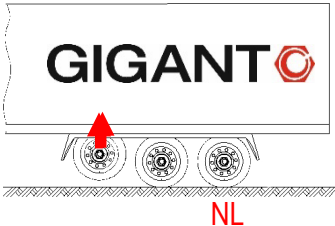
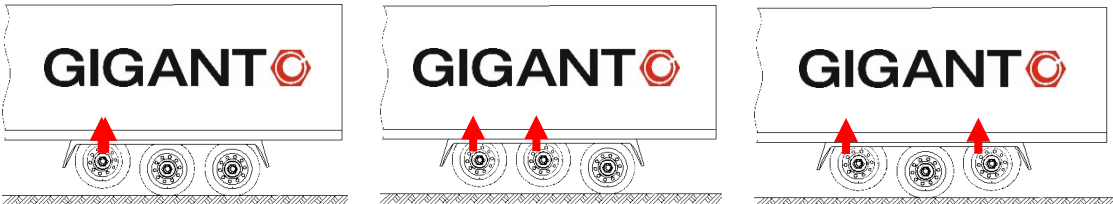
1. Загальні вказівки

Механізми підймання осі GIGANT використовуються в багатовісних підвісках. Їх вибір залежить від типу пневматичної підвіски і можливостей установки на транспортний засіб. Механізми підймання осі поставляються як в розібраному, так і в попередньо змонтованому вигляді.

Системи управління підймачем осі можуть бути електронними, електропневматичними або пневматичними, з ручним або автоматичним включенням. Вони не є складовим елементом механізму підймання осі.

Як правило, у дво- і тривісних підвісках підймачем оснащується перша вісь. Це забезпечує більш стійкий рух завдяки довшій колісній базі. Крім того, це позитивно позначається на кліренсі (нахил транспортного засобу). У тривісній підвісці зі самовстановлювальною підрулювальною віссю (NL) одна нерозрізна вісь може підійматися з урахуванням допустимого співвідношення 1:1 для нерозрізних і самовстановлювальних підрулювальних осей (NL).

Приклади:

Двовісна підвіска (2 нерозрізні осі): 	Тривісна підвіска (2 нерозрізні осі + 1 NL): 
Тривісна підвіска (3 нерозрізні осі): 	

Увага!

- У специфікації механізму підймання осі обов'язково повинні враховуватися макс. розміри монтажного простору і мінімальна відстань. Вони вказані на монтажному кресленні.
- Відомості про монтаж механізму підймання осі містяться на кресленні.
- Перед монтажем навісних деталей переконайтеся, що нанесене на компоненти покриття досить тверде!
- Забезпечте достатній кліренс!
- При використанні підймача середньої осі поперечні балки повинні мати достатній резерв для безпеки.
- Дотримуйтесь вимог законодавства щодо допустимої ширини смуги кругового руху транспортного засобу, захисту від перевантаження тощо.
- Монтажні розміри, схема розташування отворів тощо див. технічну документацію GIGANT.

- Врахуйте також вказівки з монтажу постачальника системи управління механізмом підймання осі. Можливо поставлені GIGANT пневматичні компоненти необхідно перевірити на сумісність з деталями, зазначеними постачальником.
- У лінії до сильфона підймача необхідно встановити перепускний клапан, який має бути налаштований на підтримання залишкового тиску 0,3 бара.

Рекомендація!

Перед дооснащенням механізму підймання осі

- Перевірити монтажний простір
- Перевірити сумісність із пневматичною підвіскою
- Врахувати вимоги законодавства

2. Опис конструкції

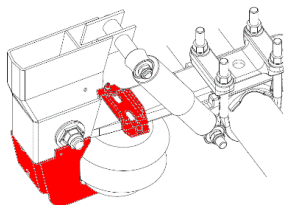
2.1. Twinlift FB100 (ширина важеля незалежної підвіски 100 мм)

Підймач Twinlift спирається лише на кронштейн пневматичної підвіски. Важіль Twinlift покоління 1 приварюється до кронштейна пневматичної підвіски згідно з інформацією на кресленні. Через наявність затискної скоби Twinlift покоління 1 можна встановити лише на однолистовому важелі. Підймач Twinlift покоління 2 фіксується різьбовим з'єднанням болта важеля незалежної підвіски і внаслідок відсутності затискної скоби можуть підійматися також дволистові важелі.

Підймач Twinlift впливає на вісь безпосередньо через реактивну штангу. Макс. вагу, що підіймається (вісь, ободи, шини, гальмівні циліндри тощо), вказано в технічній документації.

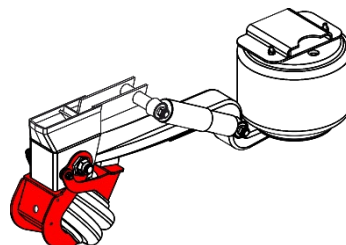
Покоління 1 до 2023 р.:

(підймальний важіль приварено/затискна скоба)



Покоління 2 з першого кварталу 2023 р.

(монтаж через різьбове з'єднання болта важеля незалежної підвіски)



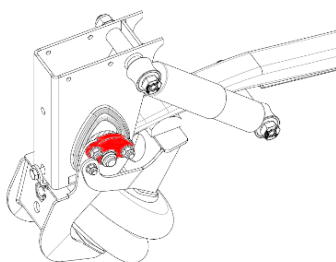
2.2. Twinlift GL70, GL70HD (ширина важеля незалежної підвіски 70 мм)

Підймач Twinlift спирається лише на кронштейн пневматичної підвіски. Вузол Twinlift пригвинчується до кронштейна пневматичної підвіски.

Підймач Twinlift впливає на вісь безпосередньо через реактивну штангу. Макс. вагу, що підіймається (вісь, ободи, шини, гальмівні циліндри тощо), вказано в технічній документації.

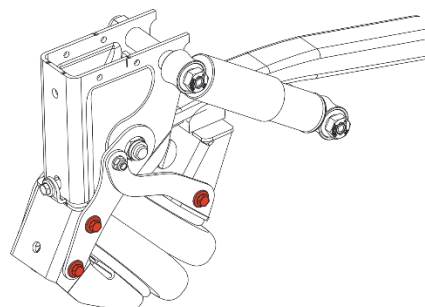
Покоління 1 до 2022 р.:

(Демонтувати анкерну пластину для монтажу)

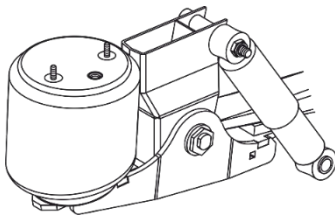


Покоління 2 з першого кварталу 2022 р.

(Бічне різьбове з'єднання відкручене для монтажу)



2.3. Бічний підймач осі (EAL) для FB100 (ширина важеля незалежної підвіски 100 мм)

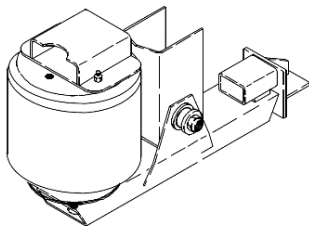


Бічний підймач (EAL) спирається на лонжерон шасі. Центром повороту є різьбове з'єднання важеля незалежної підвіски на кронштейні пневматичної підвіски. Підймач EAL може встановлюватися як з лівого, так і з правого боку.

Через односторонню дію EAL вісь з однієї зі сторін опускається нижче. Про це слід пам'ятати під час вибору сторони встановлення з урахуванням дорожніх умов.

2.4. Підймач середньої осі (MAL) для кожухів півосі діаметром 127 мм

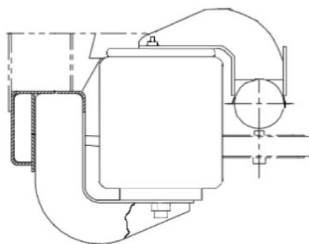
2.4.1. Підймач середньої осі (MAL) з підвіскою для підймального важеля



Підймач середньої осі (MAL) спирається на поперечну балку шасі. Центр повороту знаходиться в підвісці. Консоль приварюється до балки осі.

Механізм MAL встановлюється по центру осі на шасі. Для контрпори сильфона пневморесори і підвіски може знадобитися використання додаткових поперечних балок шасі. Під час приварювання консолі до балки осі GIGANT необхідно дотримуватися технічних умов для зварювальних робіт.

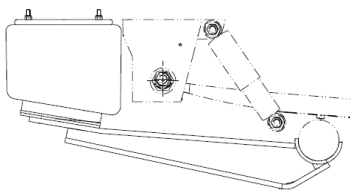
2.4.2. Підймач середньої осі на С-подібному профілі (MAL-C)



Підймач середньої осі (MAL-C) спирається на поперечну балку С-подібного профілю через приварений тримач сильфона. Кронштейн підймача приварений до балки осі. Вісь видавлюється вгору сильфоном пневморесори, який встановлений між тримачем сильфона і кронштейном підймача.

Механізм MAL-C встановлюється по центру осі та поперечної балки С-подібного профілю. Під час зварювання дотримуйтеся технічних умов для зварювальних робіт.

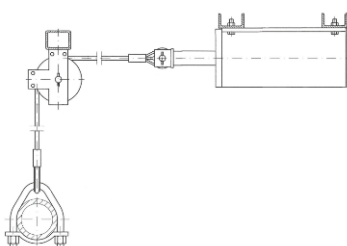
2.4.3. Підймач середньої осі (MAL) з привареним до балки осі підймальним важелем



Підймач середньої осі (MAL) спирається на сильфон пневморесори на поперечній балці шасі. Центр повороту знаходиться в вушці важеля. Підймальний важіль приварюється до балки осі.

Механізм MAL встановлюється по центру осі на шасі. Для контрпори сильфона пневморесори може знадобитися додаткова поперечна балка шасі. Під час приварювання підймального важеля до балки осі GIGANT необхідно дотримуватися технічних умов для зварювальних робіт.

2.4.4. Підймач середньої осі (MAL) з тросовою тягою



Вісь підіймається вгору за допомогою троса по напрямних роликах. Як тяговий пристрій використовується пневмоциліндр. Це спеціальне виконання застосовується в разі нестачі вільного місця.

Пневмоциліндр приварюється і пригвинчується по центру до шасі в поздовжньому напрямку (пропозиція: U-подібний профіль 80 мм). Кріплення напрямного ролика також встановлюється на шасі (пропозиція: квадратна труба 80x6 мм).

Увага!

Для безпечної роботи всіх механізмів підймання осі необхідно використовувати схеми, що відповідають застосовним європейським або національним вимогам.

Рекомендація!

Для забезпечення достатнього вільного простору під піднятою шиною компанія GIGANT рекомендує налаштувати хід підймача щонайменше 100 мм (з урахуванням висоти руху і зазначеного на кресленнях значення EN_{Lift}).

3. Інформація про зварювання () навісні компоненти

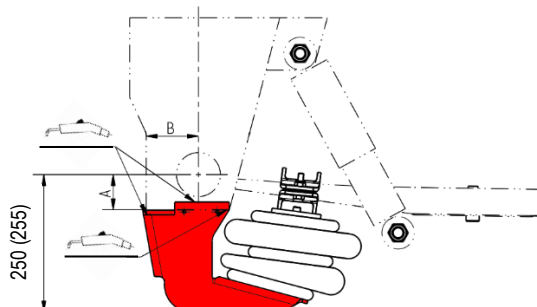
За винятком механізму Twinlift для пневматичної підвіски типів GL70, GL70 HD і FB100 покоління 2 навісні компоненти приварюються до шасі. Виняток може бути зроблено при кріпленні сильфона пневморесори для одностороннього підймача осі (EAL) і підймача середньої осі (MAL), якщо опора для сильфона пневморесори на шасі допускає різьбове кріплення.

Важливо!

- Пошкоджень підшипників можна уникнути, розмістивши затискний контакт (заземлення) зварювального апарата не на деталях осі.
- Зварювання і розміщення затискного контакту (заземлення) на напрямному важелі не допускається.
- Під час зварювальних робіт захищайте напрямні важелі та сильфони пневморесор від зварювального грата, електродів і зварювальних затискачів.
- Прихоплювальні шви і початки зварювальних швів не дозволяються на відстані менше ніж 20 мм від кутових крайок кронштейна.
- Зварні шви повинні виконуватися відповідно до групи оцінки В стандарту DIN EN ISO 5817. Виконання зварних швів зазначено на кресленнях відповідних компонентів.
- Уникайте утворення підрізів і кінцевих кратерів.
- Під час зварювання враховуйте інформацію про матеріали компонентів компанії GIGANT. Пластини для сильфонів (з привареним U-подібним профілем і без нього) виготовлені з матеріалу 3235JR.
- **Інформація про зварювання () (зварний шов, довжина зварного шва тощо) наводиться на монтажному кресленні!**

3.1 Підймальний важіль на кронштейні пневматичної підвіски – Twinlift FB100 покоління 1**Приєднувальні розміри / відомості про зварні шви:**

Враховуйте загальні відомості про зварювальні роботи та інформацію на монтажному кресленні!



Розмір A = 65 ± 5 мм

Розмір B = 100 ± 5 мм

Ширина кронштейна пневматичної підвіски: 127 ± 2 мм

Важливо!

Захистіть сильфони пневморесори та важелі від зварювальних бризок і впливу високої температури!

У процесі приварювання Twinlift до кронштейна пневматичної підвіски з С-подібним профілем змінюється відстань від «Центр конусоподібної втулки на кронштейні пневматичної підвіски» до «Нижня крайка підйимального важеля» з 250 мм до 255 мм.

3.2 Пластина / додаткова конструкція сильфона на рамі – односторонній підймач осі (EAL) / підймач середньої осі (MAL)

Матеріал пластини або додаткової конструкції для сильфона: 1.0037 $\triangle$ S235 JR $\triangle$ ST 37-2

Матеріал профілю MSH: 1.0116 $\triangle$ S235 J2 G3 $\triangle$ ST37-3

Враховуйте загальні відомості про зварювальні роботи та інформацію на монтажному кресленні!

Важливо!

Захистіть сильфони пневморесори від зварювальних бризок і впливу високої температури!

- Розміри для кріплення сильфона вказані в монтажному кресленні комплекту пневморесори
- Висвердлені отвори: згідно з DIN ISO 273
- Відстань між отворами згідно з DIN ISO 2768m

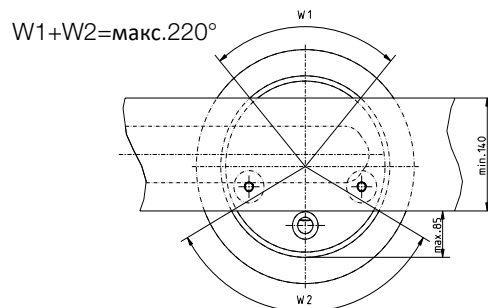
Під час проектування притискної пластини необхідно враховувати несну здатність балки рами.

Притискна пластина не повинна виступати більш ніж на 85 мм за крайку контрпори. Але щонайменше 40 % контуру крайки притискної пластини має прилягати безпосередньо до контрпори.

У разі неправильного обпирання сильфона пневморесори гарантія в разі його пошкоджень втрачає свою силу.

Рекомендація

- Сильфон пневморесори $\varnothing$ 300 мм: Пластина/конструкція для сильфона не менше 200 x 245 x 6 мм
- Сильфон пневморесори $\varnothing$ 360 мм: Пластина/конструкція для сильфона не менше 200 x 305 x 6 мм



Орієнтація сильфона пневморесори та виступ

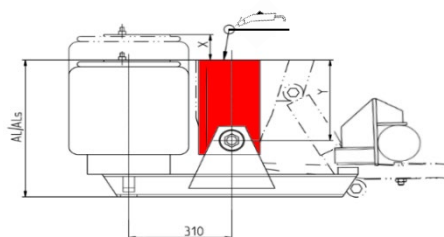
3.3 Підвіска на рамі – підймач середньої осі (MAL)

Матеріал підвіски MAL: 1.0037 $\triangle$ S235 JR $\triangle$ ST 37-2

Приєднувальні розміри / відомості про зварні шви:

Враховуйте загальні відомості про зварювальні роботи та інформацію на монтажному кресленні!

Монтажні розміри AL/ALs, X і Y вказані на монтажному кресленні підймача середньої осі.



Важливо!

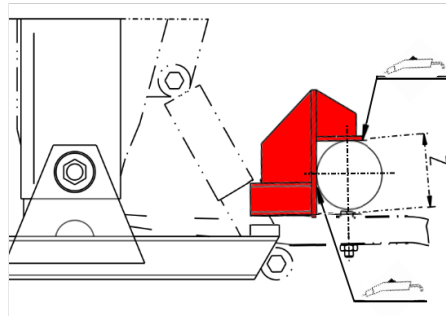
Захистіть сильфони пневморесори та важелі від зварювальних бризок і впливу високої температури!

3.4 Консоль на балці осі – підіймач середньої осі (MAL)

Приєднувальні розміри / відомості про зварні шви:

Враховуйте загальні відомості про зварювальні роботи та інформацію на монтажному кресленні!

Монтажний розмір Z вказано на монтажному кресленні підіймача середньої осі.



Важливо!

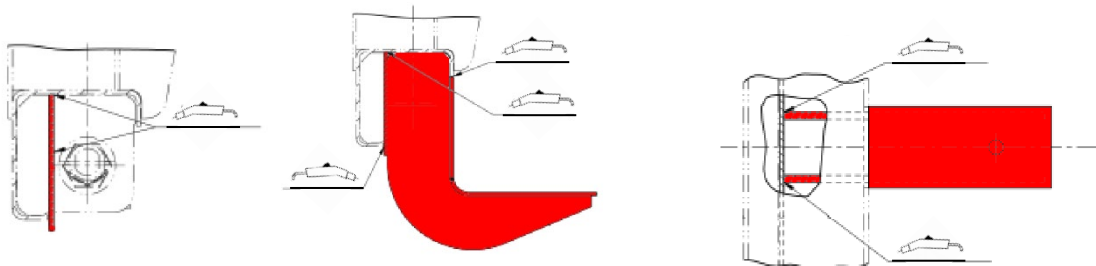
Захистіть сильфони пневморесори та важелі від зварювальних бризок і впливу високої температури!

3.5 Тримач сильфона на С-подібному профілі – підіймач середньої осі (MAL-C)

Приєднувальні розміри / відомості про зварні шви:

Враховуйте загальні відомості про зварювальні роботи та інформацію на монтажному кресленні!

Монтажні розміри вказані на монтажному кресленні.



Важливо!

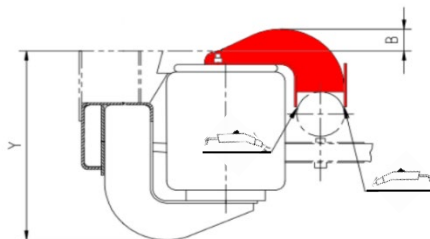
Захистіть сильфони пневморесори та важелі від зварювальних бризок і впливу високої температури!

3.6 Кронштейн підймального важеля сильфона пневморесори на балці осі - підіймач середньої осі (MAL-C)

Приєднувальні розміри / відомості про зварні шви:

Враховуйте загальні відомості про зварювальні роботи та інформацію на монтажному кресленні!

Монтажні розміри B і Y вказані на монтажному кресленні.



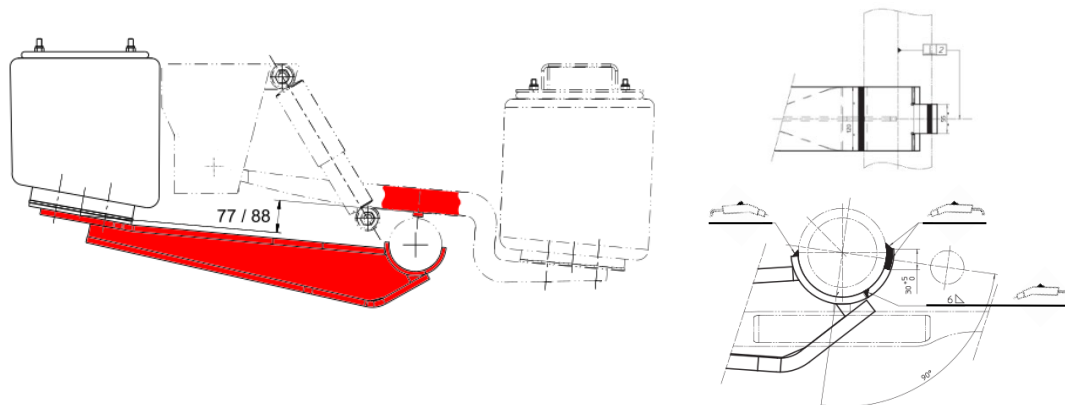
Важливо!

Захистіть сильфони пневморесори та важелі від зварювальних бризок і впливу високої температури!

3.7 Підймальний важіль на балці осі – підймач середньої осі (MAL) з привареним до балки осі підймальним важелем

Приєднувальні розміри / відомості про зварні шви:

Враховуйте загальні відомості про зварювальні роботи та інформацію на монтажному кресленні! Монтажний розмір (77 мм або 88 мм, залежно від підймального важеля) вказано на монтажному кресленні підймача середньої осі.



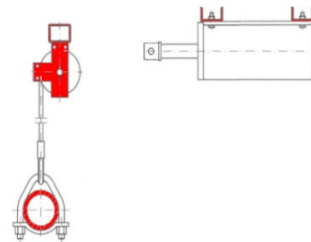
Важливо!

Захистіть сильфони пневморесори та важелі від зварювальних бризок і впливу високої температури!

3.8 Підвіска на рамі - підймач середньої осі (MAL) з тросовою тягою

Монтажні розміри для кріплення пневмоциліндра та пневмоциліндра і схема отвори для його кріплення вказані на монтажному кресленні підймача середньої осі (MAL) з тросовою тягою. GIGANT рекомендує U-подібний профіль шириною 80 мм відповідно до DIN 1026.

Напрямний ролик необхідно закріпити над балкою осі так, щоб трос приймав підвіску осі по центру і вертикально щодо балки осі. GIGANT рекомендує квадратну трубу 80 x 6 мм згідно з EN 10219.



До відома:

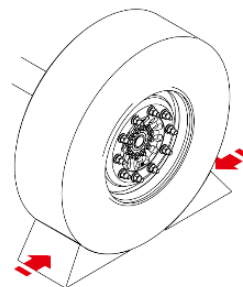
U-подібний профіль, квадратна труба і різьбове з'єднання не входять до комплекту постачання.

4. Монтаж механізму підймання осі

Для монтажу механізму підймання осі необхідне підключення до системи стисненого повітря. Крім того, для одностороннього підймача осі необхідно демонтувати різьбове з'єднання важеля.

Важливо!

- Поставте транспортний засіб на рівну і міцну основу та захистіть його від відкочування.
- Від'єднайте лінії живлення для гальма та повітря від тягача, за потреби демонтуйте колесо.
- Для демонтажу різьбового з'єднання важеля безпечно підпріть раму транспортного засобу.
- За потреби підніміть вісь або деталі й надійно підпріть їх.
- Моменти затягування вказані в таблиці в кінці документа.
- Після встановлення механізму підймання осі необхідно перевірити його функціонування!



4.1 Twinlift FB100

4.1.1 Покоління 1 (приварений підймальний важіль)

- [1] Закріпити нижню затискну скобу за допомогою 2 гвинтів на подвійний Сильфон і затягти з моментом затягування (див. таблицю).

✂ Розмір ключа 17

! Стрілка на нижній затискній скобі показує у напрямку руху
! Встановіть роз'єм для стисненого повітря на подвійний
сильфон. З'єднувальна різьба M16x1,5

- [2] Насадіть подвійний сильфон з роз'ємом для стисненого повітря в бік підймального важеля і затягніть 2 гвинти з необхідним моментом (див. таблицю).

✂ Розмір ключа 13

- [3] Помістіть гумові прокладки навколо важеля незалежної підвіски і з'єднайте верхню затискну скобу 2 гвинтами з контргайкою і злегка затягніть.

✂ Розмір ключа 17

Важливо:

Між важелем незалежної підвіски і затискними скобами не повинно бути контакту!

- [4] Розмістіть затискну скобу на відстані 185 мм до центру болта важеля незалежної підвіски і затягніть з необхідним моментом (див. таблицю).

✂ Розмір ключа 17

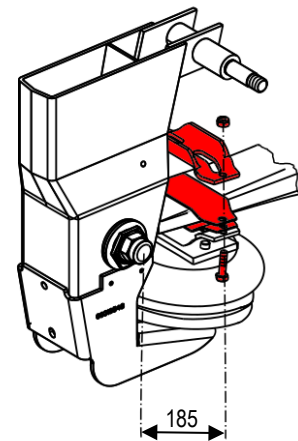
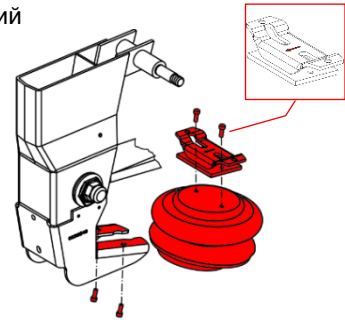
- [5] Підключіть подвійний сильфон до контуру стисненого повітря згідно з вказівками виробника

! макс. робочий тиск згідно з монтажним кресленням

До відома:

За потреби перевірте поставлені GIGANT пневматичні компоненти на відповідність вимогам постачальника пневматичної системи керування.

- [6] Виконайте перевірку функціонування.



4.1.2 Покоління 2 (пригвинчений підймальний важіль)

- [1] Встановіть роз'єм для стисненого повітря на подвійний сильфон

! Різьбове з'єднання: R 1/4"

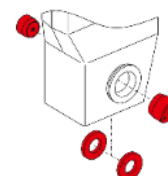
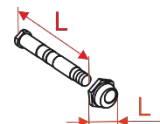
- [2] При первісному монтажі підготуйте довші болти важеля незалежної підвіски (L=182 мм), довші ексцентрикові гайки (L=32 мм) і проміжні шайби!

До відома:

При дооснащенні зніміть різьбове з'єднання болта важеля незалежної підвіски і опустіть важіль, утилізуйте різьбове з'єднання болта важеля незалежної підвіски і проміжні шайби

✂ Розмір ключа 41

- [3] Зафіксуйте нові проміжні шайби всередині кронштейна пневматичної підвіски магнітами (700090015).



- [4] Підніміть важіль, вийміть тримач магнітів і виконайте вирівнювання
Для монтажу болта важеля незалежної підвіски!

- [5] Встановіть механізм підймання осі та вставте болт важеля незалежної підвіски (L=182 мм) з надітою ексцентриковою гайкою (L=32 мм).

! Болт важеля незалежної підвіски, ексцентрикова гайка та ексцентрикові втулки мають бути повністю очищені від мастила!

До відома:

За потреби додатково відрегулюйте, щоб не пошкодити різьбу болта важеля незалежної підвіски.

- [6] Насадіть другу ексцентрикову гайку і зафіксуйте її контргайкою.
[7] Вирівняти маркування ексцентрикової гайки рівно донизу і затягти контргайку з попереднім затягуванням 200 Нм.

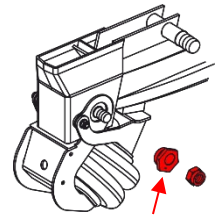
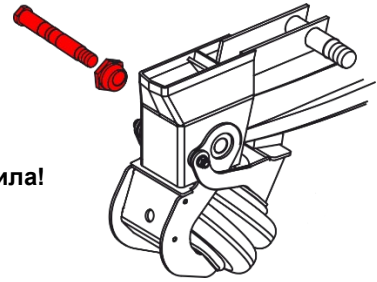
✖ Розмір ключа 41

- [8] Відрегулюйте сходження → **5. Ручне регулювання сходження, стор. 12**

- [9] Підключіть подвійний сильфон до контуру стисненого повітря згідно з вказівками виробника.

! макс. робочий тиск згідно з монтажним кресленням

- [10] Виконайте перевірку функціонування



4.2 Twinlift GL70, GL70HD

4.2.1 Покоління 1 (демонтаж анкерних пластин)

- [1] Встановіть роз'єм для стисненого повітря на подвійний сильфон

! Різьбове з'єднання: R 1/4"

- [2] Демонтуйте анкерні пластини

✖ Розмір ключа 22

- [3] Розмістіть механізм підймання осі на різьбовому з'єднанні важеля незалежної підвіски і насадіть анкерні пластини. Насадіть шайби і затягніть контргайки з моментом (див. таблицю).

✖ Розмір ключа 22

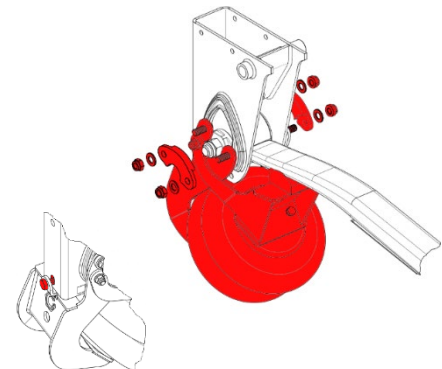
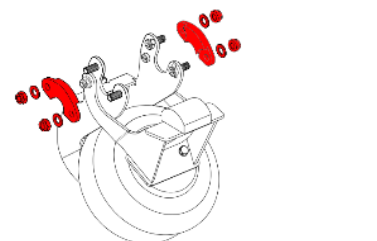
- [4] Посуньте механізм підймання осі вперед у напрямку руху і розмістіть стопорний гвинт перед поздовжнім отвором у кронштейні пневматичної підвіски. Затягніть з необхідним моментом (див. таблицю).

✖ Розмір ключа 22

- [5] Підключіть подвійний сильфон до контуру стисненого повітря згідно з вказівками виробника.

! макс. робочий тиск згідно з монтажним кресленням

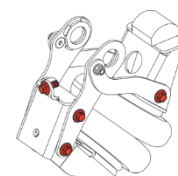
- [6] Виконайте перевірку функціонування



4.2.2 Покоління 2 (гвинти підймального важеля відкручені)

- [1] Встановіть роз'єм для стисненого повітря на подвійний сильфон

! Різьбове з'єднання: R 1/4"



[2] У стані постачання гвинти на підйимальному важелі відкручені

[3] Розкладіть відкручені частини підйимального важеля і спочатку встановіть їх з одного боку на гайку різьбового з'єднання болта важеля незалежної підвіски.

[4] Потім поверніть механізм підймання осі та притисніть підйимальний важіль через головку гвинта до кронштейна пневматичної підвіски, затягніть гвинти з необхідним моментом (див. таблицю).

✖ Розмір ключа 18

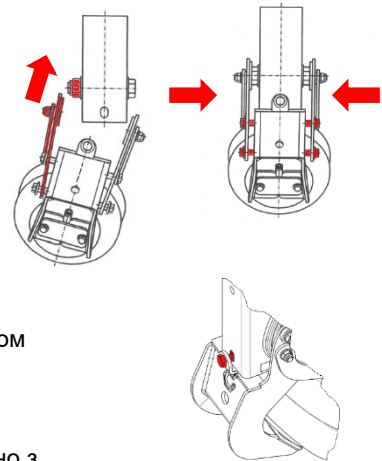
[5] Посуньте механізм підймання осі вперед у напрямку руху і розмістіть стопорний гвинт перед поздовжнім отвором у кронштейні пневматичної підвіски. Затягніть з необхідним моментом (див. таблицю).

✖ Розмір ключа 18

[6] Підключіть подвійний сиффон до контуру стисненого повітря згідно з вказівками виробника.

! макс. робочий тиск згідно з монтажним кресленням

[7] Виконайте перевірку функціонування



4.3 Система підймання на одній стороні на EAL і EAL-T

[1] За потреби демонтуйте колесо

[2] Відверніть болт важеля незалежної підвіски

✖ Розмір ключа 41

[3] Зніміть контргайку, ексцентрикову гайку і болт важеля незалежної підвіски та утилізуйте їх!

! Утримуйте важіль незалежної підвіски для подальшого монтажу в безпечному положенні!

[4] Насуньте довгу ексцентрикову гайку на болт важеля незалежної підвіски.

! Болт важеля незалежної підвіски, ексцентрикова гайка та ексцентрикові втулки мають бути повністю очищені від мастила!

[5] Встановіть підйимальний важіль на місце і вставте болт важеля незалежної підвіски

[6] Насадіть довгу ексцентрикову гайку і нагвинтіть нову контргайку та затягніть із попереднім затягуванням 200 Нм.

[7] Встановіть сиффон пневморесори на підйимальному важелі із заданим моментом затягування (див. таблицю).

✖ Розмір ключа 30

! Якщо підйимальний важіль виконаний із квадратної труби, нагвинтіть перехідну гільзу на болт сиффона пневморесори, перш ніж нагвинчувати контргайку!

[8] Встановіть шпильки M12 сиффона пневморесори з контргайками на шасі із заданим моментом затягування (див. таблицю).

✖ Розмір ключа 19

[9] Відрегулюйте сходження → **5. Ручне регулювання сходження, стор. 12**

[10] Підключіть сиффон пневморесори до контуру стисненого повітря згідно з вказівками виробника.

! макс. робочий тиск згідно з монтажним кресленням.

[11] Виконайте перевірку функціонування



4.4 Підіймач середньої осі MAL і MAL-T

- [1] Змастіть втулки підвіски консистентним мастилом
- [2] Насуньте підшипникову втулку на болт важеля Незалежної підвіски
- [3] Перемістіть підймальний важіль на підвісці в потрібне положення і вставте болт важеля незалежної підвіски.
- [4] Очистіть різьбу болта важеля незалежної підвіски
- [5] Одягніть підшипникову втулку і затягніть контргайку з необхідним моментом (див. таблицю).

✂ Розмір ключа 32 / 41

- [6] Встановіть сильфон пневморесори на підймальному важелі із заданим моментом затягування (див. таблицю).

✂ Розмір ключа 30 / 24

! Перед нагвинчуванням контргайки надіньте перехідну гільзу на болт сильфона пневморесори!

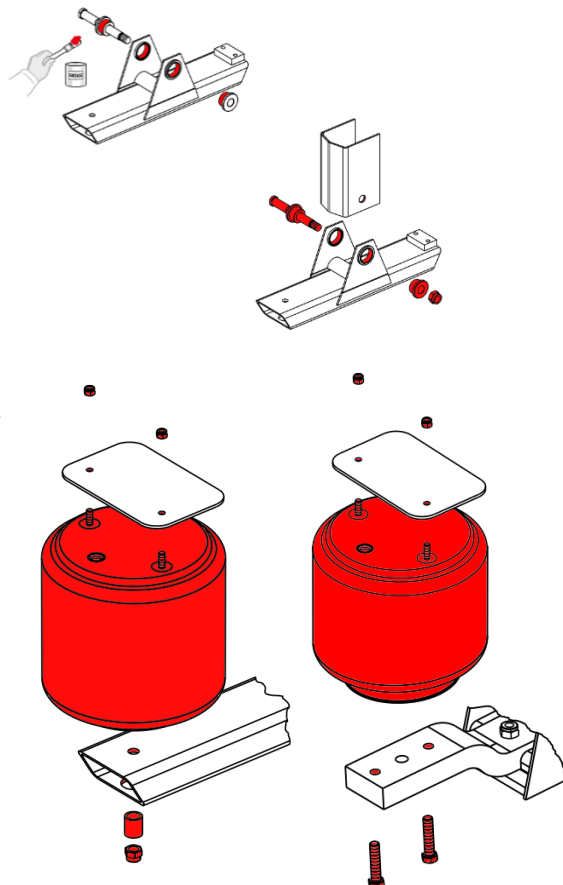
- [7] Встановіть шпильки M12 сильфона пневморесори з контргайками на шасі із заданим моментом затягування (див. таблицю).

✂ Розмір ключа 19

! Враховуйте вимоги в п. 3.2 – Опорна поверхня притискної пластини!

- [8] Підключіть сильфон пневморесори до контуру стисненого повітря згідно з вказівками виробника.

! макс. робочий тиск згідно з монтажним кресленням.



4.5 Підіймач середньої осі на С-подібному профілі (MAL-C)

- [1] Встановіть сильфон пневморесори на тримачі сильфона із заданим моментом затягування (див. таблицю).
- [2] Встановіть шпильки M12 сильфона пневморесори з контргайками на кронштейні підймача із заданим моментом затягування (див. таблицю).

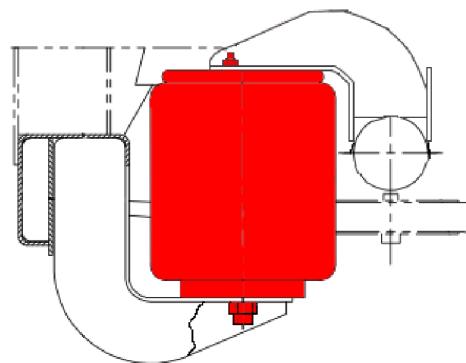
✂ Розмір ключа 19

! Враховуйте вимоги в п. 3.2 – Опорна поверхня притискної пластини!

- [3] Підключіть сильфон пневморесори до контуру стисненого повітря згідно з вказівками виробника.

! макс. робочий тиск згідно з монтажним кресленням

- [4] Виконайте перевірку функціонування



4.6 Підіймач середньої осі (MAL) з привареним до балки осі підймальним важелем

- [1] Встановіть сильфон пневморесори на підймальному важелі

✖ Розмір ключа 24

- [2] Встановіть шпильки M12 сильфона пневморесори з контргайками на шасі із заданим моментом затягування (див. таблицю).

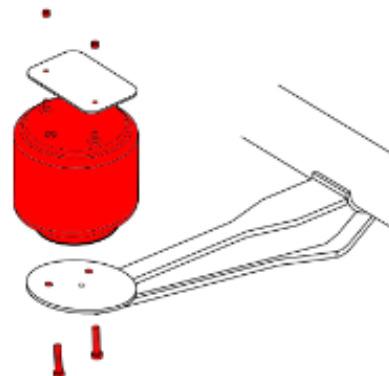
✖ Розмір ключа 19

! Враховуйте вимоги в п. 3.2 – Опорна поверхня притискної пластини!

- [3] Підключіть сильфон пневморесори до контуру стисненого повітря згідно з вказівками виробника.

! макс. робочий тиск згідно з монтажним кресленням

- [4] Виконайте перевірку функціонування



4.7 Підіймач середньої осі (MAL) з тросовою тягою

- [1] Нагвинтіть пневмоциліндр на тримач

Рекомендація GIGANT: M12 (8.8) ✖ розмір ключа 19

- [2] Встановіть сталевий трос на пневмоциліндрі, закріпіть болтами і зафіксуйте шплінтом.

Рекомендація GIGANT: Сталевий трос 6x19+1 Ø12 мм згідно з EN12385

- [3] Встановіть сталевий трос із напрямним роликом на тримачі, закріпіть болтами і зафіксуйте шплінтом.

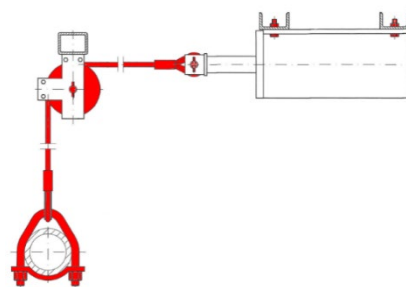
- [4] Встановіть підвіску осі на балці осі, затягніть контргайки рівномірно і по черзі до необхідного моменту затягування (див. таблицю).

✖ Розмір ключа 30

- [5] Встановіть сталевий трос на підвісці осі

! Трос повинен проходити вертикально від напрямного ролика до підвіски осі!

- [6] Виконайте перевірку функціонування



5. Ручне регулювання сходження

Регулювання сходження описане в інструкціях зі встановлення пневматичних підвісок для GL70, GL70HD, GL70 L і для FB100.

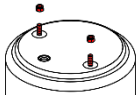
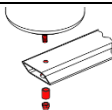
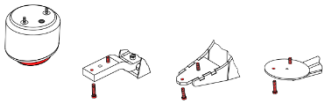
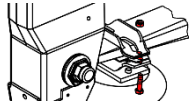
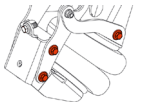
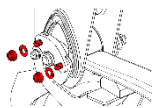
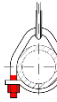
- GN0040 — пневматична підвіска FB100
- GN0031 — пневматична підвіска GL70 | GL70HD | GL70 L

Інструкції зі встановлення можна завантажити з вебсайту GIGANT за адресою Сервіс\Завантаження\Інструкції зі встановлення.

6. Відхилення від даних

Існують конструкції транспортних засобів, які змушують відхилятися від заданих габаритів і допустимих навантажень. Ці відхилення повинні бути узгоджені з GIGANT GmbH.

7. Рекомендовані моменти затягування

Використання	Малюнок	Різьба	Момент затягування
Болти важеля незалежної підвіски (Twinlift FB 100 покоління 2 / EAL / EAL-T)		M27 x 1,5	575 Нм ± 25 Нм
Болти важеля незалежної підвіски (MAL / MAL-T)		M27 x 1,5	575 Нм ± 25 Нм
Різьбова цапфа, оболонка ресори діафрагмового типу (EAL / EAL-T / MAL / MAL-T / MAL-C)		M12	55 Нм ± 5 Нм
Тяга, оболонка ресори діафрагмового типу (EAL / EAL-T / MAL / MAL-T / MAL-C)		M20	275 Нм ± 25 Нм
Пластина головки поршня, оболонка ресори діафрагмового типу (EAL / EAL-T / MAL / MAL-T)		M16	280 Нм ± 10 Нм
Затискна скоба – подвійний сильфон (Twinlift FB100 покоління 1) Подвійний сильфон – підймальний важіль (Twinlift FB100)		M8	25 Нм ± 5 Нм
Подвійний сильфон – підймальний важіль (Twinlift FB100 покоління 1)		M8	25 Нм ± 5 Нм
Різьбове з'єднання затискної скоби (Twinlift FB100 покоління 1)		M10	43 Нм ± 3 Нм
Стопорний гвинт кронштейна пневматичної підвіски (Twinlift GL70: покоління 1 + 2)		M14	80 Нм ± 5 Нм
Гвинти підймального важеля (Twinlift GL70: покоління 2)		M14	120 Нм ± 10 Нм
Контргайки анкерної пластини (Twinlift GL70: покоління 1)		M14	120 Нм ± 10 Нм
Підвіска осі (механізм підймання осі з тросовою тягою)		M20	280 Нм

Важливо!

Після кожного демонтажу контргайки і болти важелів підвіски, що використовувалися, повинні замінюватися на нові.

Ця інструкція з монтажу є частиною наших умов продажу та постачання. У разі невідповідності ми повинні відхилити гарантійні претензії в разі пошкодження. Не можна перевищувати зазначені навантаження на вісь. Необхідно дотримуватися висоти центру тяжіння та вказівок на монтажних кресленнях. При проектуванні необхідно враховувати, що з напівпричепом навантаження на сидельно-зчпний пристрій має бути стабілізоване за допомогою зчпного пристрою тягача. Забезпечте достатній зазор для шин і компонентів осі, особливо коли транспортний засіб опущений.

-	4	В пункті 5 Регулювання сходження міститься посилання на інструкції зі встановлення вищого рівня	2023.05.25	HU
303286084	3	Додано Twinlift FB100 покоління 2 / адаптовано CI	2023.02.16	HU
P150	2	Додано механізм підймання осі GL70 покоління 2	2021.12.07	HU
303256657	1	2.3 Оновлені малюнки/найменування	2019.12.11	HU
-	0	Нове	2019.03.05	HU
Номер зміни	Індекс	Опис зміни	Дата	Підпис

Створено/перевірено:

Схвалено:

2023.05.25	HU	2023.06.12	AK
Дата	Підпис	Дата	Підпис