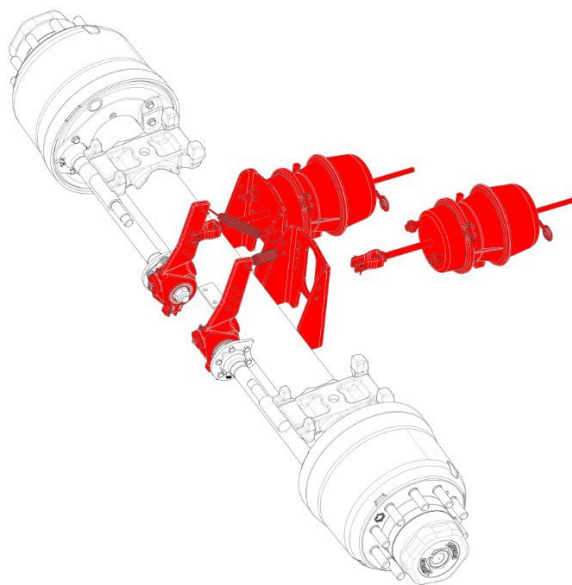


Монтаж гальмівного циліндра на барабанному гальмі

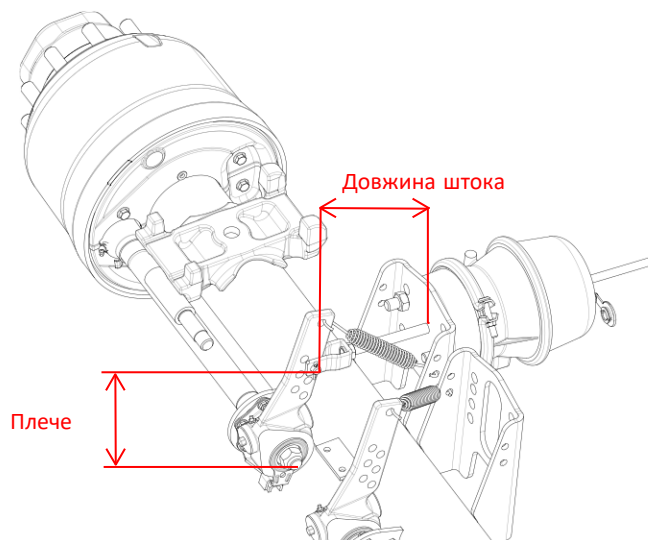
Загальне правило:

GIGANT постачає попередньо змонтовані осі (за потреби з попередньо змонтованими гальмівними циліндрами). За правильний монтаж гальмівних циліндрів з відповідною довжиною поршневого штока з вилкою, довжиною важеля відповідно до розрахунку гальма, зачепленням зворотної пружини і базовим регулюванням гальма відповідає виробник транспортного засобу.



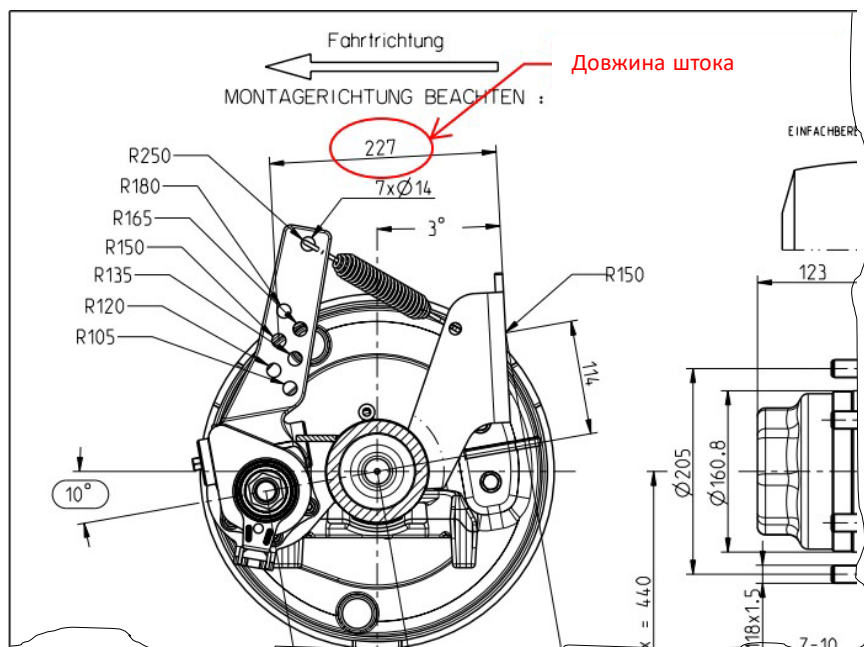
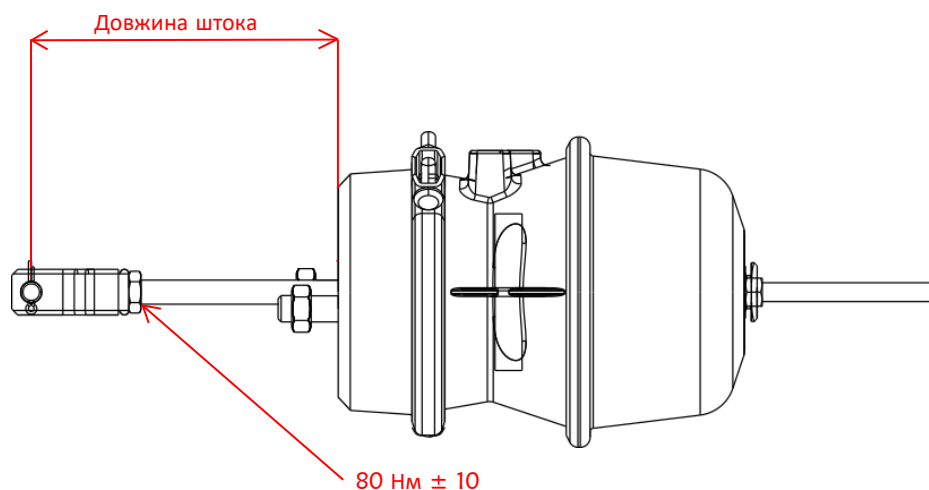
Увага!

- Довжину поршневих штоків і положення на плечах важеля для різних типів осей GIGANT можна знайти в розрахунках гальм для конкретного транспортного засобу.
- Протокол випробувань, необхідний для розрахунку гальм, можна завантажити з сайту GIGANT <https://www.gigant.com/service/pruefprotokolle/>. Номер протоколу випробувань можна знайти на кресленні комплекту або осі.
- Необхідно дотримуватися інструкцій з монтажу та технічного обслуговування відповідного виробника гальмівних циліндрів.



Довжина штока поршня:

Довжину штока поршня слід брати з креслення осі GIGANT (мал. 2.1/ тут приклад 227). Цей розмір може відрізнятись залежно від осі. Довжину штока поршня необхідно завжди перевіряти та регулювати відповідно до зображення (мал. 2.2) на встановленій вилці гальмівного циліндра.

Мал. 2.1:**Приклад****Мал. 2.2:**

Відрегулювавши довжину штока поршня, затягніть контргайку вилки з моментом $80 \text{ Нм} \pm 10 \text{ Нм}$.

Увага!

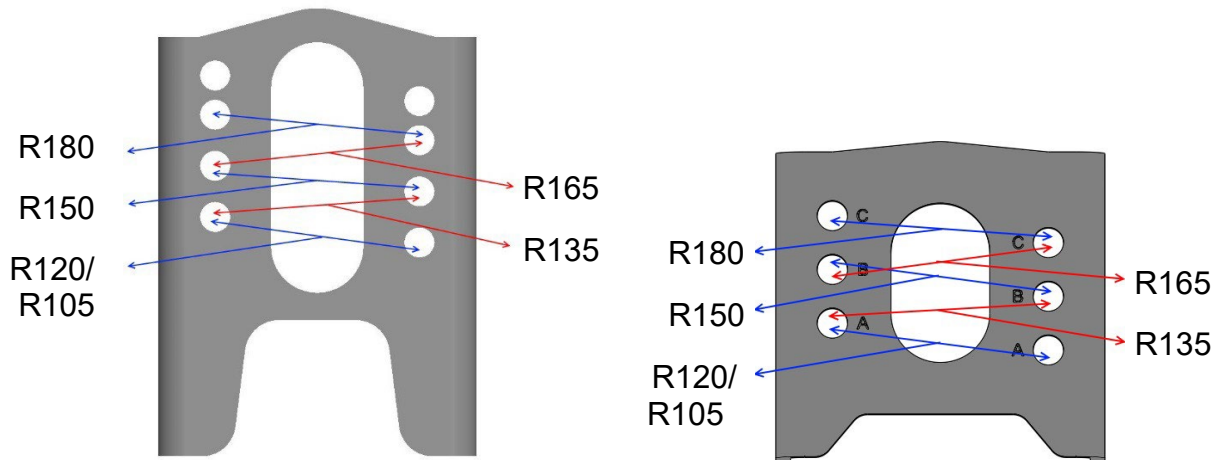
- Переконайтеся, що між штоком поршня і АГС достатньо вільного простору.
- Короткі вилки можна використовувати лише в перших рядах отворів на АГС (плече важеля 105 і 135 і 150).

Довжина плеча важеля:

Довжина плеча важеля визначається розрахунком гальма для конкретного транспортного засобу і може бути взята з нього.

Розташування отворів: гальмівний циліндр / плече важеля

Гальмівний циліндр встановлюється на монтажній пластині відносно довжини плеча важеля відповідно до наступної специфікації:

**Приклади нерозрізних осей: отвори на опорних плитах****До відома:**

- Розташування отворів може відрізнятися для спеціальних осей. У деяких варіантах осей можлива менша довжина плеча важеля і, відповідно, менша кількість отворів. Це можна побачити на кресленні осі.
- Шток поршня гальмівного циліндра не повинен бути зігнутим!

Під час встановлення гальмівного циліндра дотримуйтесь наступного:

- Монтажна пластина повинна бути рівною.
- Дренажний отвір знаходиться в найглибшій точці. Вийміть пробку.
- Спочатку злегка закрутіть гайки кріплення гальмівного циліндра, а потім по черзі затягніть їх до моменту затягування $180 \text{ Нм} \pm 20 \text{ Нм}$.

Положення спокою та робоче положення плеча важеля:

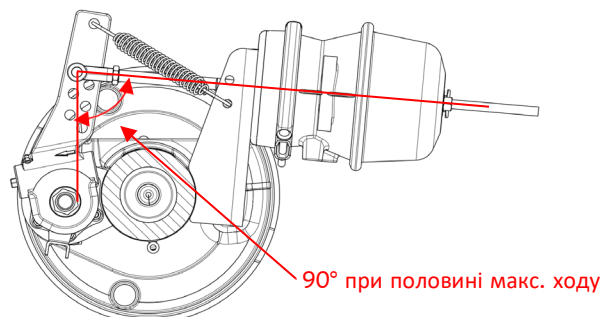
Після того, як плече важеля автоматичного регулятора зазору було прикручено до вилки гальмівного циліндра відповідно до інструкцій виробника, необхідно перевірити положення спокою та робоче положення.

Положення спокою:

У положенні спокою (гальмо відпущене) поршень зі штоком повинні разом з діафрагмою прилягати до нижньої частини корпусу циліндра.

Робоче положення:

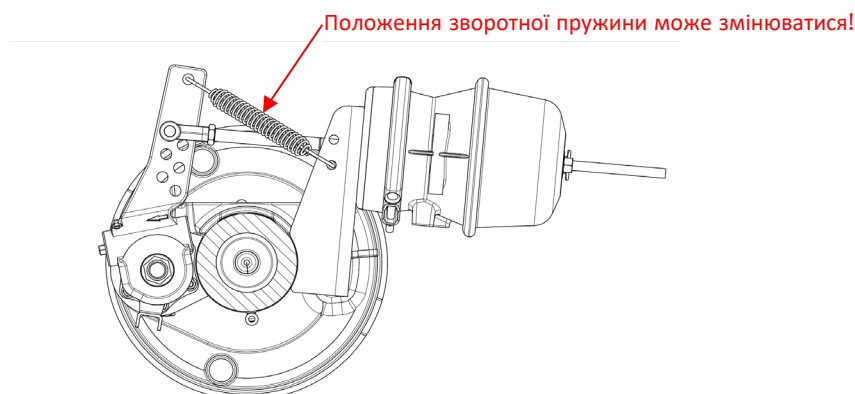
Для того, щоб гальмівний циліндр досяг хорошої механічної ефективності, шток поршня повинен знаходитися під прямим кутом до плеча важеля AGS на половині максимального ходу.



Зворотна пружина:

Нарешті, зачепіть зворотну пружину, як показано на кресленні осі, щоб забезпечити оптимальну роботу гальмівної системи.

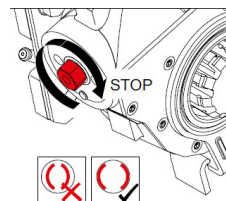
Приклад:

**Увага!**

Пружину не можна перенапружувати!

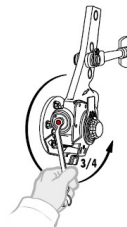
Базове налаштування гальма (зазор):

Повертайте регулювальний гвинт (SW12) AGS за годинниковою стрілкою доти, доки гальмівна накладка не торкнеться барабана.



Поверніть регулювальний гвинт (SW12) на AGS на $\frac{3}{4}$ оберту назад.

- Якщо регульовальна муфта працює належним чином, щоб повернути її назад, потрібен крутий момент не менше 18 Нм!
- Чути скрип!



Номер зміни	Індекс	Опис зміни	Дата	Підпис
0	0	Нове	26.11.12	HU
1	1	Положення спокою та робоче положення плеча важеля	13.03.14	HU
2	2	Адаптація розташування отворів	24.03.14	HU
3	3	Оновлення макета, доповнення опорної плити	15.01.18	HU
AP594512403	4	Інформація про зворотну пружину, базове налаштування гальма	09.10.18	HU

Створено/перевірено:

Схвалено:

2018.10.09	HU	2018.10.09	KK
Дата	Підпис	Дата	Підпис