

에어 서스펜션 어셈블리용 GIGANT 액슬 리프트

GL70, GL70 HD 및 FB100 유형의 에어 서스펜션 어셈블리용 액슬 리프트

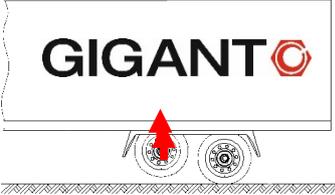
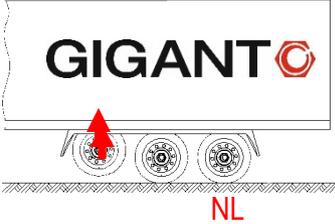
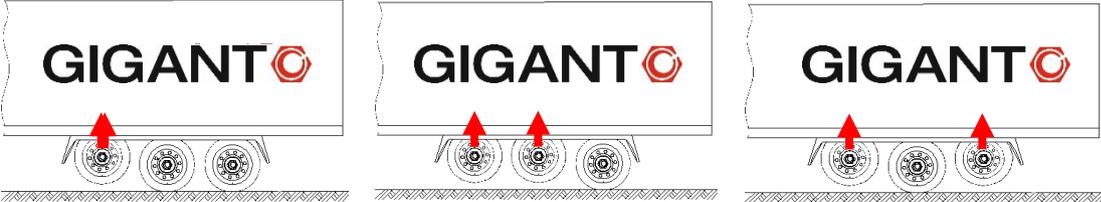
1. 일반 지침

GIGANT 액슬 리프트는 다중 액슬 어셈블리와 함께 사용됩니다. 이것은 에어 서스펜션 어셈블리의 유형과 차량 설치 옵션에 따라 선택됩니다. 액슬 리프트는 고정되지 않은 상태/사전 장착된 상태로 공급됩니다.

액슬 리프트의 제어 장치는 전기, 전기 공압식 또는 공압식으로 수동 또는 자동으로 작동할 수 있으며 이는 액슬 리프트를 구성하는 일부가 아닙니다.

일반적으로 2 액슬 또는 3 액슬 어셈블리의 경우, 첫 번째 액슬이 들어올려집니다. 이는 더 긴 축간거리를 통해 차량 거동을 안정화한다는 장점을 지니고 있습니다. 또한 최저 지상고(차량 경사)에 긍정적인 영향을 줍니다. 자동 조향 액슬(NL)이 장착된 3 액슬 어셈블리의 경우, 리지드 액슬과 자동 조향 액슬(NL)의 허용 비율 1:1을 고려하여 리지드 액슬을 들어 올릴 수 있습니다.

예시:

| | |
|--|---|
| 2 액슬 어셈블리(2 x 리지드): | 3 액슬 어셈블리(2 x 리지드 + 1 NL): |
|  |  |
| 3 액슬 어셈블리(3 x 리지드): | |
|  | |

주의:

- 액슬 리프트 지정 시, 최대 설치 공간 치수 및 최소 간격을 고려해야 합니다. 이는 설치 도면에서 확인할 수 있습니다.
- 액슬 리프트의 설치 상황 및 장착은 도면에서 확인할 수 있습니다.
- 코팅 처리된 구성 요소의 경우, 장착 파트를 장착하기 전, 코팅이 충분히 경화되었는지 유의하십시오!
- 최저 지상고가 충분한지 유의하십시오!
- 중앙 액슬 리프트 사용 시, 크로스 멤버는 적절한 안전 예비를 포함하여 치수를 지정해야 합니다.
- BO 선회(독일 교통법상 지정된 선회 범위), 과부하 보호 등과 관련된 법적 규정을 준수해야 합니다.
- 설치 치수, 홀 패턴 등을 GIGANT 기술 문서에서 확인할 수 있습니다.

- 액슬 리프트 제어 장치의 공급업체 설치 지침을 준수해야 합니다. 필요한 경우, GIGANT가 제공한 공압식 구성 요소를 공급업체가 지정한 구성품과 호환되도록 조정해야 합니다.
- 리프트 벨로우즈 라인에 오버플로우 밸브가 설치되어야 하며, 이것은 0.3bar의 잔류 압력 보호로 설정되어야 합니다.

권장 사항!

액슬 리프트를 개조하기 전

- 설치 공간 점검을 실시합니다
- 에어 서스펜션 시스템과의 호환성을 점검합니다
- 법적 기본 조건에 유의합니다

2. 구조 설명

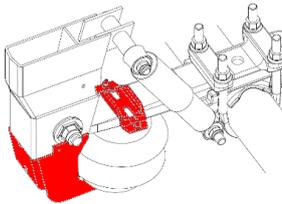
2.1. Twinlift FB100(핸들 폭 100mm)

Twinlift는 에어 서스펜션 브래킷으로만 지지됩니다. 1세대 Twinlift 레버는 도면의 사양에 따라 에어 서스펜션 브래킷에 용접됩니다. 클램프로 인해 1세대 Twinlift는 단일 블레이드 핸들에만 장착할 수 있습니다. 2세대 Twinlift는 핸들 볼트 나사로 고정되며, 클램프가 제거되어 2 블레이드 핸들 역시 들어 올릴 수 있습니다.

Twinlift는 트레일링 암을 통해 액슬에 직접 작용합니다. 들어 올릴 수 있는 최대 중량(액슬, 림, 타이어, 브레이크 실린더 등)은 기술 문서에서 확인할 수 있습니다.

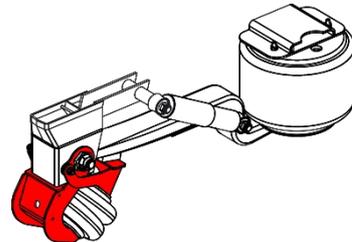
2023년까지 1세대:

(리프트 레버 용접 고정식/클램프)



2023년 1분기 이후로 2세대

(핸들 볼트 나사로 장착)



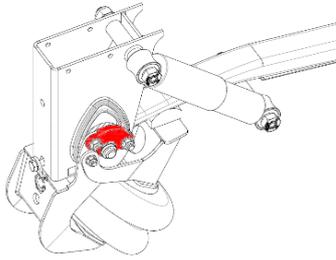
2.2. Twinlift GL70, GL70HD(핸들 폭 70mm)

Twinlift는 에어 서스펜션 브래킷으로만 지지됩니다. Twinlift 유닛은 에어 서스펜션 브래킷에 나사로 고정됩니다.

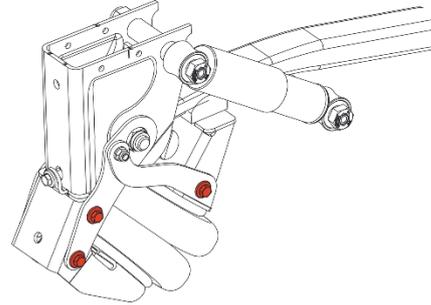
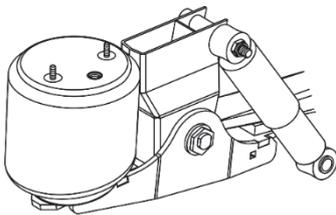
Twinlift는 트레일링 암을 통해 액슬에 직접 작용합니다. 들어 올릴 수 있는 최대 중량(액슬, 림, 타이어, 브레이크 실린더 등)은 기술 문서에서 확인할 수 있습니다.

2022년까지 1세대:

(장착을 위해 앵커 플레이트 분해)

**2022년 1분기 이후로 2세대**

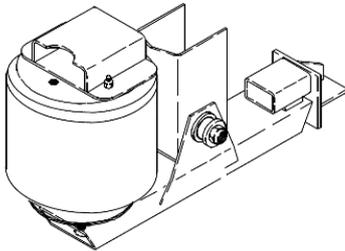
(장착을 위해 측면 나사를 풀었음)

**2.3. FB100(핸들 폭 100mm)용 사이드 액슬 리프트(EAL)**

사이드 액슬 리프트(EAL)는 새시의 사이드 멤버에서 지지됩니다. 피벗 포인트는 에어 서스펜션 브래킷의 핸들 나사 연결부입니다. EAL은 좌측 또는 우측에 장착할 수 있습니다.

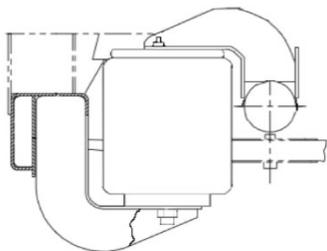
EAL의 단일 측 작용 방식으로 인해 액슬은 한쪽이 약간 더 낮게 고정됩니다. 도로 조건 등과 관련하여 설치면을 선택할 때, 이러한 양상을 고려해야 합니다.

EAL의 단일 측 작용 방식으로 인해 액슬은 한쪽이 약간 더 낮게 고정됩니다. 도로 조건 등과 관련하여 설치면을 선택할 때, 이러한 양상을 고려해야 합니다.

2.4. 액슬 파이프 직경 127mm용 중앙 액슬 리프트(MAL)**2.4.1. 리프트 암용 서스펜션을 포함한 중앙 액슬 리프트(MAL)**

중앙 액슬 리프트(MAL)는 새시의 크로스 멤버에서 지지됩니다. 피벗 포인트는 서스펜션에 위치합니다. 콘솔은 액슬 빔에 용접 처리됩니다.

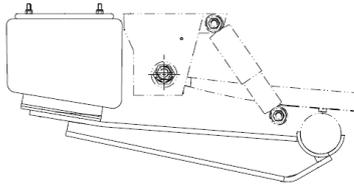
MAL은 새시의 중앙 액슬에 장착됩니다. 경우에 따라, 에어 서스펜션 벨로우즈와 서스펜션의 카운터 베어링을 위해 새시에 추가적인 크로스 멤버를 사용해야 합니다. 콘솔을 GIGANT 액슬 빔에 용접하는 경우, 용접 지침에 유의하십시오.

2.4.2. C 프로파일의 중앙 액슬 리프트(MAL-C)

중앙 액슬 리프트(MAL-C)는 용접 처리된 벨로우즈 지지대를 통해 C 프로파일의 크로스 멤버로 지지됩니다. 리프트 암이 액슬 빔에 용접됩니다. 액슬은 벨로우즈 지지대와 리프트 암 사이에 장착된 에어 서스펜션 벨로우즈로 밀어 올려집니다.

MAL-C는 C 프로파일의 액슬과 크로스 멤버를 중간에 장착됩니다. 용접 시 용접 지침에 유의합니다.

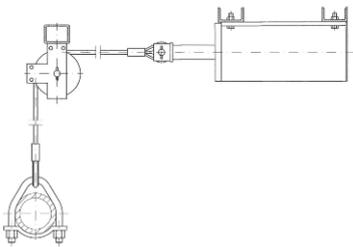
2.4.3. 액슬 빔의 리프트 암에 용접된 중앙 액슬 리프트(MAL)



중앙 액슬 리프트(MAL)는 새시의 크로스 멤버에 위치한 에어 서스펜션 벨로우즈를 통해 지지됩니다. 피벗 포인트는 핸들 돌출부에 위치합니다. 리프트 암은 액슬 빔과 용접됩니다.

MAL은 새시의 중앙 액슬에 장착됩니다. 경우에 따라, 에어 서스펜션 벨로우즈의 카운터 베어링을 위해 새시에 크로스 멤버를 사용해야 합니다. 리프트 암을 GIGANT 액슬 빔에 용접하는 경우, 용접 지침에 유의하십시오.

2.4.4. 어레스터 케이블을 포함한 중앙 액슬 리프트(MAL)



케이블을 포함한 액슬은 가이드 롤러를 통해 위로 당겨집니다. 견인 장치로 공압 실린더가 사용됩니다. 이 특수한 사양은 극한의 공간 문제가 있는 경우 사용됩니다.

공압 실린더는 종방향으로 새시 중앙에 나사로 고정합니다(제안 80mm U 프로파일). 롤러 가이드의 홀더 역시 새시에 고정됩니다(제안 80x6mm 사각 파이프).

주의:

모든 액슬 리프트가 안전하게 작동할 수 있도록, EU 또는 국가의 관련 규정을 준수하는 접속 방식을 사용해야 합니다.

권장 사항!

들어올려진 타이어 아래에 충분한 여유 공간을 확보하기 위해, GIGANT는 리프트 스트로크를 최소 100mm로 설정할 것을 권장합니다(주행 높이 및 도면에 지정된 EH_{Lit} 정보 고려).

3. 용접 정보() 장착 구성 요소

2세대 에어 서스펜션 어셈블리 GL70, GL70 HD 및 FB100을 위한 Twinlift까지 장착 구성 요소를 새시에 용접합니다. 새시의 에어 서스펜션 벨로우즈를 위한 지지대를 나사로 연결하기에 충분할 경우, 에어 서스펜션 벨로우즈 고정 시, 단일 측 액슬 리프트(EAL) 및 중앙 액슬 리프트(MAL) 장착에 예외가 있을 수 있습니다.

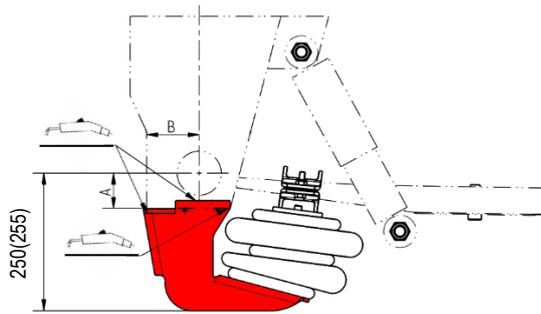
중요!

- 액슬 구성 요소에 용접기의 클램프 접점(접지)이 부착되지 않으면, 베어링 손상을 방지할 수 있습니다.
- 클램프 접점(접지)을 트레일링 암에 용접하여 장착하는 것은 허용되지 않습니다.
- 트레일링 암 및 에어 서스펜션 벨로우즈의 용접 작업 시, 용접 비드, 전극 및 용접 건으로부터 보호하십시오.
- 구성 요소의 모서리 가장자리 20mm에는 턱 용접 또는 용접 심이 허용되지 않습니다.
- 용접 심은 DIN EN ISO 5817의 평가 그룹 B에 따라 생산됩니다. 용접할 구성 요소의 도면에 따라 용접 심의 사양을 확인합니다.
- 언더컷과 엔드 크레이터를 피해야 합니다.
- 용접 시 GIGANT 구성 요소의 소재 사양에 유의하십시오. 벨로우즈 플레이트(용접된 U 프로파일 포함 또는 미포함)는 3235JR 소재로 제작되었습니다.
- **용접 관련 정보(용접 심, 용접 심 길이 등)는 설치 도면에서 확인할 수 있습니다!**

3.1 에어 서스펜션 브래킷의 리프트 레버 - 1세대 Twinlift FB100

장착 치수 / 용접 심 정보:

일반적인 용접 정보 및 설치 도면의 정보를 따르십시오!



치수 A = $65 \pm 5\text{mm}$

치수 B = $100 \pm 5\text{mm}$

에어 서스펜션 브래킷 폭: $127 \pm 2\text{mm}$

중요!

에어 서스펜션 벨로우즈와 핸들을 용접 스파터와 과도한 열로부터 보호하십시오!

Twinlift를 C 프로파일을 포함한 에어 서스펜션 브래킷에 용접할 때, "에어 서스펜션 브래킷의 작은 원추형 부싱의 중앙"에서 "리프트 레버 하단 가장자리"까지의 간격이 250mm에서 255mm로 변화합니다.

3.2 차량 프레임의 벨로우즈 플레이트/벨로우즈 구조 - 단일 축 액슬 리프트(EAL) / 중앙 액슬 리프트(MAL)

벨로우즈 플레이트 및 벨로우즈 구조의 소재: 1.0037 ≒ S235 JR ≒ ST 37-2

MSH 프로파일 소재: 1.0116 ≒ S235 J2 G3 ≒ ST37-3

일반적인 용접 정보 및 설치 도면의 정보를 따르십시오!

중요!

에어 서스펜션 벨로우즈를 용접 스파터와 과도한 열로부터 보호하십시오!

- 벨로우즈의 고정 치수는 에어 서스펜션 세트의 설치 도면에서 확인합니다
- 드릴 홀: DIN ISO 273에 의거
- DIN ISO 2768m에 따른 홀 간격

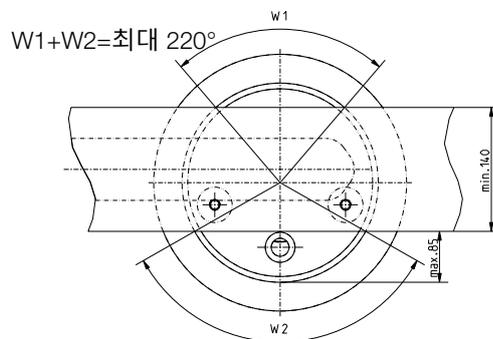
크림핑 플레이트 설계 시 프레임 캐리어의 하중 지지력을 고려했습니다.

크림핑 플레이트는 받침대의 가장자리에서 85mm 너머로 위치할 수 있습니다. 그러나 전체 크림핑 플레이트 가장자리 둘레의 40%는 받침대로 직접 지지되어야 합니다.

벨로우즈가 전문적인 방식으로 지지되지 않은 경우, 에어 서스펜션 벨로우즈 손상에 대한 보증을 제공하지 않습니다.

권장 사항

- 에어 서스펜션 벨로우즈 Ø 300mm: 벨로우즈 플레이트/구성, 최소 200 x 245 x 6mm
- 에어 서스펜션 벨로우즈 Ø 360mm: 벨로우즈 플레이트/구성, 최소 200 x 305 x 6mm



에어 서스펜션 벨로우즈와 돌출부 정렬

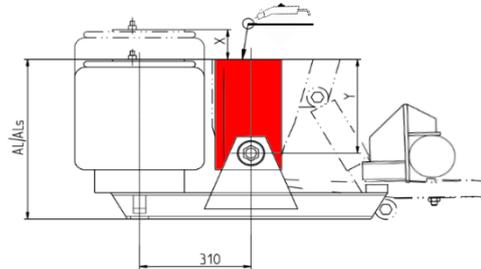
3.3 차량 프레임의 서스펜션 - 중앙 액슬 리프트(MAL)

MAL 서스펜션 소재: 1.0037 ≒ S235 JR ≒ ST 37-2

장착 치수 / 용접 심 정보:

일반적인 용접 정보 및 설치 도면의 정보를 따르십시오!

설치 치수 AL/ALs, X 및 Y는 중앙 액슬 리프트의 설치 도면에서 확인할 수 있습니다.



중요!

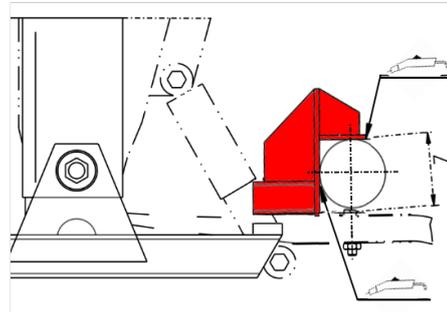
에어 서스펜션 벨로우즈와 핸들을 용접 스파터와 과도한 열로부터 보호하십시오!

3.4 액슬 빔의 콘솔 - 중앙 액슬 리프트(MAL)

장착 치수 / 용접 심 정보:

일반적인 용접 정보 및 설치 도면의 정보를 따르십시오!

설치 치수 Z는 중앙 액슬 리프트의 설치 도면에서 확인할 수 있습니다.



중요!

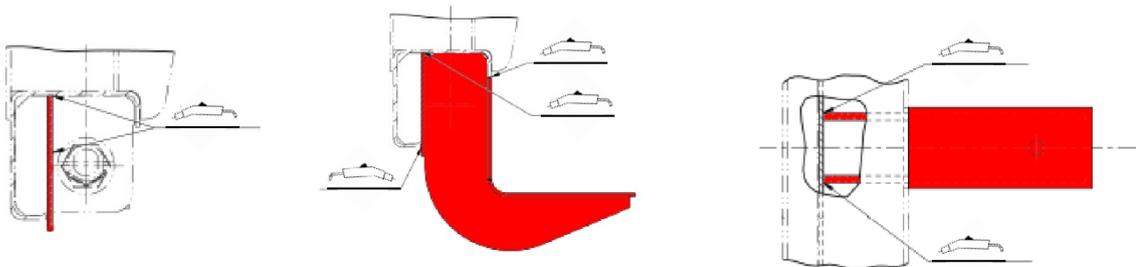
에어 서스펜션 벨로우즈와 핸들을 용접 스파터와 과도한 열로부터 보호하십시오!

3.5 C 프로파일의 벨로우즈 지지대 - 중앙 액슬 리프트(MAL-C)

장착 치수 / 용접 심 정보:

일반적인 용접 정보 및 설치 도면의 정보를 따르십시오!

설치 치수는 설치 도면에서 확인할 수 있습니다.



중요!

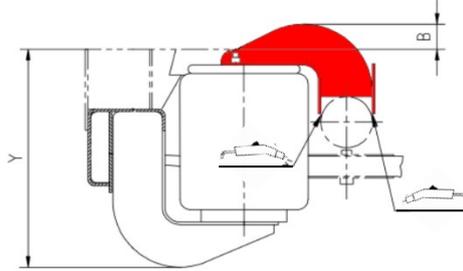
에어 서스펜션 벨로우즈와 핸들을 용접 스파터와 과도한 열로부터 보호하십시오!

3.6 액슬 빔의 에어 서스펜션 벨로우즈 리프트암 붐 - 중앙 액슬 리프트(MAL-C)

장착 치수 / 용접 심 정보:

일반적인 용접 정보 및 설치 도면의 정보를 따르십시오!

설치 치수 B 및 Y는 설치 도면에서 확인할 수 있습니다.



중요!

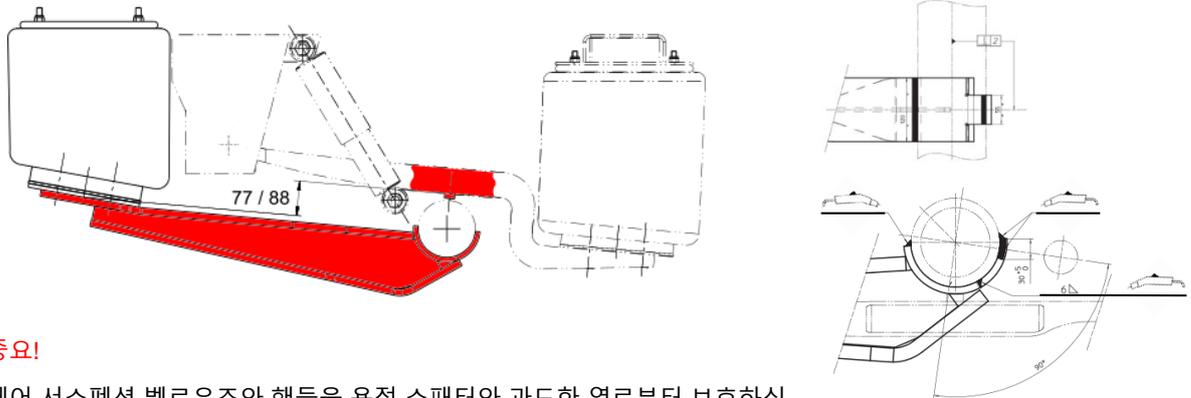
에어 서스펜션 벨로우즈와 핸들을 용접 스파터와 과도한 열로부터 보호하십시오!

3.7 액슬 빔의 리프트 암 - 액슬 빔의 리프트 암에 용접된 중앙 액슬 리프트(MAL)

장착 치수 / 용접 심 정보:

일반적인 용접 정보 및 설치 도면의 정보를 따르십시오!

설치 치수 77mm 또는 88mm(리프트 암에 따라 다름)는 중앙 액슬 리프트의 설치 도면에서 확인할 수 있습니다.



중요!

에어 서스펜션 벨로우즈와 핸들을 용접 스파터와 과도한 열로부터 보호하십시오.

3.8 차량 프레임의 서스펜션 - 어레스터 케이블을 포함한 중앙 액슬 리프트(MAL)

공압 실린더 고정을 위한 설치 치수와 공압 실린더 고정을 위한 홀 치수는

어레스터 케이블을 포함한 중앙 액슬 리프트(MAL)의 설치 도면에서

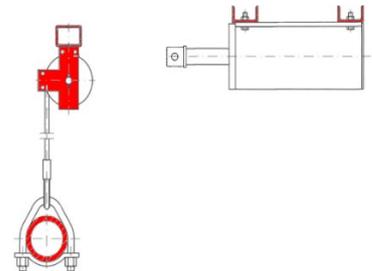
확인할 수 있습니다. GIGANT는 DIN 1026에 따른

80mm 폭의 U 프로파일을 권장합니다.

롤러 가이드는 견인 로프가 액슬 빔의 중앙에서 수직으로

액슬 서스펜션을 들어올리도록 액슬 빔에 고정되어야

합니다. GIGANT는 EN 10219에 따른 80 x 6mm 사각 파이프를 권장합니다.



지침:

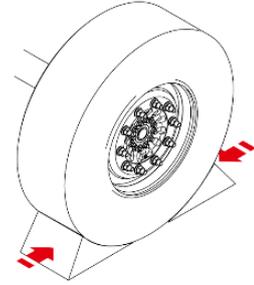
U 프로파일, 사각 파이프 및 나사 연결은 공급 범위에 포함되지 않습니다.

4. 액슬 리프트 장착

액슬 리프트 장착을 위해서는 압축 공기 시스템에 연결해야 합니다. 단일 측 액슬 리프트의 경우 추가로 핸들 나사 연결 역시 분해해야 합니다.

중요!

- 평평하고 단단한 지면에서 차량이 굴러가지 않도록 고정하십시오.
- 견인 차량에서 브레이크 및 공기 공급 라인을 분리하고 필요한 경우, 휠을 분리하십시오.
- 핸들 나사 연결 분리 시, 사고가 발생하지 않도록 차량을 정비 프레임에 위치시키십시오.
- 필요한 경우, 액슬 또는 구성 요소를 들어올리고 사고가 발생하지 않도록 지지하십시오.
- 조임 토크는 문서 마지막의 표를 참조하십시오.
- 액슬 리프트 설치 후, 기능 테스트를 실시해야 합니다!



4.1 Twinlift FB100

4.1.1 1세대(용접 고정된 리프트 레버)

- [1] 2개의 나사를 사용하여 하단 클램프를 2단 벨로우즈에 장착하고 적절한 토크(표 참조)로 조이십시오.

✖ SW 17

! 하단 클램프의 화살표가 주행 방향을 가르킵니다

! 2단 벨로우즈에 공기 연결부를 장착합니다. 연결 스톱 M16x1.5

- [3] 2단 벨로우즈의 공기 연결부를 리프트 레버에 놓고 2개의 나사를 적절한 토크(표 참조)로 조이십시오.

✖ SW 13

- [4] 핸들 주위에 고무 패드를 놓고 상단 클램프를 2개의 나사와 고정 너트를 사용하여 연결하고 가볍게 조입니다.

✖ SW 17

중요:

핸들과 클램프 사이에 접촉이 없어야 합니다!

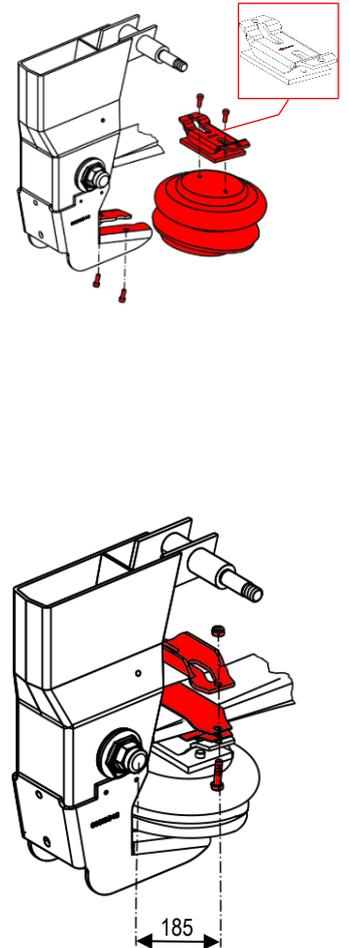
- [5] 핸들 볼트 중심에서 185mm 떨어진 곳에서 클램프를 정렬하고 적절한 토크(표 참조)로 조이십시오.

✖ SW 17

- [6] 제조업체의 지침에 따라, 2단 벨로우즈를 압축 공기 시스템에 연결합니다.

! 설치 도면에 따른 최대 작동 압력

지침:



필요한 경우, GIGANT에서 제공하는 공압 구성 요소를
공압 제어 장치 공급업체의 사양과 비교하십시오.

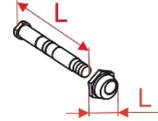
[7] 기능 테스트를 실시합니다.

4.1.2 2세대(나사 고정된 리프트 레버)

[1] 2단 벨로우즈에 공기 연결부를 장착합니다

! 스레드 연결: R ¼"

[2] 최초 장착 시 함께 공급된 더 긴 핸들 볼트(L=182 mm), 더 긴
편심 너트(L=32 mm) 및 스페이서를 준비합니다!

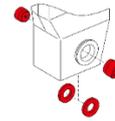


지침:

개조 시 핸들 볼트 나사를 분해하고 핸들을
아래로 내리고, 핸들 볼트 나사 및 스페이서를 폐기합니다.

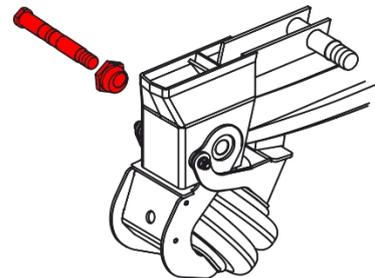
✖ SW 41

[3] 자석(700090015)을 사용하여 에어 서스펜션 브래킷 내부에
새 스페이서를 고정합니다.



[4] 핸들을 들어 올리고, 자석 홀더를 제거하고
핸들 볼트 장착을 위해 정렬합니다!

[5] 액슬 리프트를 배치하고 핸들 볼트(L=182 mm)를
편심 너트(L=32 mm)가 부착된 상태로 밀어 넣습니다.



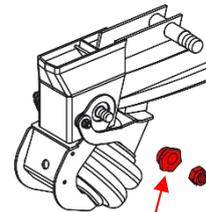
**! 핸들 볼트, 편심 너트 및 편심 부싱에는
그리스가 전혀 없어야 합니다!**

지침:

필요한 경우 추가 조정하여, 핸들 볼트의 나사산이
손상되지 않도록 합니다.

[6] 두 번째 편심 너트를 꽂고 새로운 고정 너트로
고정합니다.

[7] 편심 너트를 6시 방향으로 정렬하고
고정 너트를 200 Nm의 1차 토크로 조입니다.



✖ SW 41

[8] 트랙 설정 → **5. 수동 트랙 설정, 12페이지**

[9] 제조업체의 지침에 따라, 2단 벨로우즈를
압축 공기 시스템에 연결합니다.

! 설치 도면에 따른 최대 작동 압력

[10] 기능 테스트를 실시합니다

4.2 Twinlift GL70, GL70HD

4.2.1 1세대(앵커 플레이트 분리)

- [1] 2단 벨로우즈에 공기 연결부를 장착합니다

! 스레드 연결: R ¼"

- [2] 앵커 플레이트를 분리합니다

✳ SW 22

- [3] 핸들 나사 연결부에 액슬 리프트를 배치하고 앵커 플레이트를 놓습니다. 슬라이드를 밀고 적절한 토크(표 참조)로 고정 너트를 조입니다.

✳ SW 22

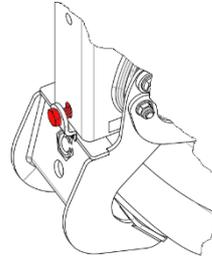
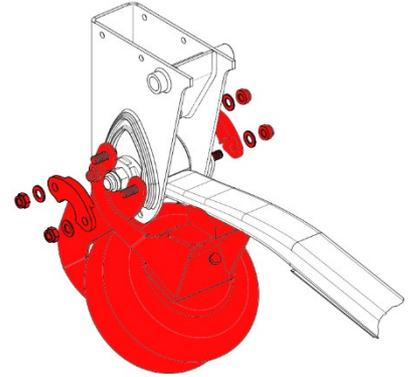
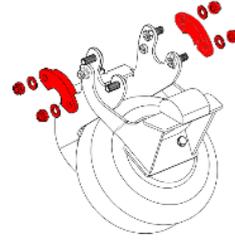
- [4] 액슬 리프트를 주행 방향에서 앞으로 밀고 고정 나사를 에어 서스펜션 브래킷의 장형 홀 앞에 배치하고 적절한 토크(표 참조)로 조입니다.

✳ SW 22

- [5] 제조업체의 지침에 따라, 2단 벨로우즈를 압축 공기 시스템에 연결합니다.

! 설치 도면에 따른 최대 작동 압력

- [6] 기능 테스트를 실시합니다



4.2.2 2세대(리프트 레버 나사 풀림)

- [1] 2단 벨로우즈에 공기 연결부를 장착합니다

! 스레드 연결: R ¼"

- [2] 배송 시 리프트 레버의 나사 풀림

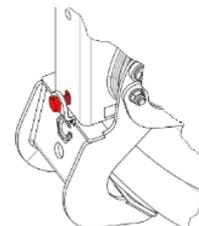
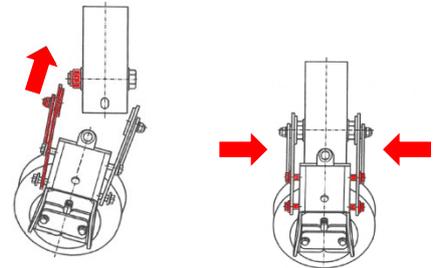
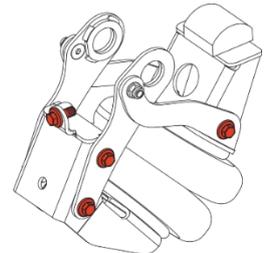
- [3] 리프트 레버의 풀린 측 부분을 열고 먼저 핸들 볼트 나사의 너트를 한쪽에 위치시킵니다

- [4] 이후, 액슬 리프트를 먼저 회전시키고 리프팅 레버를 나사 머리로 에어 서스펜션 브래킷에 대고 누른 후 나사를 적절한 토크(표 참조)로 조입니다.

✳ SW 18

- [5] 액슬 리프트를 주행 방향에서 앞으로 밀고 고정 나사를 에어 서스펜션 브래킷의 장형 홀 앞에 배치하고 적절한 토크(표 참조)로 조입니다.

✳ SW 18



- [6] 제조업체의 지침에 따라, 2단 벨로우즈를 압축 공기 시스템에 연결합니다.

! 설치 도면에 따른 최대 작동 압력

- [7] 기능 테스트를 실시합니다

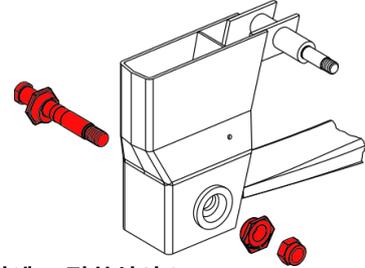
4.3 사이드 액슬 플레이트 EAL 및 EAL-T

- [1] 필요한 경우 휠을 분리합니다

- [2] 핸들 볼트를 풉니다

✖ SW 41

- [3] 고정 너트, 편심 너트 및 핸들 볼트를 분리하고 폐기합니다!



! 나중에 다시 장착하기 위해, 사고가 발생하지 않도록 핸들을 제 위치에 고정하십시오!

- [4] 장형 편심 너트를 핸들 볼트에 밀어 넣습니다.

! 핸들 볼트, 편심 너트 및 편심 부싱에는 그리스가 전혀 없어야 합니다!

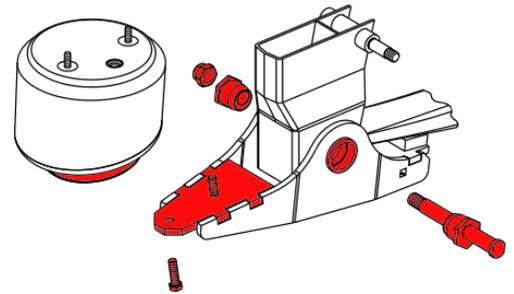
- [5] 리프트 레버를 제 위치에 놓고 핸들 볼트를 삽입합니다.

- [6] 장형 편심 너트를 꽂고 새로운 고정 너트를 나사로 고정한 후 200 Nm의 1차 토크로 조입니다.

- [7] 에어 서스펜션 벨로우즈를 리프트 레버에 지정된 토크(표 참조)로 장착합니다.

✖ SW 30

! 리프트 레버를 사각 파이프로 사용하는 경우, 고정 너트를 조이기 전에 전면 어댑터 슬리브를 에어 서스펜션 벨로우즈의 볼트를 통해 삽입하십시오!



- [8] 에어 서스펜션 벨로우즈의 M12 스타드 볼트를 고정 너트를 사용하여 새시에 지정된 토크(표 참조)로 장착합니다.

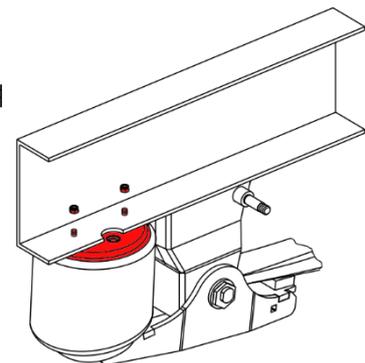
✖ SW 19

- [9] 트랙 설정 → 5. 수동 트랙 설정, 12페이지

- [10] 제조업체의 지침에 따라, 에어 서스펜션 벨로우즈를 압축 공기 시스템에 연결합니다.

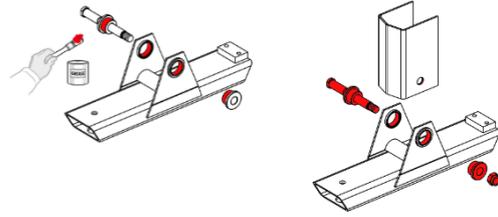
! 설치 도면에 따른 최대 작동 압력.

- [11] 기능 테스트를 실시합니다



4.4 중앙 액슬 플레이트 MAL 및 MAL-T

- [1] GIGANT 그리스로 서스펜션의 부싱을 윤활합니다
- [2] 장형 부싱을 핸들 볼트에 밀어 넣습니다
- [3] 리프트 레버를 서스펜션 위치로 가져오고 핸들 볼트를 삽입합니다.
- [4] 핸들 볼트 스레드를 청소합니다
- [5] 베어링 부싱을 깨끗이 고정 너트를 지정된 토크(표 참조)로 조이십시오.



✳ SW 32 / SW 41

- [6] 에어 서스펜션 벨로우즈를 리프트 레버에 지정된 토크(표 참조) 장착합니다.

✳ SW 30 / SW24

! 고정 너트를 조이기 전 어댑터 슬리브를 볼트를 사용하여 에어 서스펜션 벨로우즈에 삽입하십시오!

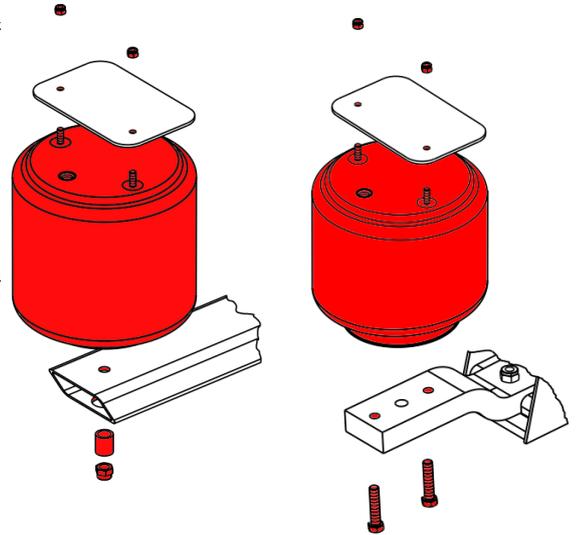
- [7] 에어 서스펜션 벨로우즈의 M12 스톨드 볼트를 고정 너트를 사 새시에 지정된 토크(표 참조)로 장착합니다.

✳ SW 19

! 항목 3.2를 고려합니다 - 상부 플레이트의 접착면!

- [8] 제조업체의 지침에 따라, 에어 서스펜션 벨로우즈를 압축 공기 시스템에 연결합니다.

! 설치 도면에 따른 최대 작동 압력.



4.5 C 프로파일의 중앙 액슬 리프트(MAL-C)

- [1] 에어 서스펜션 벨로우즈를 벨로우즈 지지대에 지정된 토크(표 참조)로 장착합니다.

✳ SW 30

- [2] 에어 서스펜션 벨로우즈의 M12 스톨드 볼트를 고정 너트를 사 리프트 암에 지정된 토크(표 참조)로 장착합니다.

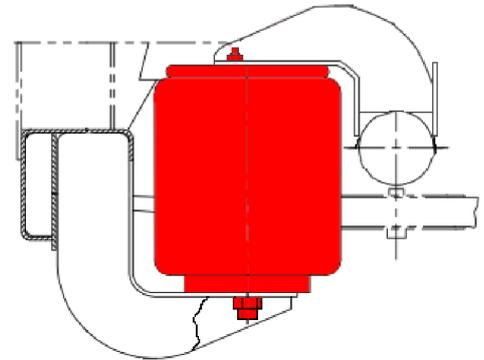
✳ SW 19

! 항목 3.2를 고려합니다 - 상부 플레이트의 접착면!

- [3] 제조업체의 지침에 따라, 에어 서스펜션 벨로우즈를 압축 공기 시스템에 연결합니다.

! 설치 도면에 따른 최대 작동 압력

- [4] 기능 테스트를 실시합니다



4.6 액슬 빔의 리프트 암에 용접된 중앙 액슬 리프트(MAL)

[1] 에어 서스펜션 벨로우즈를 리프트 암에 장착합니다

✳ SW 24

[2] 에어 서스펜션 벨로우즈의 M12 스테드 볼트를 고정 너트를 사용하여 새시에 지정된 토크(표 참조)로 장착합니다.

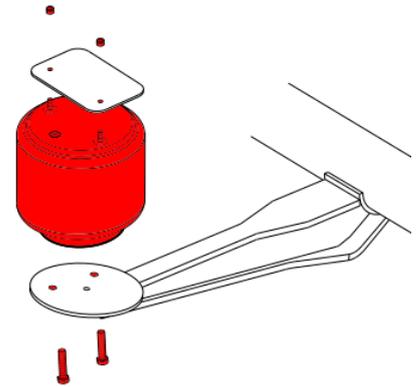
✳ SW 19

! 항목 3.2를 고려합니다 - 상부 플레이트의 접촉면!

[3] 제조업체의 지침에 따라, 에어 서스펜션 벨로우즈를 압축 공기 시스템에 연결합니다.

! 설치 도면에 따른 최대 작동 압력

[4] 기능 테스트를 실시합니다



4.7 어레스터 케이블을 포함한 중앙 액슬 리프트(MAL)

[1] 공압 실린더를 마운트에 나사로 고정합니다

GIGANT는 다음을 권장합니다: M12 (8.8) ✳ SW 19

[2] 와이어 로프를 공압 실린더에 장착하고, 볼트로 고정한 후 스플린트로 고정합니다.

GIGANT는 다음을 권장합니다: 강철 로프 6x19+1 Ø12mm, EN

[3] 강철 로프를 롤러 가이드와 함께 홀더에 장착하고, 볼트로 고정한 후 스플린트로 고정합니다.

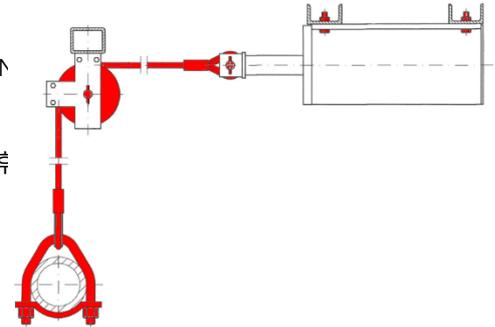
[4] 액슬 서스펜션을 액슬 빔에 장착합니다. 이때 고정 너트를 균일하게 지정된 조임 토크(표 참조)까지 번갈아 가며 조입니다.

✳ SW 30

[5] 액슬 서스펜션에 와이어 로프를 장착합니다

! 와이어 로프는 롤러 가이드에서 액슬 서스펜션까지 수직으로 뻗어 있어야 합니다!

[6] 기능 테스트를 실시합니다



5. 트랙 설정

트랙 설정은 GL70, GL70HD, GL70 L 및 FB100용 에어 서스펜션 어셈블리의 설치 지침에서 확인할 수 있습니다.

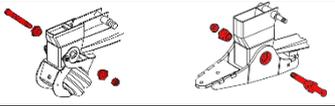
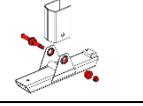
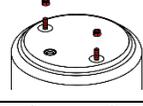
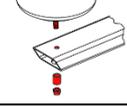
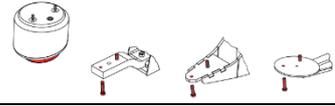
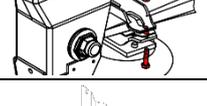
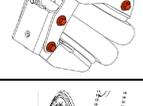
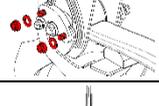
- GN0040 - 에어 서스펜션 어셈블리 FB100
- GN0031 - 에어 서스펜션 어셈블리 GL70 | GL70HD | GL70 L

설치 지침은 GIGANT 웹사이트의 서비스\다운로드\설치 지침에서 다운로드할 수 있습니다.

6. 정보와의 편차

지정된 치수 및 허용 하중으로부터의 편차가 발생할 수밖에 없는 차량 구조가 있습니다. 이러한 편차는 GIGANT GmbH와 협의해야 합니다.

7. 권장 조임 토크

| 사용 | 그림 | 스레드 | 조임 토크 |
|---|---|-----------|--------------|
| 핸들 볼트 (Twinlift FB 100 2세대 / EAL / EAL-T) |  | M27 x 1.5 | 575Nm ± 25Nm |
| 핸들 볼트 (MAL / MAL-T) |  | M27 x 1.5 | 575Nm ± 25Nm |
| 스레드 핀 롤 벨로우즈 (EAL / EAL-T / MAL / MAL-T / MAL-C) |  | M12 | 55Nm ± 5Nm |
| 스레드 로드 롤 벨로우즈 (EAL / EAL-T / MAL / MAL-T / MAL-C) |  | M20 | 275Nm ± 25Nm |
| 피스톤 크라운 플레이트 롤 벨로우즈 (EAL / EAL-T / MAL / MAL-T) |  | M16 | 280Nm ± 10Nm |
| 클램프 - 더블 벨로우즈 (Twinlift FB100 1세대) |  | M8 | 25Nm ± 5Nm |
| 더블 벨로우즈 - 리프트 레버 (Twinlift FB100 1세대) |  | M8 | 25Nm ± 5Nm |
| 클램프 나사 연결 (Twinlift FB100 1세대) |  | M10 | 43Nm ± 3Nm |
| 에어 서스펜션 브래킷 고정 나사 (Twinlift GL70: 1+ 2세대) |  | M14 | 80Nm ± 5Nm |
| 리프트 레버 나사 (Twinlift GL70: 2세대) |  | M14 | 120Nm ± 10Nm |
| 앵커 플레이트 고정 너트 (Twinlift GL70: 1세대) |  | M14 | 120Nm ± 10Nm |
| 액슬 서스펜션 (어레스터 케이블 포함 액슬 리프트) |  | M20 | 280 Nm |

중요!

사용한 고정 너트 및 핸들 볼트는 분해 후 항상 새 구성 요소로 교체해야 합니다.

이 설치 지침은 판매 및 공급 조건의 일부입니다. 이를 준수하지 않는 경우, 당사는 이로 인해 발생한 손상에 대해 보증을 제공하지 않습니다. 지정된 액슬 부하를 초과해서는 안 됩니다. 무게 중심 높이 및 설치 도면의 지침을 준수해야 합니다. 설계 시, 세미 트레일러를 사용하는 경우 수직 부하가 트랙터의 5륜 커플링을 통해 안정화되어야 한다는 것을 고려해야 합니다. 특히 차량을 낮출 때, 타이어와 차축 구성 요소에 대해 충분한 여유 공간이 있는지 주의하십시오.

| | | | | |
|-----------|----|-----------------------------------|------------|----|
| - | 4 | 포인트 5의 트랙 설정은 상기의 설치 지침을 참조 | 2023.05.25 | HU |
| 303286084 | 3 | Twinlift FB100 2세대에 대한 보충 / CI 조정 | 2023.02.16 | HU |
| P150 | 2 | 액슬 리프트 GL70 2세대에 대한 보충 | 2021.12.07 | HU |
| 303256657 | 1 | 2.3 그림/수치 업데이트 | 2019.12.11 | HU |
| - | 0 | 신규 설비 | 2019.03.05 | HU |
| 변경 번호 | 색인 | 변경 설명 | 날짜 | 서명 |

작성/검토:

승인:

| | | | |
|------------|----|------------|----|
| 2023.05.25 | HU | 2023.06.12 | AK |
| 날짜 | 서명 | 날짜 | 서명 |